

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH DLA ROBÓT BUDOWLANYCH egz. Wypożyczenie

Temat:

Remont części pomieszczeń segmentu B poradni przyszpitalnych w Wojewódzkim Szpitalu Specjalistycznym nr 5 Św. Barbary w Sosnowcu.

Lokalizacja:

**Identyfikator działki: 247501_1.0009.7416
Plac Medyków 1, 41-200 Sosnowiec.**

Zamawiający:

**Wojewódzki Szpital Specjalistyczny nr 5 im. Św. Barbary w Sosnowcu,
Plac Medyków 1, 41-200 Sosnowiec.**

XI – budynki służby zdrowia, opieki społecznej i socjalnej;

Kody CPV:

**CPV 39100000-3 - Meble
CPV 33100000-1: Urządzenia medyczne
CPV 44411000 - 4 Wyroby sanitarne**

Jednostka opracowująca:

**Marcin Marzec INSTAL-TECH
NIP: 864-182-66-20,
ul. Nowohucka 92A/15, 30-728 Kraków**

Opracowujący

Inż. Piotr Armata;

Data

11-2024



Spis treści

ST 0.0 WYMAGANIA OGÓLNE.....	3
SST 1.0 WYPOSAŻENIE.....	18



ST 0.0 WYMAGANIA OGÓLNE

WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej standardowej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania ogólne dotyczące wykonania i odbioru robót odbioru robót budowlanych dla zadania pt . **Remont części pomieszczeń segmentu B poradni przyszpitalnych w Wojewódzkim Szpitalu Specjalistycznym nr 5 Św. Barbary w Sosnowcu.**

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna (ST) stanowi podstawę opracowania szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) stosowanej jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1. 1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji obejmują wymagania ogólne, wspólne dla robót budowlanych objętych szczegółowymi specyfikacjami technicznymi (SST)

1.3.1. Zakres robót oraz nazwy i kody grup, klas oraz kategorii robót.

Roboty budowlane w szczególności obejmują:

CPV 39100000-3 - Meble

CPV 33100000-1: Urządzenia medyczne

CPV 44411000 - 4 Wyroby sanitarne

Nie wymienienie tytułu jakiegokolwiek dziedziny, grupy, podgrupy czy normy nie zwalnia Wykonawcy od obowiązku stosowania wymogów określonych prawem polskim.

Wykonawca będzie przestrzegał praw autorskich i patentowych. Jest zobowiązany do odpowiedzialności za spełnienie wszystkich wymagań prawnych w odniesieniu do używanych opatentowanych urządzeń lub metod.

1.3.2. Wyszczególnienie prac towarzyszących i robót tymczasowych

Wykonanie zabezpieczeń z folii

Wykonanie zabezpieczenia na czas robót budowlanych części zajmowanej przez stację trafo na podstawie uzgodnień dokonanych z Tauron

Wywóz gruzu

Wywóz odpadów i śmieci

Ustawianie rusztowań

1.4. Określenia podstawowe

definicje:

„wyrób budowlany” oznacza każdy wyrób lub zestaw wyprodukowany i wprowadzony do obrotu w celu trwałego wbudowania w obiektach budowlanych lub ich częściach, którego właściwości wpływają na właściwości użytkowe obiektów budowlanych w stosunku do podstawowych wymagań dotyczących obiektów budowlanych;

„zestaw” oznacza wyrób budowlany wprowadzony do obrotu przez jednego producenta jako zestaw co najmniej dwóch odrębnych składników, które muszą zostać połączone, aby mogły zostać włączone w obiektach budowlanych;

„obiekty budowlane” oznaczają budynki i budowle;

„zasadnicze charakterystyki” oznaczają te cechy wyrobu budowlanego, które odnoszą się do podstawowych wymagań dotyczących obiektów budowlanych;

„właściwości użytkowe wyrobu budowlanego” oznaczają właściwości użytkowe odnoszące się do odpowiednich zasadniczych charakterystyk wyrażone jako poziom lub klasa, lub w sposób opisowy;

„poziom” oznacza wynik oceny właściwości użytkowych wyrobu budowlanego w odniesieniu do jego zasadniczych charakterystyk, wyrażony jako wartość liczbowa;

„klasa” oznacza zakres poziomów właściwości użytkowych wyrobu budowlanego ograniczony wartością minimalną i maksymalną;

„wartość progowa” oznacza minimalny lub maksymalny poziom właściwości użytkowych zasadniczych charakterystyk wyrobu budowlanego;

„typ wyrobu” oznacza zestaw reprezentatywnych poziomów lub klas właściwości użytkowych w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk wyrobu budowlanego wyprodukowanego przy zastosowaniu danej kombinacji surowców lub innych składników w określonym procesie produkcyjnym; „zharmonizowane specyfikacje techniczne” oznaczają normy zharmonizowane i europejskie dokumenty oceny;

„norma zharmonizowana” oznacza normę przyjętą przez jeden z europejskich organów normalizacyjnych wymienionych w załączniku I do dyrektywy 98/34/WE, na podstawie wniosku wydanego przez Komisję, zgodnie z art. 6 tej dyrektywy;

„europejski dokument oceny” oznacza dokument przyjęty przez organizację JOT do celów wydawania europejskich ocen technicznych;

„europejska ocena techniczna” oznacza udokumentowaną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego w odniesieniu do jego zasadniczych charakterystyk zgodnie z odnośnym europejskim dokumentem oceny;

„zamierzone zastosowanie” oznacza zamierzone zastosowanie wyrobu budowlanego określone w mającej zastosowanie zharmonizowanej specyfikacji technicznej;

„specjalna dokumentacja techniczna” oznacza dokumentację wykazującą, że metody stosowane w ramach mającego zastosowanie systemu oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych zostały zastąpione innymi metodami, o ile rezultaty osiągane z użyciem tych innych metod są równoważne z rezultatami osiąganymi z użyciem metod badawczych określonych w stosownej normie zharmonizowanej;

„udostępnianie na rynku krajowym” oznacza każde dostarczanie wyrobu budowlanego w celu dystrybucji lub zastosowania na rynku krajowym w ramach działalności handlowej, odpłatnie lub nieodpłatnie;

„krajowej ocena techniczna” oznacza udokumentowaną, pozytywną ocenę właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk wyrobu budowlanego, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem mają wpływ na spełnienie podstawowych wymagań, o których mowa w art. 5 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. – Prawo budowlane (Dz. U. z 2020 r. poz. 1333, z późn. zm.2)), przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany;

„zamierzone zastosowanie” oznacza zamierzone zastosowanie, o którym mowa w art. 2 pkt 14 rozporządzenia Nr 305/2011, albo zamierzone zastosowanie wyrobu budowlanego określone w Polskiej Normie wyrobu lub krajowej ocenie technicznej.

obiekcie budowlanym – należy przez to rozumieć:

- ✓ budynek wraz z instalacjami i urządzeniami technicznymi,
- ✓ budowlę stanowiącą całość techniczno-użytkową wraz z instalacjami i urządzeniami,
- ✓ obiekt małej architektury;

budynku – należy przez to rozumieć taki obiekt budowlany, który jest trwale związany z gruntem, wydzielony z przestrzeni za pomocą przegród budowlanych oraz posiada fundamenty i dach.

budynku mieszkalnym jednorodzinny – należy przez to rozumieć budynek wolno stojący albo budynek o zabudowie bliźniaczej, szeregowej lub grupowej, służący zaspokajaniu potrzeb mieszkaniowych, stanowiący konstrukcyjnie samodzielną całość, w którym dopuszcza się wydzielenie nie więcej niż dwóch lokali mieszkalnych albo jednego lokalu mieszkalnego i lokalu użytkowego o powierzchni całkowitej nieprzekraczającej 30% powierzchni całkowitej budynku.

budowli – należy przez to rozumieć każdy obiekt budowlany niebędący budynkiem lub obiektem małej architektury, jak: lotniska, drogi, linie kolejowe, mosty, estakady, tunele, sieci techniczne, wolno stojące maszty antenowe, wolno stojące trwale związane z gruntem urządzenia reklamowe, budowle ziemne, obronne (fortyfikacje), ochronne, hydrotechniczne, zbiorniki, wolno stojące instalacje przemysłowe lub urządzenia techniczne, oczyszczalnie ścieków, składowiska odpadów, stacje uzdatniania wody, konstrukcje oporowe, nadziemne i podziemne przejścia dla pieszych, sieci uzbrojenia terenu, budowle sportowe, cmentarze, pomniki, a także części budowlane urządzeń technicznych (kotłów, pieców przemysłowych i innych urządzeń) oraz fundamenty pod maszyny i urządzenia, jako odrębne pod względem technicznym części przedmiotów składających się na całość użytkową.

obiekcie małej architektury – należy przez to rozumieć niewielkie obiekty, a w szczególności:

- ✓ kultu religijnego, jak: kapliczki, krzyże przydrożne, figury,
- ✓ posągi, wodotryski i inne obiekty architektury ogrodowej,
- ✓ użytkowe służące rekreacji codziennej i utrzymaniu porządku, jak: piaskownice, huśtawki, drabinki, śmietniki.

tymczasowym obiekcie budowlanym – należy przez to rozumieć obiekt budowlany przeznaczony do czasowego użytkowania w okresie krótszym od jego trwałości technicznej, przewidziany do przeniesienia



w inne miejsce lub rozbiórki, a także obiekt budowlany niepołączony trwale z gruntem, jak: strzelnice, kioski uliczne, pawilony sprzedaży ulicznej i wystawowe, przekrycia namiotowe i powłoki pneumatyczne, urządzenia rozrywkowe, barakowozy, obiekty kontenerowe.

budowie – należy przez to rozumieć wykonanie obiektu budowlanego w określonym miejscu, a także odbudowę, rozbudowę, nadbudowę obiektu budowlanego.

robotach budowlanych – należy przez to rozumieć budowę, a także prace polegające na przebudowie, montażu, remoncie lub rozbiórce obiektu budowlanego.

remoncie – należy przez to rozumieć wykonywanie w istniejącym obiekcie budowlanym robót budowlanych polegających na odtworzeniu stanu pierwotnego, a niestanowiących bieżącej konserwacji.

urządzeniach budowlanych – należy przez to rozumieć urządzenia techniczne związane z obiektem budowlanym zapewniające możliwość użytkowania obiektu zgodnie z jego przeznaczeniem, jak przyłącza i urządzenia instalacyjne, w tym służące oczyszczaniu lub gromadzeniu ścieków, a także przejazdy, ogrodzenia, place postojowe i place pod śmiećniki.

terenie budowy – należy przez to rozumieć przestrzeń, w której prowadzone są roboty budowlane wraz z przestrzenią zajmowaną przez urządzenia zaplecza budowy.

prawie do dysponowania nieruchomością na cele budowlane – należy przez to rozumieć tytuł prawny wynikający z prawa własności, użytkowania wieczystego, zarządu, ograniczonego prawa rzeczowego albo stosunku zobowiązaniowego, przewidującego uprawnienia do wykonywania robót budowlanych.

dokumentacji budowy – należy przez to rozumieć projekt budowlany, dziennik budowy, protokoły odbiorów częściowych i końcowych, w miarę potrzeby, rysunki i opisy służące realizacji obiektu, operaty geodezyjne, a w przypadku realizacji obiektów metodą montażu – także dziennik montażu.

dokumentacji powykonawczej – należy przez to rozumieć dokumentację budowy z naniesionymi zmianami dokonanymi w toku wykonywania robót oraz geodezyjnymi pomiarami powykonawczymi.

terenie zamkniętym – należy przez to rozumieć teren zamknięty, o którym mowa w przepisach prawa geodezyjnego i kartograficznego:

obronności lub bezpieczeństwa państwa, będący w dyspozycji jednostek organizacyjnych podległych Ministrowi Obrony Narodowej, Ministrowi Spraw Wewnętrznych i Administracji oraz Ministrowi Spraw Zagranicznych,

bezpośredniego wydobywania kopaliny ze złoża, będący w dyspozycji zakładu górniczego.

właściwym organie – należy przez to rozumieć organ nadzoru architektoniczno-budowlanego lub organ specjalistycznego nadzoru budowlanego, stosownie do ich właściwości określonych w rozdziale 8.

organie samorządu zawodowego – należy przez to rozumieć organy określone w ustawie z dnia 15 grudnia 2000 r. o samorządach zawodowych architektów, inżynierów budownictwa oraz urbanistów (Dz. U. z 2001 r. Nr 5, poz. 42 z późn. zm.).

obszarze oddziaływania obiektu – należy przez to rozumieć teren wyznaczony w otoczeniu budowlanym na podstawie przepisów odrębnych, wprowadzających związane z tym obiektem ograniczenia w zagospodarowaniu tego terenu.

opłacie – należy przez to rozumieć kwotę należności wnoszoną przez zobowiązanego za określone ustawą obowiązkowe kontrole dokonywane przez właściwy organ.

drodze tymczasowej (montażowej) – należy przez to rozumieć drogę specjalnie przygotowaną, przeznaczoną do ruchu pojazdów obsługujących roboty budowlane na czas ich wykonywania, przewidzianą do usunięcia po ich zakończeniu.

dzienniku budowy – należy przez to rozumieć dziennik wydany przez właściwy organ zgodnie z obowiązującymi przepisami, stanowiący urzędowy dokument przebiegu robót budowlanych oraz zdarzeń i okoliczności zachodzących w czasie wykonywania robót.

kierowniku budowy – osoba wyznaczona przez Wykonawcę robót, upoważniona do kierowania robotami i do występowania w jego imieniu w sprawach realizacji kontraktu, ponosząca ustawową odpowiedzialność za prowadzoną budowę.

laboratorium – należy przez to rozumieć laboratorium jednostki naukowej, zamawiającego, wykonawcy lub inne laboratorium badawcze zaakceptowane przez Zamawiającego, niezbędne do przeprowadzania niezbędnych badań i prób związanych z oceną jakości stosowanych wyrobów budowlanych oraz rodzajów prowadzonych robót.

materiałach – należy przez to rozumieć wszelkie materiały naturalne i wytwarzane jak również różne tworzywa i wyroby niezbędne do wykonania robót, zgodnie z dokumentacją projektową i specyfikacjami technicznymi zaakceptowane przez Inspektora nadzoru.



odpowiedniej zgodności – należy przez to rozumieć zgodność wykonanych robót dopuszczalnymi tolerancjami, a jeśli granice tolerancji nie zostały określone – z przeciętnymi tolerancjami przyjmowanymi zwyczajowo dla danego rodzaju robót budowlanych.

poleceniu Inspektora nadzoru – należy przez to rozumieć wszelkie polecenia przekazane Wykonawcy przez Inspektora nadzoru w formie pisemnej dotyczące sposobu realizacji robót lub innych spraw związanych z prowadzeniem budowy.

projektancie – należy przez to rozumieć uprawnioną osobę prawną lub fizyczną będącą autorem dokumentacji projektowej.

rekultywacji – należy przez to rozumieć roboty mające na celu uporządkowanie i przywrócenie pierwotnych funkcji terenu naruszonego w czasie realizacji budowy lub robót budowlanych.

części obiektu lub etapie wykonania – należy przez to rozumieć część obiektu budowlanego zdolną do spełniania przewidywanych funkcji techniczno-użytkowych i możliwą do odebrania i przekazania do eksploatacji.

grupach, klasach, kategoriach robót – należy przez to rozumieć grupy, klasy, kategorie określone w rozporządzeniu nr 2195/2002 z dnia 5 listopada 2002 r. w sprawie Wspólnego Słownika Zamówień (Dz. Urz. L 340 z 16.12.2002 r., z późn. zm.).

inspektorze nadzoru inwestorskiego – osoba posiadająca odpowiednie wykształcenie techniczne i praktykę zawodową oraz uprawnienia budowlane, wykonująca samodzielne funkcje techniczne w budownictwie, której inwestor powierza nadzór nad budową obiektu budowlanego. Reprezentuje on interesy inwestora na budowie i wykonuje bieżącą kontrolę jakości i ilości wykonanych robót, bierze udział w sprawdzianach i odbiorach robót zakrywanych i zanikających, badaniu i odbiorze instalacji oraz urządzeń technicznych, jak również przy odbiorze gotowego obiektu.

instrukcji technicznej obsługi (eksploatacji) – opracowana przez projektanta lub dostawcę urządzeń technicznych i maszyn, określająca rodzaje i kolejność lub współzależność czynności obsługi, przeglądów i zabiegów konserwacyjnych, warunkujących ich efektywne i bezpieczne użytkowanie. Instrukcja techniczna obsługi (eksploatacji) jest również składnikiem dokumentacji powykonawczej obiektu budowlanego.

istotnych wymaganiach – oznaczają wymagania dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i pewnych innych aspektów interesu wspólnego, jakie mają spełniać roboty budowlane.

normach europejskich – oznaczają normy przyjęte przez Europejski Komitet Standaryzacji (CEN) oraz Europejski Komitet Standaryzacji elektrotechnicznej (CENELEC) jako „standardy europejskie (EN)” lub „dokumenty harmonizacyjne (HD)”, zgodnie z ogólnymi zasadami działania tych organizacji.

przedmiarze robót – to zestawienie przewidzianych do wykonania robót podstawowych w kolejności technologicznej ich wykonania, ze szczegółowym opisem lub wskazaniem podstaw ustalających szczegółowy opis, oraz wskazanie szczegółowych specyfikacji technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych, z wyliczeniem i zestawieniem ilości jednostek przedmiarowych robót podstawowych.

robocie podstawowej – minimalny zakres prac, które po wykonaniu są możliwe do odebrania pod względem ilości i wymogów jakościowych oraz uwzględniają przyjęty stopień scalenia robót.

Wspólnym Słowniku Zamówień – jest systemem klasyfikacji produktów, usług i robót budowlanych, stworzonych na potrzeby zamówień publicznych. Składa się ze słownika głównego oraz słownika uzupełniającego. Obowiązuje we wszystkich krajach Unii Europejskiej. Zgodnie z postanowieniami rozporządzenia 2151/2003, stosowanie kodów CPV do określania przedmiotu zamówienia przez zamawiających z ówczesnych Państw Członkowskich UE stało się obowiązkowe z dniem 20 grudnia 2003 r.

Polskie Prawo zamówień publicznych przewidziało obowiązek stosowania klasyfikacji CPV począwszy od dnia akcesji Polski do UE, tzn. od 1 maja 2004 r.

Zarządzającym realizacją umowy – jest to osoba prawna lub fizyczna określona w istotnych postanowieniach umowy, zwana dalej zarządzającym, wyznaczona przez zamawiającego, upoważniona do nadzorowania realizacji robót i administrowania umową w zakresie określonym w udzielonym pełnomocnictwie (zarządzający realizacją nie jest obecnie prawnie określony w przepisach).

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inspektora nadzoru.

1.5.1. Przekazanie terenu budowy

Zamawiający, w terminie określonym w dokumentach umowy przekaze Wykonawcy teren budowy wraz ze wszystkimi wymaganymi uzgodnieniami prawnymi i administracyjnymi, poda lokalizację i współrzędne



punktów głównych obiektu oraz reperów, przekaze dziennik budowy oraz dwa egzemplarze dokumentacji projektowej i dwa komplety SST.

Na Wykonawcy spoczywa odpowiedzialność za ochronę przekazanych mu punktów pomiarowych do chwili odbioru końcowego robót. Uszkodzone lub zniszczone punkty pomiarowe Wykonawca odtworzy i utrwali na własny koszt.

1.5.2. Dokumentacja projektowa

Przekazana dokumentacja projektowa ma zawierać opis, część graficzną, obliczenia i dokumenty, zgodne z wykazem podanym w szczegółowych warunkach umowy, uwzględniającym podział na dokumentację projektową:

dostarczoną przez Zamawiającego,

sporządzoną przez Wykonawcę.

1.5.3. Zgodność robót z dokumentacją projektową i SST

Dokumentacja projektowa, SST oraz dodatkowe dokumenty przekazane Wykonawcy przez Inspektora nadzoru stanowią załączniki do umowy, a wymagania wyszczególnione w choćby jednym z nich są obowiązujące dla Wykonawcy tak, jakby zawarte były w całej dokumentacji.

W przypadku rozbieżności w ustaleniach poszczególnych dokumentów obowiązuje kolejność ich ważności wymieniona w „Ogólnych warunkach umowy”. Wykonawca nie może wykorzystywać błędów lub opuszczeń w dokumentach kontraktowych, a o ich wykryciu winien natychmiast powiadomić Inspektora nadzoru, który dokona odpowiednich zmian i poprawek. W przypadku stwierdzenia ewentualnych rozbieżności podane na rysunku wielkości liczbowe wymiarów są ważniejsze od odczytu ze skali rysunków. Wszystkie wykonane roboty i dostarczone materiały mają być zgodne z dokumentacją projektową i SST. Wielkości określone w dokumentacji projektowej i w SST będą uważane za wartości docelowe, od których dopuszczalne są odchylenia w ramach określonego przedziału tolerancji. Cechy materiałów i elementów budowlanych muszą być jednolite i wykazywać zgodność z określonymi wymaganiami, a rozrzuty tych cech nie mogą przekraczać dopuszczalnego przedziału tolerancji. W przypadku, gdy dostarczane materiały lub wykonane roboty nie będą zgodne z dokumentacją projektową lub SST i mają wpływ na niezadowalającą jakość elementu budowlanego, to takie materiały zostaną zastąpione innymi, a elementy budowlane rozebrane i wykonane ponownie na koszt wykonawcy.

1.5.4. Zabezpieczenie terenu budowy

Wykonawca jest zobowiązany do zabezpieczenia terenu budowy w okresie trwania realizacji kontraktu aż do zakończenia i odbioru ostatecznego robót. Wykonawca dostarczy, zainstaluje i będzie utrzymywać tymczasowe urządzenia zabezpieczające, w tym: ogrodzenia, poręcze, oświetlenie, sygnały i znaki ostrzegawcze, dozorców, wszelkie inne środki niezbędne do ochrony robót, wygody społeczności i innych. Koszt zabezpieczenia terenu budowy nie podlega odrębnej zapłacie i przyjmuje się, że jest włączony w cenę umowną.

1.5.5. Ochrona środowiska w czasie wykonywania robót

Wykonawca ma obowiązek znać i stosować w czasie prowadzenia robót wszelkie przepisy dotyczące ochrony środowiska naturalnego.

W okresie trwania budowy i wykonywania robót wykończeniowych Wykonawca będzie:

utrzymywać teren budowy i wykopy w stanie bez wody stojącej,

podejmować wszelkie konieczne kroki mające na celu stosowanie się do przepisów i norm dotyczących ochrony środowiska na terenie i wokół terenu budowy oraz będzie unikać uszkodzeń lub uciążliwości dla osób lub własności społecznej, a wynikających ze skażenia, hałasu lub innych przyczyn powstałych w następstwie jego sposobu działania.

Stosując się do tych wymagań, Wykonawca będzie miał szczególny wzgląd na:

lokalizację baz, warsztatów, magazynów, składowisk, ukopów i dróg dojazdowych,

środki ostrożności i zabezpieczenia przed:

- ✓ zanieczyszczeniem zbiorników i cieków wodnych pyłami lub substancjami toksycznymi,
- ✓ zanieczyszczeniem powietrza pyłami i gazami,
- ✓ możliwością powstania pożaru.

1.5.6. Ochrona przeciwpożarowa

Wykonawca będzie przestrzegać przepisy ochrony przeciwpożarowej. Wykonawca będzie utrzymywać sprawny sprzęt przeciwpożarowy, wymagany odpowiednimi przepisami, na terenie baz produkcyjnych, w pomieszczeniach biurowych, mieszkalnych i magazynowych oraz w maszynach i pojazdach.

Materiały łatwopalne będą składowane w sposób zgodny z odpowiednimi przepisami i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Wykonawca będzie odpowiedzialny za wszelkie straty spowodowane pożarem wywołanym jako rezultat realizacji robót albo przez personel wykonawcy.



1.5.7. Wyroby i materiały szkodliwe dla otoczenia

Materiały, które w sposób trwały są szkodliwe dla otoczenia, nie będą dopuszczone do użycia. Nie dopuszcza się do użycia wyrobów budowlanych wywołujących szkodliwe promieniowanie o stężeniu większym od dopuszczalnego, określonego odpowiednimi przepisami. Materiały, które są szkodliwe dla otoczenia tylko w czasie robót, a po zakończeniu robót ich szkodliwość zanika (np. materiały pyłaste) mogą być użyte pod warunkiem przestrzegania wymagań technologicznych wbudowania. Jeżeli wymagają tego odpowiednie przepisy Zamawiający powinien otrzymać zgodę na użycie tych materiałów od właściwych organów administracji państwowej.

1.5.8. Ochrona własności publicznej i prywatnej

Wykonawca odpowiada za ochronę instalacji i urządzeń zlokalizowanych na powierzchni terenu i pod jego poziomem, takie jak rurociągi, kable itp. Wykonawca zapewni właściwe oznaczenie i zabezpieczenie przed uszkodzeniem tych instalacji i urządzeń w czasie trwania budowy. **Jeżeli w trakcie wykonywania robót stwierdzono urządzenia podziemne nie występujące w Dokumentacji technicznej (instalacje wodociągowe, kanalizacyjne, ciepłne, gazowe, telekomunikacyjne i elektryczne), oraz niewybuchy i inne pozostałości wojenne, jak również znaleziska archeologiczne, wówczas roboty należy przerwać, powiadomić o tym Inspektora nadzoru, a dalsze prace prowadzić dopiero po uzgodnieniu trybu postępowania z instytucjami, które są właściwymi organami do sprawowania nad nimi nadzoru.**

O fakcie przypadkowego uszkodzenia tych instalacji Wykonawca bezzwłocznie powiadomi Inspektora nadzoru i zainteresowanych użytkowników oraz będzie z nimi współpracował, dostarczając wszelkiej pomocy potrzebnej przy dokonywaniu napraw. Wykonawca będzie odpowiadać za wszelkie spowodowane przez jego działania uszkodzenia instalacji na powierzchni ziemi i urządzeń podziemnych wykazanych w dokumentach dostarczonych mu przez Zamawiającego.

1.5.9. Ograniczenie obciążeń osi pojazdów

Jeżeli zakres prac przewidziany w dokumentacji będzie wymagał transportu materiałów przez pojazdy o znacznym obciążeniu w tym wypadku wykonawca stosować się będzie do ustawowych ograniczeń obciążenia na oś przy transporcie gruntu, materiałów i wyposażenia na i z terenu robót. Uzyska on wszelkie niezbędne zezwolenia od władz co do przewozu nietypowych wagowo ładunków i w sposób ciągły będzie o każdym takim przewozie powiadamiał Inspektora nadzoru. Pojazdy i ładunki powodujące nadmierne obciążenie osiowe nie będą dopuszczone na świeżo ukończony fragment budowy w obrębie terenu budowy i wykonawca będzie odpowiadał za naprawę wszelkich robót w ten sposób uszkodzonych, zgodnie z poleceniami Inspektora nadzoru.

1.5.10. Bezpieczeństwo i higiena pracy

Podczas realizacji robót wykonawca będzie przestrzegać przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy zgodnie z obowiązującymi przepisami. W szczególności wykonawca ma obowiązek zadbać, aby personel nie wykonywał pracy w warunkach niebezpiecznych, szkodliwych dla zdrowia oraz niespełniających odpowiednich wymagań sanitarnych. Wykonawca zapewni i będzie utrzymywał wszelkie urządzenia zabezpieczające, socjalne oraz sprzęt i odpowiednią odzież dla ochrony życia i zdrowia osób zatrudnionych na budowie. Uznaje się, że wszelkie koszty związane z wypełnieniem wymagań określonych powyżej nie podlegają odrębnej zapłacie i są uwzględnione w cenie umownej.

1.5.11. Ochrona i utrzymanie robót

Wykonawca będzie odpowiedzialny za ochronę robót i za wszelkie materiały i urządzenia używane do robót od daty rozpoczęcia do daty odbioru ostatecznego.

1.5.12. Stosowanie się do prawa i innych przepisów

Wykonawca zobowiązany jest znać wszelkie przepisy wydane przez organy administracji państwowej i samorządowej, które są w jakikolwiek sposób związane z robotami i będzie w pełni odpowiedzialny za przestrzeganie tych praw, przepisów i wytycznych podczas prowadzenia robót. Np. rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. z dn. 19.03.2003 r. Nr 47, poz. 401 z póź. zm.) oraz Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. Nr 169 poz. 1650 z póź. zm.). Wykonawca będzie przestrzegać praw patentowych i będzie w pełni odpowiedzialny za wypełnienie wszelkich wymagań prawnych odnośnie wykorzystania opatentowanych urządzeń lub metod i w sposób ciągły będzie informować Inspektora nadzoru o swoich działaniach, przedstawiając kopie zezwoleń i inne odnośne dokumenty.

1. MATERIAŁY

1.6. Przydatność wyrobu do stosowania w budownictwie

W zależności od rodzaju wykonywanych robót budowlanych należy stosować wyroby budowlane dopuszczone do obrotu i stosowania w budownictwie o właściwościach użytkowych umożliwiających



prawidłowo zaprojektowanym i wykonanym obiektem budowlanym spełnienie wymagań podstawowych, t.j.: bezpieczeństwa konstrukcji, bezpieczeństwa pożarowego, bezpieczeństwa użytkowania, odpowiednich warunków higienicznych i zdrowotnych oraz ochrony środowiska, ochrony przed hałasem i drganiami oraz oszczędności energii i odpowiedniej izolacyjności cieplnej przegród. Wyroby budowlane muszą być zgodne z przepisami prawa, w szczególności: ROZPORZĄDZENIE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (UE) NR 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. ustanawiające zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylające dyrektywę Rady 89/106/EWG (Tekst mający znaczenie dla EOG) USTAWA z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (z późn. zm) Rozporządzenie Ministra Rozwoju i Technologii w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (z późn. zm) Wyrób budowlany nadaje się do stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych, jeżeli jest: **oznakowany CE**, jeżeli jest objęty normą zharmonizowaną albo europejską oceną techniczną, **oznakowany znakiem budowlanym B**, jeżeli jest objęty normą krajową albo krajową oceną techniczną.

1.7. Źródła uzyskania materiałów do elementów konstrukcyjnych

Przed zaplanowanym wykorzystaniem jakichkolwiek materiałów przeznaczonych do robót Wykonawca przedstawi szczegółowe informacje dotyczące proponowanego źródła wytwarzania, zamawiania i odpowiednie świadectwa badań jakości, do zatwierdzenia przez Inspektora nadzoru. Zatwierdzenie partii wyrobów (materiałów) budowlanych z danego źródła nie oznacza automatycznie, że wszelkie wyroby budowlane z danego źródła uzyskają zatwierdzenie. Wykonawca zobowiązany jest do prowadzenia badań w celu dokumentowania, że wyroby budowlane uzyskane z dopuszczonego źródła w sposób ciągły spełniają wymagania ST w czasie prowadzenia robót. Jeżeli wyroby budowlane z akceptowanego uprzednio źródła są niejednorodne lub o niezadowalającej jakości, Wykonawca powinien zmienić źródło zaopatrzenia w wyroby budowlane.

1.8. Pozyskiwanie masowych materiałów pochodzenia miejscowego

Wykonawca odpowiada za uzyskanie pozwoleń od właścicieli i odnośnych władz na pozyskanie materiałów z jakichkolwiek źródeł miejscowych, włączając w to źródła wskazane przez Zamawiającego i jest zobowiązany dostarczyć Inspektorowi nadzoru wymagane dokumenty przed rozpoczęciem eksploatacji złoża. Wykonawca przedstawi dokumentację zawierającą raporty z badań terenowych i laboratoryjnych oraz proponowaną przez siebie metodę wydobywania i selekcji do zatwierdzenia Inspektorowi nadzoru. Wykonawca ponosi odpowiedzialność za spełnienie wymagań ilościowych i jakościowych materiałów z jakiegokolwiek źródła. Wykonawca poniesie wszystkie koszty, a w tym: opłaty, wynagrodzenia i jakiegokolwiek inne koszty związane z dostarczeniem materiałów do robót, chyba że postanowienia ogólne lub szczegółowe warunków umowy stanowią inaczej. Humus i nadkład czasowo zdjęte z terenu wykopów, ukopów i miejsc pozyskania piasku i żwiru będą formowane w hałdy i wykorzystywane przy zasypce i rekultywacji terenu po ukończeniu robót. Wszystkie odpowiednie materiały pozyskane z wykopów na terenie budowy lub z innych miejsc wskazanych w dokumentach umowy będą wykorzystane do robót lub odwiezione na odkład odpowiednio do wymagań umowy lub wskazań Inspektora nadzoru. Eksploatacja źródeł materiałów będzie zgodna z wszelkimi regulacjami prawnymi obowiązującymi na danym obszarze.

1.9. Materiały nieodpowiadające wymaganiom jakościowym

Materiały nieodpowiadające wymaganiom jakościowym zostaną przez Wykonawcę wywiezione z terenu budowy bądź złożone w miejscu wskazanym przez Inspektora nadzoru.

Każdy rodzaj robót, w którym znajdują się niezbadane i niezaakceptowane materiały, Wykonawca wykonuje na własne ryzyko, licząc się z jego nieprzyjęciem i niezapłaceniem.

1.10. Przechowywanie i składowanie materiałów

Wykonawca zapewni, aby tymczasowo składowane materiały, do czasu, gdy będą one potrzebne do robót, były zabezpieczone przed zanieczyszczeniem, zachowały swoją jakość i właściwość do robót i były dostępne do kontroli przez Inspektora nadzoru.

Miejsca czasowego składowania materiałów będą zlokalizowane w obrębie terenu budowy w miejscach uzgodnionych z Inspektorem nadzoru.

1.11. Wariantowe stosowanie materiałów

Jeśli dokumentacja projektowa lub SST przewidują możliwość zastosowania różnych rodzajów materiałów do wykonywania poszczególnych elementów robót Wykonawca powiadomi Inspektora nadzoru o zamiarze zastosowania konkretnego rodzaju materiału. Wybrany i zaakceptowany rodzaj materiału nie może być później zamieniany bez zgody Inspektora nadzoru.

2. SPRZĘT



Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót. Sprzęt używany do robót powinien być zgodny z ofertą Wykonawcy i powinien odpowiadać pod względem typów i ilości wskazaniom zawartym w SST, programie zapewnienia jakości lub projekcie organizacji robót, zaakceptowanym przez Inspektora nadzoru. Liczba i wydajność sprzętu będzie gwarantować przeprowadzenie robót, zgodnie z zasadami określonymi w dokumentacji projektowej, SST i wskazaniach Inspektora nadzoru w terminie przewidzianym umową. Sprzęt będący własnością Wykonawcy lub wynajęty do wykonania robót ma być utrzymywany w dobrym stanie i gotowości do pracy. Będzie spełniał normy ochrony środowiska i przepisy dotyczące jego użytkowania. Wykonawca dostarczy Inspektorowi nadzoru kopie dokumentów potwierdzających dopuszczenie sprzętu do użytkowania, tam gdzie jest to wymagane przepisami. Jeżeli dokumentacja projektowa lub SST przewidują możliwość wariantowego użycia sprzętu przy wykonywanych robotach, wykonawca powiadomi Inspektora nadzoru o swoim zamiarze wyboru i uzyska jego akceptację przed użyciem sprzętu. Wybrany sprzęt, po akceptacji Inspektora nadzoru, nie może być później zmieniany bez jego zgody.

3. TRANSPORT

3.1 Ogólne wymagania dotyczące transportu

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość wykonywanych robót i właściwości przewożonych materiałów. Liczba środków transportu będzie zapewniać prowadzenie robót zgodnie z zasadami określonymi w dokumentacji projektowej, SST i wskazaniach Inspektora nadzoru w terminie przewidzianym w umowie.

3.2 Wymagania dotyczące przewozu po drogach publicznych

Przy ruchu na drogach publicznych pojazdy będą spełniać wymagania dotyczące przepisów ruchu drogowego w odniesieniu do dopuszczalnych obciążeń na osie i innych parametrów technicznych. Środki transportu nieodpowiadające warunkom dopuszczalnych obciążeń na osie mogą być dopuszczone przez właściwy zarząd drogi pod warunkiem przywrócenia stanu pierwotnego użytkowanych odcinków dróg na koszt Wykonawcy. Wykonawca będzie usuwać na bieżąco, na własny koszt, wszelkie zanieczyszczenia spowodowane jego pojazdami na drogach publicznych oraz dojazdach do terenu budowy.

4. WYKONANIE ROBÓT

4.1 Przed rozpoczęciem robót wykonawca opracuje:

projekt zagospodarowania placu budowy, który powinien składać się z części opisowej i graficznej, plan bezpieczeństwa i ochrony zdrowia (plan bioz),
projekt organizacji budowy,
projekt technologii i organizacji montażu (dla obiektów prefabrykowanych lub elementów konstrukcyjnych o większych gabarytach lub masie).

- 4.1.1 Wykonawca jest odpowiedzialny za prowadzenie robót zgodnie z umową lub kontraktem oraz za jakość zastosowanych materiałów i wykonywanych robót, za ich zgodność z dokumentacją projektową, wymaganiami SST, PZJ, projektu projektem organizacji robót oraz poleceniami Inspektora nadzoru.
- 4.1.2 Wykonawca ponosi odpowiedzialność za pełną obsługę geodezyjną przy wykonywaniu wszystkich elementów robót określonych w dokumentacji projektowej lub przekazanych na piśmie przez Inspektora nadzoru.
- 4.1.3 Następstwa jakiegokolwiek błędu spowodowanego przez Wykonawcę w wytyczeniu i wykonywaniu robót zostaną, jeśli wymagać tego będzie Inspektor nadzoru, poprawione przez Wykonawcę na własny koszt.
- 4.1.4 Decyzje Inspektora nadzoru dotyczące akceptacji lub odrzucenia materiałów i elementów robót będą oparte na wymaganiach sformułowanych w dokumentach umowy, dokumentacji projektowej i w SST, a także w normach i wytycznych.
- 4.1.5 Polecenia Inspektora nadzoru dotyczące realizacji robót będą wykonywane przez Wykonawcę nie później niż w czasie przez niego wyznaczonym, pod groźbą wstrzymania robót. Skutki finansowe z tytułu wstrzymania robót w takiej sytuacji ponosi Wykonawca.

5. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

5.1 Program zapewnienia jakości

Do obowiązków Wykonawcy należy opracowanie i przedstawienie do zaakceptowania przez Inspektora nadzoru programu zapewnienia jakości (PZJ), w którym przedstawi on zamierzony sposób wykonania robót, możliwości techniczne, kadrowe i organizacyjne gwarantujące wykonanie robót zgodnie z dokumentacją projektową, SST.

Program zapewnienia jakości winien zawierać:



organizację wykonania robót, w tym termin i sposób prowadzenia robót,
organizację ruchu na budowie wraz z oznakowaniem robót,
plan bezpieczeństwa i ochrony zdrowia,
wykaz zespołów roboczych, ich kwalifikacje i przygotowanie praktyczne,
wykaz osób odpowiedzialnych za jakość i terminowość wykonania poszczególnych elementów robót,
system (sposób i procedurę) proponowanej kontroli i sterowania jakością wykonywanych robót,
wyposażenie w sprzęt i urządzenia do pomiarów i kontroli (opis laboratorium własnego lub laboratorium, któremu Wykonawca zamierza zlecić prowadzenie badań),
sposób oraz formę gromadzenia wyników badań laboratoryjnych, zapis pomiarów, a także wyciąganych wniosków i zastosowanych korekt w procesie technologicznym, proponowany sposób i formę przekazywania tych informacji Inspektorowi nadzoru,
wykaz maszyn i urządzeń stosowanych na budowie z ich parametrami technicznymi oraz wyposażeniem w mechanizmy do sterowania i urządzenia pomiarowo-kontrolne,
rodzaje i ilość środków transportu oraz urządzeń do magazynowania i załadunku materiałów, spoiw, lepiszczy, kruszyw itp.,
sposób i procedurę pomiarów i badań (rodzaj i częstotliwość, pobieranie próbek, legalizacja i sprawdzanie urządzeń itp.) prowadzonych podczas dostaw materiałów, wytwarzania mieszanek i wykonywania poszczególnych elementów robót.

5.2 Zasady kontroli jakości robót

Wykonawca jest odpowiedzialny za pełną kontrolę jakości robót i stosowanych materiałów. Wykonawca zapewni odpowiedni system kontroli, włączając w to personel, laboratorium, sprzęt, zaopatrzenie i wszystkie urządzenia niezbędne do pobierania próbek i badań materiałów oraz robót. Wykonawca będzie przeprowadzać pomiary i badania materiałów oraz robót z częstotliwością zapewniającą stwierdzenie, że roboty wykonano zgodnie z wymaganiami zawartymi w dokumentacji projektowej i SST. Minimalne wymagania co do zakresu badań i ich częstotliwości są określone w SST. W przypadku, gdy nie zostały one tam określone, Inspektor nadzoru ustali jaki zakres kontroli jest konieczny, aby zapewnić wykonanie robót zgodnie z umową. Inspektor nadzoru będzie mieć nieograniczony dostęp do pomieszczeń laboratoryjnych Wykonawcy w celu ich inspekcji. Inspektor nadzoru będzie przekazywać Wykonawcy pisemne informacje o jakichkolwiek niedociągnięciach dotyczących urządzeń laboratoryjnych, sprzętu, zaopatrzenia laboratorium, pracy personelu lub metod badawczych. Jeżeli niedociągnięcia te będą tak poważne, że mogą wpłynąć ujemnie na wyniki badań, Inspektor nadzoru natychmiast wstrzyma użycie do robót badanych materiałów i dopuści je do użytku dopiero wtedy, gdy niedociągnięcia w pracy laboratorium Wykonawcy zostaną usunięte i stwierdzona zostanie odpowiednia jakość tych materiałów. Wszystkie koszty związane z organizowaniem i prowadzeniem badań materiałów i robót ponosi Wykonawca.

5.3 Pobieranie próbek

Próbki będą pobierane losowo. Zaleca się stosowanie statystycznych metod pobierania próbek, opartych na zasadzie, że wszystkie jednostkowe elementy produkcji mogą być z jednakowym prawdopodobieństwem wytypowane do badań. Inspektor nadzoru będzie mieć zapewnioną możliwość udziału w pobieraniu próbek. Na zlecenie Inspektora nadzoru Wykonawca będzie przeprowadzać dodatkowe badania tych materiałów, które budzą wątpliwości co do jakości, o ile kwestionowane materiały nie zostaną przez Wykonawcę usunięte lub ulepszone z własnej woli. Koszty tych dodatkowych badań pokrywa Wykonawca tylko w przypadku stwierdzenia usterek; w przeciwnym przypadku koszty te pokrywa Zamawiający. Pojemniki do pobierania próbek będą dostarczone przez Wykonawcę i zatwierdzone przez Inspektora nadzoru. Probki dostarczone przez Wykonawcę do badań będą odpowiednio opisane i oznakowane, w sposób zaakceptowany przez Inspektora nadzoru.

5.4 Badania i pomiary

Wszystkie badania i pomiary będą przeprowadzone zgodnie z wymaganiami norm. W przypadku, gdy normy nie obejmują jakiegokolwiek badania wymaganego w SST, stosować można wytyczne krajowe, albo inne procedury, zaakceptowane przez Inspektora nadzoru. Przed przystąpieniem do pomiarów lub badań, Wykonawca powiadomi Inspektora nadzoru o rodzaju, miejscu i terminie pomiaru lub badania. Po wykonaniu pomiaru lub badania, Wykonawca przedstawi na piśmie ich wyniki do akceptacji Inspektora nadzoru.

5.5 Raporty z badań

Wykonawca będzie przekazywać Inspektorowi nadzoru kopie raportów z wynikami badań jak najszybciej, nie później jednak niż w terminie określonym w programie zapewnienia jakości. Wyniki badań (kopie) będą przekazywane Inspektorowi nadzoru na formularzach według dostarczonego przez niego wzoru lub innych, przez niego zaakceptowanych.

5.6 Badania prowadzone przez Inspektora nadzoru

Dla celów kontroli jakości i zatwierdzenia, Inspektor nadzoru uprawniony jest do dokonywania kontroli, pobierania próbek i badania materiałów u źródła ich wytwarzania. Do umożliwienia jemu kontroli zapewniona będzie wszelka potrzebna do tego pomoc ze strony Wykonawcy i producenta materiałów. Inspektor nadzoru, po uprzedniej weryfikacji systemu kontroli robót prowadzonego przez Wykonawcę, będzie oceniać zgodność materiałów i robót z wymaganiami SST na podstawie wyników badań dostarczonych przez Wykonawcę.

Inspektor nadzoru może pobierać próbki materiałów i prowadzić badania niezależnie od Wykonawcy, na swój koszt. Jeżeli wyniki tych badań wykażą, że raporty Wykonawcy są niewiarygodne, to Inspektor nadzoru poleci Wykonawcy lub zleci niezależnemu laboratorium przeprowadzenie powtórnych lub dodatkowych badań, albo oprze się wyłącznie na własnych badaniach przy ocenie zgodności materiałów i robót z dokumentacją projektową i SST. W takim przypadku, całkowite koszty powtórnych lub dodatkowych badań i pobierania próbek poniesione zostaną przez Wykonawcę.

5.7 Certyfikaty i deklaracje

Inspektor nadzoru może dopuścić do użycia tylko te wyroby i materiały, które są dopuszczone do stosowania w budownictwie oraz posiadają komplet dokumentów wynikających z ich zamierzonego zastosowania jak i miejsca ich zastosowania, tj.:

Posiadają certyfikat stałości właściwości użytkowych i znakowanie znakiem CE oraz deklaracje właściwości użytkowych dla produktów objętych normami zharmonizowanymi albo europejskimi ocenami technicznymi

Posiadają krajowy certyfikat stałości właściwości użytkowych i znakowanie znakiem B oraz krajową deklarację właściwości użytkowych dla produktów nie objętych normami zharmonizowanymi albo europejskimi ocenami technicznymi, tj. objętych normami krajowymi albo krajową ocenę techniczną

Posiadają świadectwo dopuszczenia do stosowania w ochronie przeciwpożarowej (jeżeli dotyczy)

Na żądanie inspektora nadzoru, w szczególnych przypadkach należy okazać raport klasyfikacyjny produktu

Posiadają dopuszczenia do stosowania w placówkach służby zdrowia (jeżeli dotyczy)

Posiadają dopuszczenia do stosowania w obiektach użyteczności publicznej (jeżeli dotyczy)

W szczególnie uzasadnionych przypadkach dopuszcza się zastosowanie jednostkowe produktu – w

wypadku zgody Projektanta.

5.8 Dokumenty budowy

5.8.1 [1] Dziennik budowy

Dziennik budowy jest wymagany dokumentem urzędowym obowiązującym Zamawiającego i Wykonawcę w okresie od przekazania wykonawcy terenu budowy do końca okresu gwarancyjnego. Prowadzenie dziennika budowy zgodnie z § 45 ustawy Prawo budowlane spoczywa na kierowniku budowy.

Zapisy w dzienniku budowy będą dokonywane na bieżąco i będą dotyczyć przebiegu robót, stanu bezpieczeństwa ludzi i mienia oraz technicznej strony budowy.

Zapisy będą czytelne, dokonane trwałą techniką, w porządku chronologicznym, bezpośrednio jeden pod drugim, bez przerw.

Załączone do dziennika budowy protokoły i inne dokumenty będą oznaczone kolejnym numerem załącznika i opatrzone datą i podpisem Wykonawcy i Inspektora nadzoru.

Do dziennika budowy należy wpisywać w szczególności:

datę przekazania Wykonawcy terenu budowy,

datę przekazania przez Zamawiającego dokumentacji projektowej,

uzgodnienie przez Inspektora nadzoru programu zapewnienia jakości i harmonogramów robót,

terminy rozpoczęcia i zakończenia poszczególnych elementów robót,

przebieg robót, trudności i przeszkody w ich prowadzeniu, okresy i przyczyny przerw w robotach,

uwagi i polecenia Inspektora nadzoru,

daty zarządzenia wstrzymania robót, z podaniem powodu,

zgłoszenia i daty odbiorów robót zanikających i ulegających zakryciu, częściowych i ostatecznych odbiorów robót,

wyjaśnienia, uwagi i propozycje Wykonawcy,

stan pogody i temperaturę powietrza w okresie wykonywania robót podlegających ograniczeniom lub wymaganiom w związku z warunkami klimatycznymi,

zgodność rzeczywistych warunków geotechnicznych z ich opisem w dokumentacji projektowej,

dane dotyczące czynności geodezyjnych (pomiarowych) dokonywanych przed i w trakcie wykonywania robót,



dane dotyczące sposobu wykonywania zabezpieczenia robót,
dane dotyczące jakości materiałów, pobierania próbek oraz wyniki przeprowadzonych badań z podaniem kto je przeprowadzał,
wyniki prób poszczególnych elementów budowy z podaniem kto je przeprowadzał,
inne istotne informacje o przebiegu robót.

Propozycje, uwagi i wyjaśnienia Wykonawcy, wpisane do dziennika budowy będą przedłożone Inspektorowi nadzoru do ustosunkowania się. Decyzje Inspektora nadzoru wpisane do dziennika budowy Wykonawca podpisuje z zaznaczeniem ich przyjęcia lub zajęciem stanowiska.

Wpis projektanta do dziennika budowy obliguje Inspektora nadzoru do ustosunkowania się. Projektant nie jest jednak stroną umowy i nie ma uprawnień do wydawania poleceń Wykonawcy robót.

5.8.2 [3] Dokumenty laboratoryjne

Dzienniki laboratoryjne, deklaracje zgodności lub certyfikaty zgodności materiałów, orzeczenia o jakości materiałów, recepty robocze i kontrolne wyniki badań Wykonawcy będą gromadzone w formie uzgodnionej w programie zapewnienia jakości. Dokumenty te stanowią załączniki do odbioru robót. Winny być udostępnione na każde życzenie Inspektora nadzoru.

5.8.3 [4] Pozostałe dokumenty budowy

Do dokumentów budowy zalicza się, oprócz wymienionych w punktach [1]-[3], następujące dokumenty:

protokoły przekazania terenu budowy,
umowy cywilnoprawne z osobami trzecimi,
protokoły odbioru robót,
protokoły z porad i ustaleń,
operaty geodezyjne,
6 plan bezpieczeństwa i ochrony zdrowia.

5.8.4 [5] Przechowywanie dokumentów budowy

Dokumenty budowy będą przechowywane na terenie budowy w miejscu odpowiednio zabezpieczonym. Zaginięcie któregośkolwiek z dokumentów budowy spowoduje jego natychmiastowe odtworzenie w formie przewidzianej prawem. Wszelkie dokumenty budowy będą zawsze dostępne dla Inspektora nadzoru i przedstawiane do wglądu na życzenie Zamawiającego.

6. OBMIAR ROBÓT

6.1 Ogólne zasady obmiaru robót

Obmiar robót będzie określać faktyczny zakres wykonywanych robót, zgodnie z dokumentacją projektową i SST, w jednostkach ustalonych w kosztorysie. Obmiaru robót dokonuje Wykonawca po pisemnym powiadomieniu Inspektora nadzoru o zakresie obmierzanych robót i terminie obmiaru, co najmniej na 3 dni przed tym terminem. Jakikolwiek błąd lub przeoczenie (opuszczenie) w ilości robót podanych w kosztorysie ofertowym lub gdzie indziej w SST nie zwalnia Wykonawcy od obowiązku ukończenia wszystkich robót. Błędne dane zostaną poprawione wg ustaleń Inspektora nadzoru na piśmie. Obmiar gotowych robót będzie przeprowadzony z częstotnością wymaganą do celu miesięcznej płatności na rzecz Wykonawcy lub w innym czasie określonym w umowie.

6.2 Zasady określania ilości robót i materiałów

Zasady określania ilości robót podane są w odpowiednich specyfikacjach technicznych i lub w KNR-ach oraz KNNR-ach. Jednostki obmiaru powinny być zgodne z jednostkami określonymi w dokumentacji projektowej i kosztorysowej i przedmiarze robót.

6.3 Urządzenia i sprzęt pomiarowy

Wszystkie urządzenia i sprzęt pomiarowy, stosowany w czasie obmiaru robót będą zaakceptowane przez Inspektora nadzoru. Urządzenia i sprzęt pomiarowy zostaną dostarczone przez Wykonawcę. Jeżeli urządzenia te lub sprzęt wymagają badań atestujących, to Wykonawca będzie posiadać ważne świadectwa legalizacji. Wszystkie urządzenia pomiarowe będą przez Wykonawcę utrzymywane w dobrym stanie, w całym okresie trwania robót.

6.4 Wagi i zasady wdrażania

Wykonawca dostarczy i zainstaluje urządzenia wagowe odpowiadające odpowiednim wymaganiom SST. Będzie utrzymywać to wyposażenie, zapewniając w sposób ciągły zachowanie dokładności wg norm zatwierdzonych przez Inspektora nadzoru.

6.5 Wszystkie zasady obmiaru i rozliczenia poszczególnych robót reguluje umowa.

7. ODBIÓR ROBÓT

7.1 Rodzaje odbiorów robót

W zależności od ustaleń odpowiednich SST, roboty podlegają następującym odbiorom:
odbiorowi robót zanikających i ulegających zakryciu,



odbiorowi przewodów kominowych, instalacji i urządzeń technicznych,
odbiorowi częściowemu,
odbiorowi ostatecznemu (końcowemu),
odbiorowi po upływie okresu rękojmi
odbiorowi pogwarancyjnemu po upływie okresu gwarancji.

7.2 Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu

Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu polega na finalnej ocenie jakości wykonywanych robót oraz ilości tych robót, które w dalszym procesie realizacji ulegną zakryciu.

Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu będzie dokonany w czasie umożliwiającym wykonanie ewentualnych korekt i poprawek bez hamowania ogólnego postępu robót. Odbioru tego dokonuje Inspektor nadzoru. Gotowość danej części robót do odbioru zgłasza wykonawca wpisem do dziennika budowy i jednocześnie powiadomieniem Inspektora nadzoru. Odbiór będzie przeprowadzony niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 3 dni od daty zgłoszenia wpisem do dziennika budowy i powiadomienia o tym fakcie Inspektora nadzoru.

Jakość i ilość robót ulegających zakryciu ocenia Inspektor nadzoru na podstawie dokumentów zawierających komplet wyników badań laboratoryjnych i w oparciu o przeprowadzone pomiary, w konfrontacji z dokumentacją projektową, SST i uprzednimi ustaleniami.

7.3 Odbiór częściowy

Odbiór częściowy polega na ocenie ilości i jakości wykonanych części robót. Odbioru częściowego robót dokonuje się dla zakresu robót określonego w dokumentach umownych wg zasad jak przy odbiorze ostatecznym robót. Odbioru robót dokonuje Inspektor nadzoru.

Szczegółowe zasady odbioru regulują zapisy w umowie będącej załącznikiem do SWZ.

7.4 Odbiór ostateczny (końcowy)

7.4.1 Zasady odbioru ostatecznego robót

Odbiór ostateczny polega na finalnej ocenie rzeczywistego wykonania robót w odniesieniu do zakresu (ilości) oraz jakości.

Całkowite zakończenie robót oraz gotowość do odbioru ostatecznego będzie stwierdzona przez Wykonawcę wpisem do dziennika budowy.

Odbiór ostateczny robót nastąpi w terminie ustalonym w dokumentach umowy, licząc od dnia potwierdzenia przez Inspektora nadzoru zakończenia robót i przyjęcia dokumentów, o których mowa w punkcie 8.4.2.

Odbioru ostatecznego robót dokona komisja wyznaczona przez Zamawiającego w obecności Inspektora nadzoru i Wykonawcy. Komisja odbierająca roboty dokona ich oceny jakościowej na podstawie przedłożonych dokumentów, wyników badań i pomiarów, ocenie wizualnej oraz zgodności wykonania robót z dokumentacją projektową i SST.

W toku odbioru ostatecznego robót, komisja zapozna się z realizacją ustaleń przyjętych w trakcie odbiorów robót zanikających i ulegających zakryciu oraz odbiorów częściowych, zwłaszcza w zakresie wykonania robót uzupełniających i robót poprawkowych.

W przypadkach nie wykonania wyznaczonych robót poprawkowych lub robót uzupełniających w poszczególnych elementach konstrukcyjnych i wykończeniowych, komisja przerwie swoje czynności i ustali nowy termin odbioru ostatecznego.

W przypadku stwierdzenia przez komisję, że jakość wykonywanych robót w poszczególnych asortymentach nieznacznie odbiega od wymaganej dokumentacją projektową i SST z uwzględnieniem tolerancji i nie ma większego wpływu na cechy eksploatacyjne obiektu, komisja oceni pomniejszoną wartość wykonywanych robót w stosunku do wymagań przyjętych w dokumentach umowy.

Szczegółowe zasady odbioru regulują zapisy w umowie będącej załącznikiem do SWZ.

7.4.2 Dokumenty do odbioru ostatecznego (końcowe)

Podstawowym dokumentem jest protokół odbioru ostatecznego robót, sporządzony wg wzoru ustalonego przez Zamawiającego. Do odbioru ostatecznego Wykonawca jest zobowiązany przygotować następujące dokumenty:

dokumentację powykonawczą, tj. dokumentację budowy z naniesionymi zmianami dokonanymi w toku wykonania robót oraz geodezyjnymi pomiarami powykonawczymi,

szczegółowe specyfikacje techniczne (podstawowe z dokumentów umowy i ew. uzupełniające lub zamiennie),

protokoły odbiorów robót ulegających zakryciu i zanikających,

protokoły odbiorów częściowych,

recepty i ustalenia technologiczne,

dzienniki budowy



wyniki pomiarów kontrolnych oraz badań i oznaczeń laboratoryjnych, zgodne z SST i programem zapewnienia jakości (PZJ),
deklaracje zgodności lub certyfikaty zgodności wbudowanych materiałów, certyfikaty na znak bezpieczeństwa zgodnie z SST i programem zabezpieczenia jakości (PZJ),
rysunki (dokumentacje) na wykonanie robót towarzyszących (np. na przełożenie linii telefonicznej, energetycznej, gazowej, oświetlenia itp.) oraz protokoły odbioru i przekazania tych robót właścicielom urządzeń,
geodezyjną inwentaryzację powykonawczą robót i sieci uzbrojenia terenu,
kopię mapy zasadniczej powstałej w wyniku geodezyjnej inwentaryzacji powykonawczej.
W przypadku, gdy wg komisji, roboty pod względem przygotowania dokumentacyjnego nie będą gotowe do odbioru ostatecznego, komisja w porozumieniu z Wykonawcą wyznaczy ponowny termin odbioru ostatecznego robót. Wszystkie zarządzane przez komisję roboty poprawkowe lub uzupełniające będą zestawione wg wzoru ustalonego przez Zamawiającego.
Termin wykonania robót poprawkowych i robót uzupełniających wyznaczy komisja i stwierdzi ich wykonanie.

Szczegółowe zasady odbioru regulują zapisy w umowie będącej załącznikiem do SWZ.

7.5 Odbiór pogwarancyjny po upływie okresu rękojmi i gwarancji

Odbiór pogwarancyjny po upływie okresu rękojmi i gwarancji polega na ocenie wykonanych robót związanych z usunięciem wad, które ujawnią się w okresie rękojmi i gwarancji.
Odbiór po upływie okresu rękojmi i gwarancji pogwarancyjny będzie dokonany na podstawie oceny wizualnej obiektu z uwzględnieniem zasad opisanych w punkcie 8.4. „Odbiór ostateczny robót(końcowy) robót”.

Szczegółowe zasady odbioru regulują zapisy w umowie będącej załącznikiem do SWZ.

8. PODSTAWA PŁATNOŚCI

8.1 Ustalenia ogólne

Płatności będą realizowane na podstawie ustaleń wynikających z zapisów we wzorze umowy stanowiącym załącznik do SWZ.

W przypadku rozliczenia ryczałtowego podstawa płatności będzie odbiór końcowy przeprowadzony przez Inspektora Nadzoru będącego przedstawicielem Zamawiającego.

W przypadku rozliczenia kosztorysowego rozliczenie będzie się odbywało w oparciu o kosztorys powykonawczy z ceną skalkulowaną zgodnie z kosztorysem ofertowym oraz protokoł odbioru końcowego robót sporządzony zgodnie z zapisami w umowie.

8.2 Objazdy, przejazdy i organizacja ruchu

8.2.1 Koszt wybudowania objazdów/przejazdów i organizacji ruchu obejmuje:

opracowanie oraz uzgodnienie z Inspektorami nadzoru i odpowiedzialnymi instytucjami projektu organizacji ruchu na czas trwania budowy, wraz z dostarczeniem kopii projektu Inspektorowi nadzoru i wprowadzaniem dalszych zmian i uzgodnień wynikających z postępu robót,
ustawienie tymczasowego oznakowania i oświetlenia zgodnie z wymaganiami bezpieczeństwa ruchu, opłaty/dzierżawy terenu,
przygotowanie terenu,
konstrukcję tymczasowej nawierzchni, ramp, chodników, krawężników, barier, oznakowań i drenażu, tymczasową przebudowę urządzeń obcych.

8.2.2 Koszt utrzymania objazdów/przejazdów i organizacji ruchu obejmuje:

oczyszczanie, przestawienie, przykrycie i usunięcie tymczasowych oznakowań pionowych, poziomych, barier i świateł,
utrzymanie płynności ruchu publicznego.
Koszt likwidacji objazdów/przejazdów i organizacji ruchu obejmuje:
usunięcie wbudowanych materiałów i oznakowania,
doprowadzenie terenu do stanu pierwotnego.

9. PRZEPISY ZWIĄZANE

- Ustawa z dnia 7 lipca 1994r. Prawo Budowlane tekst jednolity (Dz.U.2019 poz. 1186 z późniejszymi zmianami)
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 20 grudnia 2021 w sprawie określenia metod i postaw sporządzenia kosztorysu inwestorskiego, obliczania podstawowych kosztów robót budowlanych określonych w programie funkcjonalno-użytkowym Dz.U. nr. 2021 poz 2458; z późniejszymi zmianami.



- Rozporządzenie Ministra Rozwoju i Technologii z dnia 20 grudnia 2021 r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych oraz programu funkcjonalno-użytkowego Dz.U. 2021 poz. 2454 w brzmieniu aktualnym
 - Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności. Dz.U. 2002 nr 166 poz. 1360 z późniejszymi zmianami;
 - Ustawa z dnia 12 grudnia 2003 r. o ogólnym bezpieczeństwie produktów Dz.U. 2003 nr 229 poz. 2275; z późniejszymi zmianami.
 - Ustawa z dnia 30 maja 2014 r. o prawach konsumenta Dz.U. 2014 poz. 827 z późniejszymi zmianami.
 - Ustawa z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych Dz.U. 2019 poz. 2019 z późniejszymi zmianami
 - Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 2023 r. w sprawie uzgadniania projektu zagospodarowania działki lub terenu, projektu architektoniczno-budowlanego, projektu technicznego oraz projektu urządzenia przeciwpożarowego pod względem zgodności z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej. Dz.U. 2023 poz. 1563
 - Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 lipca 2022 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów. Dz.U. 2022 poz. 1620
 - Rozporządzenie Ministra Rozwoju i Technologii z dnia 27 października 2023 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie. Dz.U. 2023 poz. 2442
 - Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 23 czerwca 2003r. w sprawie informacji dotyczącej zdrowia oraz planu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia Dz.U. z dnia 10 lipca 2003r. Dz.U. 03.120.1126; z późniejszymi zmianami.
 - Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych Dz.U. nr47 poz.401; z późniejszymi zmianami.
 - Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych Dz.U. 2009 nr 124 poz. 1030 ; z późniejszymi zmianami.
 - Obwieszczenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 28 sierpnia 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy Dz.U. 2003 nr 169 poz. 1650; z późniejszymi zmianami.
 - Rozporządzenie Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii z dnia 6 września 2021 r. w sprawie sposobu prowadzenia dzienników budowy, montażu i rozbiórki. Dz.U. 2021 poz. 1686
 - Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych Dz.U. 2016 poz. 1968; z późniejszymi zmianami.
 - Ustawa z dnia 12 września 2002 r. o normalizacji. Dz.U. 2002 nr 169 poz. 1386; z późniejszymi zmianami.
- Obwieszczenie Ministra Rozwoju i Technologii z dnia 28 marca 2023 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym. Dz.U. 2023 poz. 873
- Ustawa z dnia 25 czerwca 2015 r. o zmianie ustawy o wyrobach budowlanych, ustawy - Prawo budowlane oraz ustawy o zmianie ustawy o wyrobach budowlanych oraz ustawy o systemie oceny zgodności. Dz.U. 2015 poz. 1165
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych Dz.U. 2016 poz. 1968; z późniejszymi zmianami.
- Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności Dz.U. 2002 nr 166 poz. 1360 z późniejszymi zmianami.
- Obwieszczenie Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 10 marca 2023 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy - Prawo budowlane. Dz.U. 2023 poz. 682.,
- Obowiązujące Normy europejskie - oznaczają normy przyjęte przez Europejski Komitet Standaryzacji (CEN) oraz Europejski Komitet Standaryzacji Elektrotechnicznej (CENELEC) jako „Standardy europejskie (EN) ” lub dokumenty „harmonizacyjne (HD)” zgodnie z ogólnymi zasadami działania tych organizacji.
- Wspólny Słownik Zamówień - jest systemem klasyfikacji produktów, usług i robót budowlanych. Składa się ze słownika głównego oraz słownika uzupełniającego. Obowiązuje we wszystkich krajach Unii Europejskiej. Zgodnie z postanowieniami Rozporządzenia 213/2008 do stosowania kodów CPV w celu określania przedmiotu zamówienia przez Zamawiających z ówczesnych państw członkowskich UE stało się obowiązkowe. Polskie Prawo Zamówień Publicznych przewidywało obowiązek stosowania klasyfikacji CPV począwszy od dnia akcesji Polski do UE dn. 1 maja 2004r



Wymienione w dokumentacji normy służą do opisan:

Podstawy wykonania dokumentacji

Wymagań określonych w przepisach, w tym techniczno-budowlanych i przeciwpożarowych.

Zastosowane materiały budowlane jak i cały obiekt budowlany muszą spełniać wymagania określone w ROZPORZĄDZENIU PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (UE) NR 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r.

ustanawiającym zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylające dyrektywę Rady 9/106/EWG (Dz. Urz. UE L 88 z 04.04.2011, str. 5, z późn. zm.)

ZGODNIE Z ART. 101 UST. 4 I 5 USTAWY PRAWO ZAMÓWIEŃ PUBLICZNYCH, ZAMAWIAJĄCY DOPUSZCZA ROZWIĄZANIA RÓWNOWAŻNE OPISYWANYM, POD WARUNKIEM ŻE WYKONAWCA UDOWODNI W OFERCIE, W SZCZEGÓLNOŚCI ZA POMOCĄ PRZEDMIOTOWYCH ŚRODKÓW DOWODOWYCH, O KTÓRYCH MOWA W ART. 104, 105, ŻE PROPONOWANE ROZWIĄZANIA W RÓWNOWAŻNYM STOPNIU SPEŁNIAJĄ WYMAGANIA OKREŚLONE W OPISIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.



SST 1.0 WYPOSAŻENIE

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot specyfikacji technicznej

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowych, kuchennych urządzeń technologicznych i sprzętu.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Niniejsza specyfikacja obejmuje zakres robót polegający na dostawie i montażu wyposażenia technologicznego kuchni wraz z zapleczem, określony w projekcie wykonawczym i przedmiarze robót. Specyfikacja Techniczna związana jest z wykonaniem robót:

2. Dostaw i montaż urządzeń i wyposażenia

Rozwiązania techniczno-materiałowe oraz opis wykonania robót budowlanych należy rozpatrywać łącznie z opisem technologii wykonania robót zawartych w opracowaniach branżowych.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe w niniejszej ST są zgodne z ustawą Prawa Budowlanego, określeniami w obowiązujących odpowiednich Polskich Normach i z Ogólną Specyfikacją Techniczną (OST).

1.5. Wymagania ogólne

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, OST i obowiązującymi normami. Ponadto Wykonawca wykona roboty zgodnie z poleceniami Inspektora Nadzoru. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST. Wykonawca na własny koszt zobowiązuje się do zainstalowania urządzeń i sprzętu, pierwszego uruchomienia urządzeń oraz przeprowadzenia szkolenia instruktażowego pracowników Zamawiającego w zakresie ich obsługi. Wykonawca zobowiązuje się do udzielenia gwarancji na dostarczone urządzenia i sprzęt na okres min. 36 miesięcy liczonej od dnia wydania sprzętu Zamawiającemu.

Wykonawca zobowiązuje się do udzielenia serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego na dostarczony przedmiot zamówienia.

2. Materiały i sprzęt

Materiały do wykonania robót technologicznych należy stosować zgodnie z Dokumentacją Projektową, opisem technicznym i rysunkami. Wszystkie materiały, których Wykonawca użyje do wbudowania muszą odpowiadać warunkom określonym w art. 10 Ustawy „Prawo Budowlane” z dnia 7 lipca 1994 r. (t.j. z 2003 r. Dz. U. Nr 207, poz. 2016, z późn. zm.) i Ustawie z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 z późniejszymi zmianami).

Wykonawca dla potwierdzenia jakości użytych materiałów dostarczy świadectwa potwierdzające odpowiednią jakość materiałów i fakt dopuszczenia ich do stosowania w budownictwie. Wszystkie materiały i urządzenia winny posiadać certyfikaty bezpieczeństwa, deklarację zgodności z obowiązującymi przepisami i normami lub certyfikat zgodności z Europejską Normą Zharmonizowaną. Urządzenia powinny być jak określono w specyfikacji, bądź inne, o ile zatwierdzone zostaną przez Inspektora Nadzoru i zostanie wyrażona zgoda Projektanta. Wszystkie materiały i urządzenia przewidywane do wbudowania będą zgodne z dokumentacją i poleceniami Inspektora Nadzoru. W oznaczonym czasie przed wbudowaniem. Wykonawca przedstawi szczegółowe informacje dotyczące źródła wytwarzania materiałów oraz odpowiednie świadectwa badań, dokumenty dopuszczenia do obrotu i stosowania w budownictwie i próbki do zatwierdzenia przez Inspektora Nadzoru.

2.1. Wyposażenie

ZESTWIENIE WYPOSAŻENIA

L.p.	Taboret medyczny
1.	Taboret medyczny do badania pacjentów, z oparciem i siedziskiem tapicerowanym
2.	Siedzisko okrągłe o średnicy min. 350 mm, tapicerowane
3.	Siedzisko tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż: - Ścieralność: 300 000 cykli - Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) - Odporność na światło minimum >7 - Gramatura: min. 680 g/m ² - Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester - Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
4.	Wysokość siedziska regulowana hydraulicznie za pomocą dźwigni nożnej
5.	Regulacja wysokości w zakresie min. 490 – 630 mm
6.	Podstawa taboretu wykonana ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304), mobilna wyposażona w pięć kółek o średnicy min. 50 mm. Minimum dwa kołka muszą posiadać blokadę
7.	Kółka wyposażone w oponki wykonane z materiału, który nie brudzi podłoża
8.	Dopuszczalne obciążenie min. 130 kg
9.	Wszystkie krawędzie taboretu muszą być zaokrąglone, bezpieczne
10.	Wymagana deklaracja zgodności CE – stosowny dokument należy dołączyć na etapie składania oferty
11.	Taborety medyczne produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001, ISO 13485 potwierdzone certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Stosowny dokument należy dołączyć na etapie składania oferty
L.p.	Zlew
1.	Zlew gospodarczy z kratką ociekową.
2.	Zlew gospodarczy ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 z odchylaną kratą.
3.	Na tylnej ścianie fartuch z blachy o wysokości 40 mm, pozostałe boki zagłębione.
4.	Zlew z trzech stron wyposażony w maskownicę.
5.	Zlew na nóżkach regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania).
6.	Zlew bez baterii, bez otworu pod baterię sztorcową.
7.	W wyposażeniu syfon wykonany z tworzywa oraz krata ociekowa.
8.	Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.
9.	Wymiary: 600x500x500 mm
10.	Podane w formularzu asortymentowo – cenowym wymiary są wymiarami oczekiwanymi przez Zamawiającego jednak konstrukcja mebli musi umożliwiać wykonanie zabudów „na miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji oraz warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń
11.	Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 15% lub innym podanym w specyfikacji
12.	Zlewy przeznaczone do użytkowania w pomieszczeniach placówek ochrony zdrowia, które umożliwiają zachowanie ich aseptyczności poprzez mycie i dezynfekcję w warunkach szpitalnych
13.	Zlewy muszą posiadać Atest Higieniczny na gotowy wyrób / system mebli – nie dopuszcza się przedstawienia atestów na składowe elementy mebli. Stosowny dokument należy dołączyć na etapie składania oferty
14.	Zlewy produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001, ISO 13485 potwierdzone certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Stosowny dokument należy dołączyć na etapie składania oferty



L.p.	Krzesło stacjonarne
1.	Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników z kubetkowym, plastikowym siedziskiem. Wymagane wymiary: - Szerokość siedziska 445 mm - Głębokość siedziska 425 mm - Wysokość siedziska 450 mm - Wysokość oparcia 350 mm - Wysokość całkowita krzesła 800 mm - Szerokość całkowita krzesła 540 mm - Głębokość całkowita krzesła 525 mm Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 30 mm
2.	Funkcja sztaplowania
3.	Kubetkowe jednoelementowe siedzisko z oparciem, wykonane z polipropylenu w kolorze do wyboru z min. 4 kolorów
4.	Kubetek elastyczny, oparcie ugina się pod naciskiem pleców
5.	Pomiędzy oparciem i siedziskiem otwór o kształcie owalnym o wymiarach 120x30 mm, który może służyć jako uchwyt do łatwego przenoszenia krzesła
6.	Oparcie i siedzisko o kształcie owalnym wyoblone w dwóch płaszczyznach
7.	Plastik na oparciu i siedzisku z wyraźnie wyodrębnioną osobną powierzchnią oparcia i siedziska
8.	Powierzchnia kubetka w całości posiada chropowatą strukturę
9.	Na siedzisku nakładka tapicerowana tkaniną
10.	Stelaż wykonany ze stalowej chromowanej rury o średnicy min. 19 mm
11.	Stelaż o kształcie odwróconej litery V
12.	Stelaż zakończony plastikowymi stopkami o kształcie kopytka
13.	Stopki przedłużone do wewnątrz krzesła posiadają łukowy kształt odpowiadający średnicy rury stelaża. Ten kształt ułatwia sztaplowanie i dystansuje stelaże podczas układania na sobie kolejnych krzeseł
14.	Stelaż mocowany jest wyłącznie pod siedziskiem
15.	Nakładka na siedzisko wykonana z pianki o właściwościach trudnopalnych, i tapicerowana tkaniną o właściwościach zmywalnych o strukturze tkaniny plecionej z nici o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż: - Ścieralność : 300 000 cykli - Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) - Odporność na światło minimum >7 - Gramatura: min. 680 g/m ² - Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester - Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
16.	Wymaga się, aby krzesło posiadało sprawozdanie z badań zgodności wyrobu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014-12; PN-EN 1021-2:2014-12. Dokument powinien być wydany przez niezależną jednostkę badawczą. Stosowny dokument należy przedstawić na etapie składania oferty
17.	Wymaga się, aby krzesło posiadało sprawozdanie z badań zgodności wyrobu z wymaganiami norm PN-EN 1022:2019-03; PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09; PN-EN 1335-1:2020-09; PN-EN 1335-2:2019-03. Dokument powinien być wydany przez niezależną jednostkę badawczą. Stosowny dokument należy przedstawić na etapie składania oferty
18.	Na etapie składania oferty należy złożyć oświadczenie producenta krzesła, że w danej partii siedzisk zastosowuje piankę o właściwościach trudnopalnych. Oświadczenie powinno zawierać nazwę oraz numer postępowania
19.	Krzesła powinny być produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001 oraz ISO 14001 potwierdzone dołączonymi certyfikatami wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Stosowne dokumenty należy przedstawić na etapie składania oferty



L.p.	Fotel okolicznościowy
12	Krzesełko powinno posiadać wymiary: <ul style="list-style-type: none"> • Wysokość krzesełka 740 mm • Szerokość krzesełka 575 mm • Głębokość krzesełka 550 mm • Szerokość siedziska 450 mm • Wysokość siedziska 460 mm • Głębokość siedziska 430 mm • Wysokość oparcia 290mm • Szerokość pomiędzy podłokietnikami 520mm Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 35 mm
13	Siedzisko wraz z oparciem stanowią jeden element o kształcie kubetka
14	Oparcie jest najwyższe w środkowej części i wymiar ten zmniejsza się w kierunku boków
15	Siedzisko i oparcie powinno być w całości tapicerowane
16	Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wylewanej o właściwościach trudnozapalnych
17	Oparcie i siedzisko powinno posiadać wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów
18	Tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone są grubszą nicią.
19	Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy min. 18 mm
20	Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepię plastikowymi stopkami
21	Krzesełko tapicerowane materiałem powlekany zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż: <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : 300 000 cykli • Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) • Odporność na światło minimum >7 • Gramatura min. 680 g/m² • Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester • Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi • Duża odporność na różnice temperatury • Odporność na urynę i krew i pot • Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza
22	Krzesełko powinno posiadać: Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013-7 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych. Stosowny dokument należy przedstawić na etapie składania oferty
23	Producent krzesełka powinien posiadać certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001. Stosowny dokument należy przedstawić na etapie składania oferty
24	Na etapie składania oferty należy przedstawić: Oświadczenie Producenta siedzisk, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę oraz sklejkę o właściwościach trudnozapalnych. Oświadczenie powinno zawierać numer oraz nazwę postępowania, którego dotyczy.
L.p.	Ławka osobowa
1.	Ławka do poczekalni/ korytarza 3 – osobowa bez podłokietników,
2.	Wymagane wymiary jednego siedziska: <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość siedziska 445 mm • Głębokość siedziska 425 mm • Wysokość oparcia 350 mm Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 30 mm
3.	Wymagane wymiary zewnętrzne ławki: <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość całkowita ławki 3 osobowej - 1550 mm • Wysokość całkowita 800 mm • Wysokość siedzisk 450 mm Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 30 mm



4.	Każde siedzisko stanowi osobny, niezależny element
5.	Kubetkowe jednoelementowe siedzisko z oparciem wykonane z polipropylenu w kolorze zgodnym z wzornikiem producenta
6.	Kubetek elastyczny, oparcie ugina się pod naciskiem pleców
7.	Pomiędzy oparciem i siedziskiem otwór o kształcie owalnym o wymiarach 120 mm x 30 mm
8.	Oparcie i siedzisko o kształcie owalnym wyoblone w dwóch płaszczyznach
9.	Plastik na oparciu i siedzisku z wyraźnie wyodrębnioną osobną powierzchnią oparcia i siedziska
10.	Powierzchnia kubetka w całości o chropowatej strukturze
11.	Stelaż wykonany z wykorzystaniem kilku profili: - belka pozioma profil prostokątny malowana proszkowo na czarno o przekroju 40x80 mm - element pionowy wraz z ramionami wykonany jako jednolity odlew wykonany z aluminium polerowanego (efekt chrom)
12.	Elementy boczne stelaża w kształcie odwróconej litery Y
13.	Podstawa posiada plastikowe czarne stopy o większej średnicy niż stelaż
14.	Wymaga się, aby siedziska ławki posiadały sprawozdanie z badań zgodności wyrobu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014; PN-EN 1021-2:2014. Dokument powinien być wydany przez niezależną jednostkę badawczą. Stosowny dokument należy przedstawić na etapie składania oferty
15.	Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 16139:2013-07 poziom 2 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Badania wystawione przez jednostkę posiadającą akredytację PCA. Stosowny dokument należy przedstawić na etapie składania oferty
16.	Wymaga się aby producent siedzisk posiadał certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001. Dokument należy przedstawić na etapie składania oferty
L.p.	Lampa zabiegowa statywowa
1.	Lampa zabiegowa bezcieniowa na statywie jednym z czterema podwójnymi tworzywowymi kołami o średnicy min. 90 mm. Czasza oświetleniowa wielosegmentowa ze źródłem światła w postaci diod LED
2.	Minimum dwa koła z blokadą
3.	Podstawa monolityczna jednolita składająca się z jednego elementu – nie dopuszcza się podstawy skręcanej lub łęczonej i nakładanej osłony tworzywowej podatnej na uszkodzenia
4.	Podstawa wykonana z aluminium lakierowanego
5.	Sztyca pionowa o wysokości min. 140 cm
6.	Ramię poziome uchylne o długości min. 60 cm
7.	Kąt odchylenia ramienia poziomego w górę min. 24° a w dół min. 35 °
8.	Możliwość obrotu ramienia poziomego w stosunku do sztycy pionowej o minimum 50°
9.	Źródło światła – diody LED – maksymalny pobór mocy lampy 90 W. Kopuła wyposażona w min. 55 w diod LED. Diody nowej generacji białe – nie dopuszcza się diod kolorowych
10.	Regulacja średnicy pola zabiegowego/operacyjnego za pomocą sterylizowanego uchwyty umieszczonego centralnie na środku czaszy lampy
11.	Średnica zewnętrzna kopuły nie większa niż 65 cm
12.	Obudowa kopuły wykonana ze stopów aluminium i/lub tworzywa ABS z aluminiowymi segmentami wewnętrznymi odprowadzającymi ciepło
13.	Konstrukcja składająca się z minimum 4 segmentów liczonych jako segmenty zewnętrzne i/lub wewnętrzne
14.	Diody osłonięte osłonami ze szkła akrylowego - osłony zlicowane z powierzchnią obudowy kopuły celem łatwej dezynfekcji – nie dopuszcza się wypukłych lub wklęsłych osłon
15.	Średnica odbłyśnika pojedynczej diody min. 2,5 cm
16.	Natężenie kopuły min. 120 klux
17.	Temperatura barwowa nie mniejsza niż 4300K
18.	Zakres regulacji średnicy pola bezcieniowego w polu operacyjnym nie mniejszy niż 16 do 28 cm
19.	Współczynnik oddawania barw dla kopuły głównej Ra nie mniejszy niż 95
20.	Wgłębność oświetlenia L1+L2 nie mniejsza niż 130 cm



21	Wartość oświetlenia po przystąpieniu jedną maską [%] - nie mniej niż 35%
22	Wartość oświetlenia po przystąpieniu dwiema maskami [%] - nie mniej niż 40%
23	Kopuła lampy wyposażona minimum w trzy uchwyty umieszczone na poszczególnych segmentach lampy umożliwiające łatwe i szybkie ustawienie lampy niezależnie od jej położenia. Uchwyty wykonane jako osobny prętowy uchwyt z otworem umożliwiającym wsunięcie całej dłoni i jej zaciśnięcie co umożliwia pewny chwyt podczas przemieszczania kopuły lub jako uchwyty zintegrowane z segmentami każdej z kopuł także wyposażone w otwory umożliwiające wsunięcie całej dłoni i jej zaciśnięcie co umożliwia pewny chwyt podczas przemieszczania kopuły.
24	Możliwość obrotu ramienia/obejmy kopuły o min. 280° wokół przegubu łączącego z ramieniem uchylnym mocowanym następnie do statywu pionowego
25	Regulacja natężenia światła w zakresie min. 25 do 100% umieszczone na sterowniku kopuły mocowanym na ramieniu – regulacja w minimum 10 stopniach elektroniczna
26	Kopuła posiadająca ergonomiczny panel sterowania w kształcie prostokąta umożliwiający jego pewny chwyt i wybranie żądanej funkcji bez ryzyka zmiany położenia kopuły umiejscowiony na ramieniu – nie dopuszcza się paneli montowanych bezpośrednio do lub na kopule
27	Panel sterowniczy posiadający minimum następujące funkcje: - włączenie/wyłączenie lampy - regulację natężenia oświetlenia - włączenie/wyłączenie funkcji endo
28	Funkcja oświetlenia endo w postaci światła typu LED (minimum 8 diod rozlokowane wokół uchwytu sterylizowanego jako pojedynczy rząd lub jako grupy diod). Oświetlenie endo uruchamiane z pilota i panelu sterowniczego umieszczonego na lampie.
29	Żywotność układu świetlnego min. 40000h
30	Wielkość napromieniowania maksymalnie 440 w/m2
31	Lampa z wbudowanym modułem baterii zasilającej
32	Wskaźnik poziomu naładowania baterii, min. 4 stopnie naładowania
33	Wskaźniki informujące o rodzaju zasilania na jakim pracuje lampa
34	Wskaźnik niskiego poziomu naładowania baterii
35	Moduł baterii składa się z 2 sztuk 12V / 17.2AH, akumulatora bezobsługowego i automatycznego systemu ładowania.
36	Gdy lampa zasilana z baterii pracuje z sieci, wyciągnięcie przewodu zasilającego z gniazdka nie może spowodować wyłączenia lampy.
37	Gdy bateria jest w pełni naładowana lampa musi działać 4 ~ 12 godzin w zależności od natężenia światła głowicy
38	W wyposażeniu kopuły co najmniej 2 sztuki uchwytów autoklawowalnych
39	Certyfikat ISO 9001 oraz ISO 13485:2016 oraz ISO 9001:2015 dla producenta lampy
40	Deklaracja zgodności CE
L.p.	Stół operacyjny uniwersalny
1.	Stół operacyjny uniwersalny posiadający odpowiednie rozwiązania konstrukcyjne umożliwiające montaż w późniejszym czasie wybranego specjalistycznego wyposażenia (przystawek) bez dokonywania przeróbek i wymiany elementów stołu
2.	Funkcje stołu realizowane przy pomocy napędu elektrohydraulicznego min następujących funkcji: - regulacja wysokości - przechyty boczne - pozycja Trendelenburga i anty- Trendelenburga - regulacja segmentu oparcia pleców - poziomowanie blatu przy pomocy jednego przycisku - przesuw wzdłużny blatu - pozycje flex uruchamiana przy pomocy jednego przycisku - reflex uruchamiana przy pomocy jednego przycisku - blokowanie stołu do podłoża Funkcje uzyskiwane przy pomocy pilota przewodowego lub bezprzewodowego
3.	Pilot z podświetleniem funkcji, ułatwiający regulacje stołem w warunkach zaciemnionej



	sali operacyjnej
4.	Pilot wyposażony w przycisk włączający oraz wyłączający przyciski funkcyjne
5.	Sygnalizacja podłączenia stołu do sieci 230V umieszczona na panelu i pilocie
6.	Pilot wyłączający się dla bezpieczeństwa po maksimum 40 sekundach – ponowna aktywacja poprzez przycisk załączający
7.	Stół przystosowany do pracy z pilotem nożnym – wyposażony w odpowiednie gniazdo osobne niezależne od pilota ręcznego
8.	Zasilanie bateryjne stołu 24 V. Akumulatory wbudowane wraz ze zintegrowaną ładowarką. W przypadku wyładowania baterii możliwość pracy stołu podłączonego do zasilania sieciowego. Sygnalizacja poziomu naładowania baterii na pilocie. Przewód do ładowania akumulatorów odłączany od stołu.
9.	Akumulatory pozwalające na wykonanie minimum 220 ruchów stołem (jeden ruch rozumiany jako wykonanie w pełnym zakresie regulacji stołu w dół lub w górę lub jako regulacji w pełnym zakresie przechyłu wzdłużnego lub bocznego)
10.	Całkowita długość blatu stołu min. 2000 mm
11.	Całkowita szerokość blatu (bez listw bocznych) min. 500 mm
12.	Regulacja wysokości blatu w zakresie co najmniej od 690 do 1130 mm (zakres wysokości liczony bez materacy)
13.	Regulacja przechyłu wzdłużnego w zakresie min +/- 300
14.	Regulacja przechyłu bocznego w zakresie min +/- 250
15.	Regulacja oparcia pleców w zakresie min. od - 400 do 800
16.	Regulacja podgłówek w zakresie min od - 900 do 500 oraz regulacja wzdłużnego odsunięcia od segmentu plecowego o min. 50 mm
17.	Zakres pionowej regulacji kątowej podnóżków min. od - 900 do 150 oraz możliwość rozchylenia na boki o min. 180°
18.	Regulacja pozycji Flex min. 210° i reflex min. 100° - każda z pozycji regulowana przy pomocy jednego przycisku
19.	Przesuw wzdłużny blatu min 350mm
20.	Dopuszczalne obciążenie min. 230 kg
21.	<p>Blat stołu modułarny min. 4-ro segmentowy składający się z następujących segmentów:</p> <ul style="list-style-type: none"> - płyta głowy - odłączana - segment oparcia pleców - segment siedziska - dwuczęściowy segment nóg – segmenty odłączane
22.	Blat wyposażony w listwy umożliwiające montaż wyposażenia dodatkowego – listwy mocowane na każdym segmencie (podgłówka, oparcia pleców, siedziska oraz podnóżków)
23.	Blat stołu przezierny w projekcji AP na szerokości min. 340 mm
24.	Bardzo wysoka stabilność stołu poprzez zastosowanie w konstrukcji blatu elementów wykonywanych technologią odlewów – nie dopuszcza się elementów konstrukcyjnych blatu spawanych lub giętych
25.	Podgłówek regulowany mechanicznie lub przy pomocy układu elektrohydraulicznego
26.	Podnóżki regulowane przy pomocy sprężyn gazowych lub układu elektrohydraulicznego,
27.	Stół mobilny - przejezdny posiadający min. 4 koła o średnicy min. 80 mm. Koła zabudowane w podstawie – nie wystające ponad i poza podstawę
28.	System blokowania kół jezdnych przy pomocy 2 wysuwanych stoppek gwarantujący pewne blokowanie stołu.
29.	Stopki blokujące stół z napędem elektrohydraulicznym posiadające mechanizm automatycznej kompensacji nierówności podłoża
30.	Podstawa, kolumna wykonana ze stali nierdzewnej
31.	Podstawa nie posiadająca żadnych elementów tworzywowych, gumowych lub silikonowych
32.	Kolumna nie posiadająca żadnych elementów tworzywowych, gumowych lub silikonowych
33.	Podstawa i kolumna bez harmonijkowych osłon
34.	Blat wykonany ze stali nierdzewnej lub stopów nierdzewnych – elementy wykonane metoda odlewu



35	Materace odejmowane bezszwowe o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych i antybakteryjnych – wykonane z pianki poliuretanowej odejmowane. Dołączyć oświadczenie producenta lub badanie z niezależnej jednostki laboratoryjnej
36	Błat przezierny dla promieni RTG.
L.p.	Lampa operacyjna podwójna diodowa
1.	Ogólne
2.	Dwukopułowa lampa operacyjna bezcieniowa montowana do sufitu. Czasze oświetleniowe wielosegmentowe ze źródłem światła w postaci diod LED.
3.	Ramiona wychodzące z jednego zawiesia sufitowego – zawiesie posiadające osłonę tworzywową zakrywającą płytę stropową oraz wszystkie przyłącza elektryczne.
4.	Ramiona dwuczęściowe – ramię pierwsze (górne) prostowodowe, ramię drugie (dolne) uchylne
5.	Źródło światła – diody LED – maksymalny pobór mocy lampy głównej oraz satelitarnej 200 W. Minimum 90 diód w kopule głównej oraz minimum 55 w kopule satelitarnej. Diody nowej generacji białe – nie dopuszcza się diód zielonych, czerwonych lub niebieskich
6.	Regulacja średnicy pola operacyjnego w obu kopułach za pomocą sterylizowalnego, wymiennego uchwyty umieszczonego centralnie na środku czaszy lampy
7.	Średnica zewnętrzna każdej z kopuł nie większa niż 78 cm
8.	Obudowa kopuł wykonana ze stopów aluminium i/lub tworzywa ABS z aluminiowymi segmentami wewnętrznymi odprowadzającymi ciepło
9.	Kopuły przystosowane do współpracy z nawiewem laminarnym poprzez segmentową budowę – nie dopuszcza się lamp w kształcie pełnym
10.	Kopuła główna
11.	Konstrukcja składająca się z minimum 6 segmentów liczonych jako segmenty zewnętrzne i/lub wewnętrzne
12.	Diody osłonięte osłonami ze szkła akrylowego - osłony zlicowane z powierzchnią obudowy kopuły celem łatwej dezynfekcji – nie dopuszcza się wypukłych lub wklęsłych osłon
13.	Średnica odbłyśnika pojedynczej diody min. 2,5 cm
14.	Natężenie kopuły głównej min. 160 klux
15.	Temperatura barwowa regulowana w zakresie min. od 3.500 do 5.000 K w min. sześciu stopniach
16.	Zakres regulacji średnicy pola bezcieniowego w polu operacyjnym nie mniejszy niż 18 do 31 cm
17.	Współczynnik oddawania barw dla kopuły głównej Ra nie mniejszy niż 95
18.	Wgłębność oświetlenia L1+L2 nie mniejsza niż 120 cm
19.	Wartość oświetlenia po przystąpieniu jedną maską [%]- nie mniej niż 50%
20.	Wartość oświetlenia po przystąpieniu dwiema maskami [%] - nie mniej niż 45%
21.	Kopuła lampy wyposażona minimum w pięć uchwytów umieszczonych na zewnętrznych poszczególnych segmentach lampy umożliwiające łatwe i szybkie ustawienie lampy niezależnie od jej położenia. Uchwyty wykonane jako osobny prętowy uchwyt z otworem umożliwiającym wsunięcie całej dłoni i jej zaciśnięcie co umożliwia pewny chwyt podczas przemieszczania kopuły lub jako uchwyty zintegrowane z segmentami każdej z kopuł także wyposażone w otwory umożliwiające wsunięcie całej dłoni co umożliwia pewny chwyt podczas przemieszczania kopuły.
22.	Mocowanie kopuły na podwójnym ramieniu o łącznym zasięgu min. 160 cm
23.	Możliwość obrotu ramieniu stałego o min. 360° wokół mocowania głównego
24.	Możliwość obrotu ramienia uchylnego o min. 360° wokół przegubu łączącego ramiona
25.	Możliwość obrotu o min. 360° na przegubie łączącym ramię kopuły z ramieniem uchylnym
26.	Regulacja natężenia światła w zakresie min. 25 do 100% umieszczone na sterowniku kopuły mocowanym na ramieniu oraz z pilota bezprzewodowego – regulacja w minimum 10 stopniach elektroniczna
27.	Kopuła posiadająca ergonomiczny panel sterowania w kształcie prostokąta umożliwiający jego pewny chwyt i wybranie żądanej funkcji bez ryzyka zmiany położenia kopuły umiejscowiony na ramieniu – nie dopuszcza się paneli montowanych

	bezpośrednio do lub na kopule
28	Panel sterowniczy posiadający minimum następujące funkcje: - włączenie/wyłączenie lampy - regulację natężenia oświetlenia - włączenie/wyłączenie funkcji endo - regulacja temperatury barwowej Panel wyposażony w wizualny wskaźnik natężenia oświetlenia, wskaźnik poziomu temperatury barwowej oraz diody kontrolne włączenia funkcji endo i funkcji synchronizacji kopuły
29	Funkcja oświetlenia endo w postaci światła typu LED (minimum 12 diod rozlokowanych wokół uchwytu sterylizowanego jako pojedynczy rząd lub jako grupy diod). Oświetlenie endo uruchamiane z pilota i panelu sterowniczego umieszczonego na ramieniu. Oświetlenie endo z regulacją natężenia.
30	Żywotność układu świetlnego min. 50000h
31	Wielkość napromieniowania maksymalnie 580 w/m ²
32	Funkcja synchronizacji z kopułą satelitarną uruchamiana z panelu sterującego poprzez naciśnięcie jednego oznaczonego przycisku polegająca na dostosowaniu temperatury barwowej w obu kopułach do jednego poziomu
33	Kopuła satelitarna
34	Konstrukcja składająca się z minimum 4 segmentów liczonych jako segmenty zewnętrzne i/lub wewnętrzne
35	Diody osłonięte osłonami ze szkła akrylowego - osłony zlicowane z powierzchnią obudowy kopuły celem łatwej dezynfekcji – nie dopuszcza się wypukłych lub wklęsłych osłon
36	Średnica odbłyśnika pojedynczej diody min. 2,5 cm
37	Natężenie kopuły satelitarnej min. 120 klux
38	Temperatura barwowa regulowana w zakresie min. od 3.500 do 5.000 K w min. sześciu stopniach
39	Zakres regulacji średnicy pola bezcieniowego w polu operacyjnym nie mniejszy niż 16 do 28 cm
40	Współczynnik oddawania barw dla kopuły satelitarnej Ra nie mniejszy niż 95
41	Wgłębność oświetlenia L1+L2 nie mniejsza niż 130 cm
42	Wartość oświetlenia po przysłonięciu jedną maską [%]- nie mniej niż 35%
43	Wartość oświetlenia po przysłonięciu dwiema maskami [%] - nie mniej niż 40%
44	Kopuła lampy wyposażona minimum w trzy uchwyty umieszczone na zewnętrznych poszczególnych segmentach lampy umożliwiające łatwe i szybkie ustawienie lampy niezależnie od jej położenia. Uchwyty wykonane jako osobny prętowy uchwyt z otworem umożliwiającym wsunięcie całej dłoni i jej zaciśnięcie co umożliwia pewny chwyt podczas przemieszczania kopuły lub jako uchwyty zintegrowane z segmentami każdej z kopuł także wyposażone w otwory umożliwiające wsunięcie całej dłoni i jej zaciśnięcie co umożliwia pewny chwyt podczas przemieszczania kopuły.
45	Mocowanie kopuły na podwójnym ramieniu o łącznym zasięgu min. 180 cm
46	Możliwość obrotu ramienia stałego o 360° wokół mocowania głównego
47	Możliwość obrotu ramienia uchylnego o min. 360° wokół przegubu łączącego ramiona
48	Możliwość obrotu o min. 360° na przegubie łączącym ramię kopuły z ramieniem uchylnym
49	Regulacja natężenia światła w zakresie min. 25 do 100% umieszczone na sterowniku kopuły mocowanym na ramieniu i z pilota bezprzewodowego – regulacja w minimum 10 stopniach elektroniczna
50	Kopuła posiadająca ergonomiczny panel sterowania w kształcie prostokąta umożliwiający jego pewny chwyt i wybranie żądanej funkcji bez ryzyka zmiany położenia kopuły umiejscowiony na ramieniu – nie dopuszcza się paneli montowanych bezpośrednio do lub na kopule
51	Panel sterowniczy posiadający minimum następujące funkcje: - włączenie/wyłączenie lampy - regulację natężenia oświetlenia - włączenie/wyłączenie funkcji endo

	- regulacja temperatury barwowej Panel wyposażony w wizualny wskaźnik natężenia oświetlenia, wskaźnik poziomu temperatury barwowej oraz diody kontrolne włączenia funkcji endo i funkcji synchronizacji kopuły
52	Funkcja oświetlenia endo w postaci światła typu LED (minimum 8 diód rozlokowane wokół uchwytu sterylizowanego jako pojedynczy rząd lub jako grupy diod). Oświetlenie endo uruchamiane z pilota i panelu sterowniczego umieszczonego na ramieniu. Oświetlenie endo z regulacją natężenia
53	Żywotność układu świetlnego min. 50000h
54	Wielkość napromieniowania maksymalnie 435 w/m ²
55	Funkcja synchronizacji z kopułą główną uruchamiana z panelu sterującego poprzez naciśnięcie jednego oznaczonego przycisku polegająca na dostosowaniu temperatury barwowej w obu kopułach do jednego poziomu
56	Pilot bezprzewodowy
57	Pilot bezprzewodowy dla personelu pozwalający na min. sterownie następującymi funkcjami: - włączanie/wyłączanie lampy - wybór czaszy – główna lub satelitarna - regulacja intensywności świecenia - włączanie/ wyłączenia funkcji endo
58	Wyposażenie dodatkowe
59	W wyposażeniu każdej kopuły po min. 2 uchwyty sterylizacyjne
L.p.	Stoliki
1.	Stoliki na podstawie talerzowej metalowej- wymiary zgodnie z formularzem asortymentowo-cenowym
2.	Błat z płyty melaminowej trójwarstwowej gr. min. 25 mm oklejonej PCV 2mm
3.	Dolna część stelaża: wymiar fi 490mm z blachy gr. min. 10mm (+/-5%)
4.	Kolumna pionowa fi60mm (+/-5%)
5.	Blacha do mocowania blatów 250x250mm (+/-5%) gr. min 5mm
6.	Elementy metalowe lakierowane proszkowo
7.	Wraz z ofertą należy przedstawić Atest Higieniczny na gotowy wyrób lub system mebli. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na elementy składowe mebla
8.	Wraz z ofertą należy przedstawić dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń
9.	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001 potwierdzone dotychczasowymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Stosowne dokumenty należy dołączyć do oferty
L.p.	Szafy systemowe
1.	Szafa aktowa,- wymiary oraz funkcja szafy zgodnie z formularzem asortymentowo - cenowym
2.	Wieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 25 mm. Wąskie krawędzie wieńca zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem o grubości 2 mm
3.	Korpus, wieniec dolny i fronty szafy wykonane z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 18 mm. Wąskie krawędzie korpusu oraz wieńca dolnego zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem o grubości 1 mm. Wąskie krawędzie frontów zabezpieczone przez okleinowaniem obrzeżem o grubości 2 mm
4.	Plecy szafy wykonane z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 18 mm. Plecy wpuszczane pomiędzy boki i wieńce
5.	Półki szafy wykonane z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o



	grubości 18 mm. Wąskie krawędzie półek zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o grubości 2 mm – front półki, pozostałe obrzeżem o grubości 1 mm
6.	Półki z trzystopniową regulacją, podpórki typu secura zabezpieczające przed przypadkowym wysunięciem się półki
7.	Obrzeża przyklejone za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury – taka technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą
8.	Fronty szaf na zawiasach puszkowych umożliwiających otwarcie do kąta min. 110 stopni. Zawiasy z cichym domykiem
9.	Fronty wyposażone w uchwyty metalowe o rozstawie min. 96 mm
10.	Szafy wyposażone w zamek 3 punktowy
11.	Szafy posadowione na metalowych stopkach o wysokości 15 cm, stopki z regulacją od wewnątrz szafy poprzez wieniec dolny.
12.	Stopki wykonane z profilu o średnicy min. 40 mm lakierowane proszkowo
13.	Wraz z ofertą należy przedstawić Atest Higieniczny na gotowy wyrób lub system mebli. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na elementy składowe mebla
14.	Wraz z ofertą należy przedstawić dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń
15.	Szafy produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Stosowne dokumenty należy dołączyć do oferty
L.p.	Biurko komputerowe
1.	Biurko komputerowe - wymiary podane w specyfikacji cenowo ilościowej
2.	Błat wykonany z płyty obustronnie melaminowanej o grubości min. 25 mm wykończonej obrzeżem ABS gr. 2 mm
3.	Wszystkie widoczne wąskie krawędzie płyt mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury – taka technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą
4.	Nogi kolumnowe o przekroju prostokątnym 60x30x3,0 mm w kształcie obróconej litery C połączone ze sobą belką poprzeczną o przekroju 50x30x2 w sposób nierozłączny.
5.	Wzdłuż dłuższej krawędzi blatu umiejscowiona jest belka spinająca stelaż o przekroju 50x30x2 mm skręcona na śruby zapewniając sztywność konstrukcji.
6.	Biurko komputerowe powinno posiadać regulację wysokości w zakresie 0-20 mm.
7.	Zamocowanie stopek regulacyjnych powinno być wewnątrz nóg i nie może być widoczne z zewnątrz.
8.	Stopki regulacyjne w wykończeniu chromowym.
9.	Stelaż malowany proszkowo
10.	Wraz z ofertą należy przedstawić Atest Higieniczny na gotowy wyrób lub system mebli. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na elementy składowe mebla
11.	Wraz z ofertą należy przedstawić dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń
12.	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Stosowne dokumenty należy dołączyć do oferty
L.p.	Zabudowa meblowa medyczna
1.	Zabudowa medyczna – wymiary oraz układ zgodnie z formularzem asortymentowo –



	cenowym
2.	Modułowa konstrukcja mebli składająca się z trzech elementów: podstawy metalowej, korpusów szafek oraz blatu dla szafek stojących zabudowy ciągłej. Konstrukcja modułowa umożliwiająca przestawianie szafek oraz ewentualną ich wymianę
3.	Podstawa zabudowy meblowej powinna być elementem konstrukcyjnym wolnostojącym, do którego mocowane są moduły szafkowe. Podstawa powinna być wykonana z profili stalowych, spawanych i skręcanych pokrytych lakierem proszkowym
4.	Elementy składowe podstawy do zabudowy meblowej powinny składać się z elementów skrajnych bocznych, gdzie stopki wykonane powinny być z profilu o średnicy min. 40 mm zakończonego chromowaną stopką poziomującą w zakresie do min. 10 mm, połączonych integralnie z belką spinającą je ze sobą o przekroju min. 30x25 mm. Elementy skrajne oraz nogi pośrednie połączone ze sobą za pomocą dwóch trawersów metalowych. Wysokość stelaża min. 150 mm
5.	Podstawa powinna mieć zminimalizowaną ilość nóg w celu łatwego utrzymania w czystości powierzchni pod zabudową
6.	Korpusy szafek wykonane z płyty tworzywowej zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność mebli. Powierzchnie gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi
7.	Płyta użyta do produkcji mebli nie może być cięższa niż 550 kg/m ³ – nie dopuszcza się płyty wiórowej laminowanej dwustronnie
8.	Płyta do produkcji korpusów mebli nienasiąkliwa, całkowicie odporna na wilgoć, płyny, wodę. Nie dopuszcza się stosowania płyty wiórowej pokrytej melaminą
9.	Powierzchnia płyty gładka, półmatowa umożliwiająca łatwe utrzymanie w czystości oraz dezynfekcję środkami dezynfekcyjnymi
10.	Płyta użyta do produkcji mebli w kolorze białym. Wąskie krawędzie płyty zabezpieczone obrzeżem w kolorze do wyboru przez Zamawiającego
11.	Zawiasy drzwi płytowych powinny umożliwiać otwarcie drzwiczek do kąta 270 stopni i posiadać mechanizm umożliwiający ciche domykanie drzwi
12.	W przypadku frontów oszklonych w meblach szyba powinna być zamontowana w systemowej ramie aluminiowej. Uchwyt mocowany do szkła, w sposób bezpieczny, wypełniające szkło przeźroczyste. W szafkach ze szkłem zawiasy o kącie otwarcia 95 stopni
13.	W szafkach z szufladami prowadnice z min. 90% wysuwu, z mechanizmem cichego domykania oraz dociąganiem. Prowadnice nie mogą być widoczne po otwarciu szuflady
14.	Półki w szafkach wykonane z płyty tworzywowej, wyposażone w system napinający, który powinien dopasowywać półkę do obciążenia
15.	Blat zabudowy ciągłej wykonany z materiału mineralno – akrylowego np. typu Corian, odpornego na czasowe działanie środków chemicznych
16.	Blat na swojej tylnej krawędzi powinien mieć wywinięcie (fartuch) o wysokości ok. 100 mm
17.	Wycięcia w blacie pod zlew/umywalkę przed montażem należy zabezpieczyć silikonem wodoodpornym. Połączenia blatów przed montażem należy zabezpieczyć silikonem wodoodpornym
18.	Szafki wiszące powinny być zamontowane przy użyciu elementów montażowych śruby/kołki dopasowanych do istniejących ścian budynku
19.	Meble przeznaczone do użytkowania w pomieszczeniach jednostek ochrony zdrowia, które ze względu na swoje przeznaczenie powinny umożliwiać zachowanie ich aseptyczności poprzez mycie i dezynfekcję w warunkach szpitalnych
20.	Wymiary zabudowy meblowej należy pobrać w pomieszczeniu ich instalacji uwzględniając takie elementy zastane jak podpięcia niskoprądowe, podpięcia zasilania, oświetlenie, zestawy sanitarne i inne elementy mogące kolidować z zabudową
21.	Dopuszcza się odstępstwo od wymiarów zabudowy w zakresie +/- 15% ze względu na indywidualne dopasowanie mebli do istniejących warunków
22.	Wraz z ofertą należy przedstawić Atest Higieniczny na gotowy wyrób lub system mebli. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na elementy składowe mebla
23.	Wraz z ofertą należy przedstawić dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność



	doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń
24	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Stosowne dokumenty należy dołączyć do oferty
L.p.	Biurko na 4 nogach
1.	Biurka- wymiary podane w specyfikacji cenowo ilościowej
2.	Blat wykonany z płyty obustronnie melaminowanej o grubości min. 25 mm wykończonej obrzeżem ABS gr. 2 mm
3.	Wszystkie widoczne wąskie krawędzie płyt mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury – taka technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą
4.	Nogi kolumnowe o średnicy 40 mm w kształcie obróconej litery C połączone ze sobą belką poprzeczną o przekroju 50x30x2 mm w sposób nierozłączny.
5.	Wzdłuż dłuższej krawędzi blatu umiejscowiona jest belka spinająca stelaż o przekroju 50x30x2 mm skręcona na śruby zapewniając sztywność konstrukcji.
6.	Umiejscowienie belki wzdłużnej w osi blatu, pozwala m.in. na swobodne zamontowanie półki pod klawiaturę, blendy podwieszanej oraz nie ogranicza przestrzeni ergonomicznej dla pracującego
7.	Biurko powinno posiadać regulację wysokości w zakresie 0-20 mm.
8.	Zamocowanie stopek regulacyjnych powinno być wewnątrz nóg i nie może być widoczne z zewnątrz.
9.	Stopki regulacyjne w wykończeniu chromowym.
10	Stelaż malowany proszkowo
11	Jeśli w formularzu asortymentowo-cenowym uwzględniono - biurko powinno zostać wyposażone w dostawkę do biurka o wymiarach zgodnie z formularzem asortymentowo - cenowym. Dostawka powinna zostać wykonana w sposób analogiczny do wykonania biurka
12	<p>Jeśli w formularzu asortymentowo-cenowym uwzględniono dodatkowe wyposażenie to biurko należy wyposażać w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kontener mobilny o wymiarach: szerokość x głębokość x wysokość: 43x45x56 cm (+/- 3%). W komplecie 2 klucze, w tym jeden łamany. <p>Kontener wyposażony w nakładany plastikowy piórnik</p> <p>Wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS/PCV dobrane pod kolor płyty.</p> <p>Wszystkie widoczne wąskie krawędzie płyt mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury – taka technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą</p> <p>Blat i fronty kontenera oklejone obrzeżem 2 mm, pozostałe elementy widoczne oklejone obrzeżem 1 mm. Korpus, plecy, wieniec dolny oraz fronty wykonane z płyty grubości min. 18 mm, wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm.</p> <p>Plecy wpuszczane w boki i wieńce. Elementy korpusu oraz wieniec górny są klejone w sposób trwały.</p> <p>Kontener posiada 3 szuflady o wkładach płycinowych z dnem z płyty HDF 3mm w kolorze czarnym lub białym.</p> <p>Szuflady na prowadnicach rolkowych wysuw 3/4. Top górny nachodzący na szuflady, licowany z frontem szuflad, wieniec dolny zastąpiony frontem szuflady.</p> <p>Uchwyty metalowe lub aluminiowe o rozstawie ok. 96 mm. Zamek centralny z kluczem łamanym</p> <p>Kółka plastikowe fi 42mm (+/-2mm) (dwa kółka z hamulcem)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Półka na klawiaturę z płyty melaminowanej, wymiary około 69x35x6-10,5 cm - Wózek na komputer z płyty melaminowanej, wymiary około 24x50x15h cm - Blendę do biurka
13	Wraz z ofertą należy przedstawić Atest Higieniczny na gotowy wyrób lub system mebli.



	Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na elementy składowe mebla
14	Wraz z ofertą należy przedstawić dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń
15	Mebłe produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Stosowne dokumenty należy dołączyć do oferty
L.p.	Szafa szatniowa 42
1.	Szafka ubraniowa jednoosobowa – z lub bez wewnętrznego podziału czyste / brudne - jednomodułowa
2.	Szafka o wymiarach:
3.	- szerokość: 420 mm
4.	- głębokość: 500 mm
5.	- wysokość: 1850 mm
6.	Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 15 mm
7.	Korpus szafki wykonany z blachy stalowej węglowej DC01 lub równoważny, płytka tłoczona, obrabiana chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe o grubości nie mniejszej niż 0,8 mm. Typ jakości blachy DC01 / DIN-EN 10130/10131
8.	Korpus malowany proszkowo farbą posiadającą atest higieniczny. Stosowny dokument należy dołączyć do oferty
9.	Korpus lakierowany na kolor wg palety RAL – minimum kolory RAL7035 – jasnoszary, RAL7021 – czarno-szary, RAL7016 – antracyt, RAL1015 – beżowy, RAL5010 – ciemnoniebieski, RAL5012 – jasnoniebieski. Do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji
10.	Drzwi metalowe z podwyższoną wytrzymałością na włamanie. Wymagane wzmocnienie drzwi w postaci biegnących obustronnie na całej długości drzwi zagiętych profili do postaci rury kwadratowej. Wzmocnienie od wewnętrznej strony drzwi
11.	Drzwi metalowe osadzone na zawiasach kołkowych, niewidocznych od zewnątrz szafy
12.	Wymaga się, aby każde drzwi posiadały wentylację w postaci perforacji umieszczonej w ich dolnej i górnej części.
13.	Drzwi malowane proszkowo farbą posiadającą atest higieniczny. Stosowny dokument należy dołączyć do oferty.
14.	Drzwi lakierowane na kolor wg palety RAL – minimum kolory RAL7035 – jasnoszary, RAL7021 – czarno-szary, RAL7016 – antracyt, RAL9006 – aluminium, RAL5010 – ciemnoniebieski, RAL5012 – jasnoniebieski, RAL6011 – zielony, RAL1023 – żółty, RAL2000 – pomarańczowy, RAL3000 – czerwony, RAL3003 – rubinowy. Do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji
15.	Na rogach drzwi powinny znajdować się zintegrowane tłumiki dźwięku zamykania drzwi
16.	Zamek drzwi cylindryczny, ryglowany w 1 pkt. z 2 kluczami. Wokół zamka sztyld z tworzywa z możliwością montażu numeracji.
17.	Szafka wyposażona w półkę umieszczoną w górnej części
18.	W środku zamontowany drążek z tworzywa sztucznego w postaci rowkowanego profilu o podwyższonej wytrzymałości. Na drążku umieszczone haczyki przesuwne wykonane z tworzywa o wytrzymałości min. 9 kg każdy. Haczyki powinny być przystosowane do wieszania wieszaków hotelowych
19.	Półka oraz dno szafki powinny być gładkie, łatwe w czyszczeniu
20.	Szafka posadowiona na nóżkach o wysokości 150 mm z tworzywa sztucznego z niwelacją nierówności podłoża w standardzie. Nie dopuszcza się cokołu dokręcanego.
21.	Szafka powinna posiadać Certyfikat TUV GS – sprawdzone bezpiecznego użytkowania lub równoważny. Stosowny dokument należy dołączyć do oferty
22.	Szafka powinna być produkowana w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001 lub równoważnej, ISO 14001 lub równoważnej oraz ISO 50001 lub równoważnej potwierdzone certyfikatami wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę



	uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Stosowne dokumenty należy dołączyć do oferty.
L.p.	Zestaw komputerowy
1.	Stanowisko komputerowe z jednym w następującej konfiguracji:
	Przekątna ekranu: 23.8" Rozdzielczość: 1920 x 1080 (FHD 1080) Ekran dotykowy: Nie Typ matrycy: TFT IPS Powierzchnia matrycy: Matowa Pozostałe parametry wyświetlacza: Rodzina procesora: Intel Core i5 Generacja procesora: Trzynasta Liczba rdzeni: 14 Liczba wątków: 20 Obsługa ECC: Nie Taktowanie procesora: 1.6 GHz Taktowanie (Boost): 4.6 GHz Pozostałe informacje o procesorze: Intel Core i5-13500T Intel vPro: Nie Zainstalowana pamięć RAM: 16 GB Maks. wielkość pamięci: 64 GB Liczba obsadzonych gniazd pamięci: 1 Liczba wolnych gniazd pamięci: 1 Rodzaj pamięci: SODIMM DDR4 Częstotliwość szyny pamięci: 3200 MHz Typ dysku: SSD Pojemność SSD: 256 GB Format szerokości SSD: M.2 Interfejs dysku SSD: PCI-Express Model karty graficznej: Intel UHD Graphics 2. Porty wideo: 1 x DisplayPort Interfejs sieciowy: 1 x 10/100/1000 Mbit/s Interfejs sieciowy: Wi-Fi 802.11a/b/g/n/ax Interfejs sieciowy: Bluetooth Karta dźwiękowa: Napęd optyczny: Brak Czytnik kart pamięci: Tak Porty USB: 2 x USB 2.0 Type-A Porty USB: 2 x USB 3.0 Type-A Porty USB: 1 x USB 3.1 Type-A Porty USB: 1 x USB 3.1 Type-C Pozostałe porty we/wy: 1 x Audio (Line-out) Pozostałe porty we/wy: 1 x Audio (Combo) Pozostałe porty we/wy: 1 x RJ-45 Kamera internetowa: Tak Kolor: Czarny Kolor: Srebrny Typ podstawy: Height Adjustable Stand Obudowa: All-In-One System operacyjny: Windows 11 Pro Wysokość: 354.3 mm Szerokość: 540 mm Głębokość: 57.9 mm Waga: 6.32 kg Dodatkowe oprogramowanie: Wersja próbna pakietu Microsoft Office Akcesoria w zestawie: Dokumentacja Mysz Klawiatura Europejski przewód zasilający



L.p.	Fotel obrotowy
1.	Fotel obrotowy, oparcie tapicerowane w całości, mechanizm synchroniczny
2.	Krzesło powinno posiadać: - wysokość całkowita: 960 – 1180 mm, - szerokość całkowita: 710 mm, - głębokość całkowita: 660 mm, - wysokość siedziska: 450 – 580 mm, - wysokość oparcia: 540 – 630 mm, - wysokość podłokietników: 150 – 230 mm, - szerokość siedziska: 490 mm, - szerokość oparcia: 470 mm, - głębokość siedziska: 410 – 470 mm. Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 30 mm
3.	Podstawa pięcioramienna, wykonana ze stopu metali lekkich, polerowana. Nie dopuszcza się podstawy stalowej chromowanej
4.	Amortyzator gazowy, który powinien zapewniać płynną regulację wysokości siedziska
5.	Krzesło powinno być wyposażone w mechanizm synchroniczny umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu.
6.	Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska 70 kg/m ³
7.	Siedzisko powinno być wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 60 mm
8.	Oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, obustronnie wyściełany trudnopalną pianką poliuretanową PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy, tył oparcia jest również tapicerowany, oparcie posiada zapadkową regulację wysokości, gęstość pianki oparcia 120 kg/m ³
9.	Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi i estetycznymi prowadnicami stalowymi w kolorze czarnym
10.	Krzesło w całości tapicerowane tkaniną zmywalną o składzie osnowa 100% poliester Hi-Loft, lico 100% vinyl, gramatura min. 680 g/m ² , trudnopalność EN 1021:1:2 (papieros, zapałka), o klasie ścieralności >300 000 cykli EN ISO 12947-2. Tkanina dzięki zawartości jonów srebra posiada właściwości antybakteryjne i antygrzybiczne. Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach
11.	Krzesło powinno posiadać możliwość takiego tapicerowania, gdzie powierzchnie robocze siedziska i oparcia krzesła są wykonane z jednego koloru tkaniny, zaś powierzchnie boczne siedziska, tylna oraz boczne oparcia - w innym kolorze.
12.	Nie dopuszcza się plastikowej maskownicy oparcia krzesła
13.	Podłokietniki krzesła czarne, z miękką nakładką wykonaną z PU (poliuretanu), z możliwością regulacji w zakresie wysokości względem siedziska
14.	Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Na etapie składania oferty należy przedstawić oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesła z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2 lub równoważną
15.	Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973). Stosowny dokument należy przedstawić na etapie składania oferty
16.	Wymagane potwierdzenie zgodności produktu z normą EN 1335-1:2002 oraz EN 1335-



	2:2019 wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Stosowny dokument należy przedstawić na etapie składania oferty
17	Krzeseła produkowane oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Stosowne dokumenty należy przedstawić na etapie składania oferty
L.p.	Wózek do przewozu pacjentów
1.	Wózek do transportu chorych w pomieszczeniach na terenie szpitala
2.	Budowa wózka składająca się z podstawy, kolumnowego układu podnoszenia oraz leża wózka
3.	Konstrukcja wózka wykonana ze stali węglowej lakierowanej proszkowo, odporna na mycie i dezynfekcję szpitalną
4.	Długość całkowita wózka 2100 mm (+/- 50 mm)
5.	Szerokość całkowita wózka max 850 mm
6.	Leże wózka posiada 2 segmenty: stały segment leża oraz ruchomy segment oparcia pleców
7.	Regulacja segmentu oparcia pleców uzyskiwana przy pomocy sprężyn gazowych
8.	Regulacja kąta nachylenia segmentu oparcia pleców w zakresie od 0° do 85° (+/- 5°)
9.	Segmenty leża wypełnione płytą HPL przezierną dla promieni RTG
10.	Listwy odbojowe na ramie leża chroniące wózek przed uszkodzeniami
11.	Krążki odbojowe we wszystkich narożach wózka
12.	Składane uchwyty dla personelu do przetaczania wózka umieszczone od strony głowy pacjenta oraz pałk ze stali nierdzewnej od strony nóg pacjenta
13.	Tunel na całej długości leża umożliwiający wsunięcie i przesuwanie cyfrowej kasety i wykonanie zdjęcia RTG
14.	Szeroki rozstaw kolumn oraz blat umożliwiający monitorowanie pacjenta aparatem typu C
15.	Regulacja wysokości realizowana hydraulicznie przy pomocy dźwigni nożnych dostępnych po obu stronach wózka
16.	Zakres regulacji wysokości w zakresie min od 570 do 880 mm
17.	Regulacja pozycji Trendelenburga i anty-Trendelenburga realizowana hydraulicznie przy pomocy dźwigni nożnych z wyraźnym oznaczeniem realizowanych funkcji. Dźwignie umieszczone z dwóch stron podstawy wózka
18.	Zakres regulacji pozycji Trendelenburga i anty-Trendelenburga min 16° dla obu funkcji
19.	Podwozie zabudowane osłoną z tworzywa sztucznego z wyprofilowaną półką na butlę tlenową oraz osobną półką na podręczne rzeczy pacjenta
20.	Cztery koła jezdne o średnicy 200 mm z bieżnikiem przeciwpślizgowym, posiadające tworzywową osłonę
21.	Centralny system blokowania kół jezdnych wózka oraz blokada kierunku jazdy przy użyciu dźwigni nożnych od strony głowy i nóg pacjenta
22.	Dźwignie system blokowania kół jezdnych wózka zlokalizowane w podstawie od strony głowy i nóg pacjenta
23.	Pięte koło w podstawie zwiększające mobilność wózka
24.	Wyposażenie wózka:



25	Poręcze boczne składane na ramę leżąca posiadające uchwyt zwalniający, który pozwala na łatwe ich opuszczenie przy użyciu jednej ręki
26	Poręcze boczne zabezpieczające pacjenta w pozycji leżącej i siedzącej na długości min. 1200 mm. Poręcze muszą składać się poniżej górnej powierzchni materaca
27	Nośność maksymalna min. 230 kg
28	Wieszak kroplówki posiadający regulację wysokości oraz możliwość jego złożenia i przymocowania do ramy leżąca wózka
29	Materac z pokrowcem ze skaju o grubości 8 cm z zamkiem, wodoszczelny,
30	Certyfikat ISO 9001 oraz ISO 13485:2003 dla producenta – dołączyć do oferty
31	Deklaracja zgodności CE wydana przez producenta – dołączyć do oferty
32	Gwarancja min. 24 miesiące
33	Firmowe materiały informacyjne producenta lub autoryzowanego dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanego wyrobu – dołączyć do oferty W przypadku wątpliwości co do zaoferowanych parametrów, Zamawiający zastrzega sobie możliwość wezwania oferenta do prezentacji oferowanego wyrobu
34	Zapewnienie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o dostępności części zamiennych przez okres minimum 10 lat – informację dołączyć do oferty
35	Zapewnienie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o zapewnieniu serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego – informację dołączyć do oferty
L.p.	Wózek zabiegowy – konstrukcja z profili aluminiowych
1.	Wózek zabiegowy wykorzystywany do przetrzymywania instrumentarium w czasie wykonywania badań i zabiegów
2.	Wózek łatwy do mycia i odporny na dezynfekcję szpitalną
3.	Nogi wózka wykonane ze stali nierdzewnej lub profili aluminiowych pokrytych lakierem proszkowym
4.	Dwa blaty wózka wykonane z płyty HPL o grubości min 6 mm
5.	Górny blat posiadający uchwyt do prowadzenia wózka
6.	Możliwość wyboru koloru płyty HPL- co najmniej 4 kolory
7.	Blaty posiadające ranty ze stali nierdzewnej zabezpieczające przedmioty przed wypadnięciem.
8.	W środkowej części wózka dwie tworzywowe kuwety posiadające możliwość ich łatwego demontażu.
9.	Długość całkowita wózka 800 mm (+/- 20 mm)
10	Szerokość całkowita wózka 550 mm (+/- 20 mm)
11	Wysokość górnego blatu 850 mm (+/- 20 mm)
12	Maksymalne obciążenie wózka min 20 kg
13	Maksymalne obciążenie blatu min 10 kg
14	Cztery koła o średnicy 75 mm, koła antystatyczne, w tym min dwa z blokadą
15	W narożnikach stolika cztery krążki odbojowe zabezpieczające przed obiciem
16	Certyfikat ISO 9001 oraz ISO 13485 dla producenta- przedstawić na etapie składania oferty
17	Deklaracja zgodności CE wydana przez producenta- przedstawić na etapie składania oferty
L.p.	Stół zabiegowy
1.	Stół zabiegowy przeznaczony jest do wykonywania zabiegów ogólnych a w połączeniu z wyposażeniem dodatkowym do zabiegów specjalistycznych.
2.	Blat stołu, kolumna oraz jej osłony wykonane ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej OH18N9 z powierzchnią półmatową.
3.	Osłona podstawy stołu wykonana z termoformowanego tworzywa sztucznego
4.	Wysokość blatu regulowana siłownikiem hydraulicznym przy pomocy dźwigni nożnej umieszczonej po obu stronach stołu
5.	Regulacja wysokości w zakresie min od 600 do 900 mm
6.	Stół posiadający czterosegmentowy blat umożliwiający ustawienie w pozycjach: leżącej,

	pólsiedzącej, siedzącej i innych pozycjach do ułożeń operacyjnych.
7.	Całkowita długość stołu min. 2000 mm
8.	Całkowita szerokość blatu min. 500 mm
9.	Cztery segmenty blatu: głowy, oparcia pleców, siedzisko, segmenty nóg,
10.	Materace antystatyczne wykonane są z pianki poliuretanowej i pokryte skajem. Posiadają kształty uniemożliwiające zakleszczenie pacjenta w trakcie regulacji segmentami a jednocześnie są wygodne dla pacjenta.
11.	Segment głowy regulowany przy pomocy sprężyny gazowej, uruchamianej dźwignią umieszczoną na całej szerokości segmentu
12.	Regulacja segmentu głowy w zakresie min od -40 ° do 40°
13.	Segment oparcia pleców regulowany przy pomocy sprężyn gazowych uruchamiany dźwignią zwalniającą z dodatkowym zabezpieczeniem przed przypadkowym uruchomieniem regulacji
14.	Regulacja oparcia pleców w zakresie min od -30 ° do 80°
15.	Segment siedziska związany z kolumną stołu
16.	Segmenty nóg z regulacją kątową realizowaną przy pomocy sprężyn gazowych
17.	Regulacja kąta odchylenia w zakresie min od 20 ° do -90° w pionie
18.	Segment głowy oraz płytowy segment nóg posiadający możliwość wzajemnej, szybkiej zamiany
19.	Mechanizmy blokujące w formie rygli mocujących bez wykorzystania połączeń śrubowych. Rygle umożliwiające w szybki i prosty sposób odblokowanie segmentów i ich wysunięcie oraz wsunięcie
20.	Przechył wzdłużny Trendelenburga i anty Trendelenburga regulowany przy pomocy sprężyn gazowych uruchamiany dźwignią zwalniającą z dodatkowym zabezpieczeniem przed przypadkowym uruchomieniem regulacji
21.	Regulacja Trendelenburga i anty Trendelenburga min 25° dla obu funkcji
22.	Przechył boczny blatu stołu realizowany przy pomocy mechanizmu korbowego. Dźwignia regulacyjna wysuwana w celu regulacji poza obrys blatu i wsuwana pod blat gdy nie jest używana
23.	Regulacja przechyłu bocznego min 25° dla każdej ze stron
24.	Stół posiadający bardzo dobre własności jezdne. Łatwość manewrowania i przejazdu stołem dzięki funkcji jazdy kierunkowej
25.	Blokowanie stołu poprzez centralną blokadę 4 obrotowych, podwójnych kół jezdnych o średnicy 125 mm, uruchamianych stalową dźwignią od strony głowy pacjenta
26.	Segmenty blatu przenikalne dla promieni RTG. Wypełnienie segmentów wykonane z płyty HPL umożliwiające wykonywanie zdjęć RTG i monitorowanie pacjenta ramieniem C.
27.	Podtrzymywanie kasety RTG z zastosowaniem tunelu na tacę umieszczaną pod segmentami leża (głowy, oparcie pleców i siedzisko). Monitorowanie pacjenta ułatwione poprzez przemienność segmentów głowy i nóg.
28.	Stół wyposażony w listwy boczne do mocowania wyposażenia dodatkowego. Elementy montowane poprzez uchwyty- do mocowania kąowego lub wyłącznie pionowego.
29.	Elementy wyposażenia dodatkowego:
30.	-ramka anesteziologiczna prosta z uchwytem wielopozycyjnym
31.	-wieszak kroplówki z uchwytem wielopozycyjnym
32.	-taca kasety RTG
33.	- mechanizm wypiętrzenia segmentów oparcia pleców
34.	Certyfikat ISO 9001 oraz ISO 13485 dla producenta
35.	Deklaracja zgodności CE wydana przez producenta
L.p.	Podwójny zbieracz odpadów
1.	Stelaż podwójny na brudną bieliznę lub odpady
2.	Konstrukcja z rurki ze stali nierdzewnej o średnicy min. 20 mm, całkowicie spawanej, bez śrub i połączeń, gdzie może gromadzić się brud
3.	Stelaż wyposażony w 2 uchwyty- kołnierze gumowe zawijane na zakładkę do zamocowania worków foliowych lub materiałów o pojemności 70-120 l, niedopuszczalne jest stosowanie klipsów przytrzymujących



4.	Stelaż z pokrywami z tworzywa ABS w kolorze do wyboru przez Zamawiającego (min. 8 kolorów)
5.	Pokrywy podnoszone pedałowio, z możliwością regulacji stopnia otwarcia pokryw
6.	Mechanizm spowalniający opadanie pokryw
7.	Mechanizm pedału konstruowany tak, że jego przyciśnięcie hamuje stelaż
8.	4 kółka obrotowe o średnicy 75-100 mm, z szarym, termoplastycznym ogumieniem, niebrudzące
9.	Wymiar: 670 x 495 x 950 mm (szer. x gł. x wys.), +/- 5 mm
L.p.	Regał ażurowy
1.	Regał ażurowy mobilny z trójsronną galeryjką
2.	Konstrukcja ze stali chromowanej, składająca się ze słupków i półek mocowanych ze specjalnych nakładek, z możliwością montażu w odstępach co 25 mm
3.	4 półki ażurowe
4.	Fronty z możliwością oznakowania za pomocą wymiennych etykiet
5.	Każda z półek wyposażona w łatwo demontowaną 3-stronną galeryjkę o wys. 100 mm zabezpieczającą przed spadaniem przewożonych przedmiotów
6.	Wymiary: długość: 914 mm, głębokość: 457 mm, wysokość: 1785 mm (+/-5 mm)
7.	Kółka skrętne o średnicy 150 mm, minimum 2 z blokadą, z szarą, niebrudzącą, gumową powierzchnią jezdnią, oprawa kółek z blachy stalowej ocynkowanej, stabilne mocowanie kółka w słupku regału wykonane ze stali z elementem rozporowym ze wzmocnionego polimeru
8.	Dopuszczalne obciążenie: min. 100 kg na półkę
L.p.	Krzeseł stacjonarne w całości tworzywowe
1.	Krzeseł stacjonarne, w całości tworzywowe, bez podłokietników
2.	Krzeseł powinno posiadać: - wysokość całkowita: 820 mm, - wysokość siedziska: 460 mm, - szerokość całkowita: 560 mm, - szerokość siedziska: 455 mm, - szerokość oparcia: 455 mm, - głębokość całkowita: 510 mm, - głębokość siedziska: 415 mm. Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 30 mm
3.	Jednocześnieowa konstrukcja krzeseł, bez jakichkolwiek elementów mocujących. Nie dopuszcza się skręcania elementów
4.	Konstrukcja plastikowa, cztery nogi
5.	Wszystkie krawędzie krzeseł zaokrąglone, bezpieczne. Brak jakichkolwiek wystających, ostrych elementów czy krawędzi
6.	Oparcie i siedzisko stanowią dwa osobne elementy z otworem pomiędzy nimi, służącym jako uchwyt do wygodnego przenoszenia krzeseł
7.	Min. 5 kolorów plastiku do wyboru
8.	Krzeseł powinno posiadać deklarację zgodności z wymaganiami normy EN16139:2013 – Stosowny dokument przedstawić na etapie składania oferty
9.	Krzeseł powinno posiadać świadectwo z badań potwierdzające zgodność z wymogami norm EN 1728:2012; EN 1022:2005 – Stosowne dokumenty należy przedstawić etapie składania oferty
L.p.	Kolumna sufitowa anestetyczna
1.	Ogólne
2.	Sufitowa jednostka anestetyczna – urządzenie zakwalifikowane do wyrobów medycznych klasy IIb.
3.	Urządzenie łatwe w utrzymaniu czystości – gładkie powierzchnie profili konstrukcyjnych bez widocznych śrub lub nitów mocujących, wszelkie zaślepki na konsoli montowane bezśrubowo

4.	Zestaw przyłączy elektryczno-gazowych. Płyta interfejsowa z przewodami elastycznymi zakończonymi zaworami odcinającymi do podłączenia sztywnego z instalacją szpitalną.
5.	Tworzywowa zaoblona obudowa sufitowa zakrywająca elementy montażowe
6.	Zawiesie sufitowe posiadające regulacje umożliwiające montaż i dostosowanie do wymaganej wysokości
7.	Waga kolumny bez elementów wyposażenia dodatkowego max 220 kg
8.	Dopuszczalne obciążenie ramienia min. 200 kg
9.	Konsola
10.	Konsola wykonana całkowicie z aluminium malowanego na kolor z palety RAL – możliwość wyboru kolorystyki lakierowania poszczególnych ścianek z palety RAL celem dostosowania jej do koloru sali operacyjnej
11.	Kształt konsoli trapezoidalny – nie dopuszcza się kształtów okrągłych i prostokątnych
12.	Profil konstrukcyjny konsoli dzielony z osobnym kanałem dla przewodów elektrycznych oraz dla przewodów gazowych
13.	Kanały prowadzone pionowe wzdłuż wysokości konsoli
14.	Ścianki konsoli o grubości min. 2 mm
15.	Gniazda gazowe montowane na ściance kanału z przewodami gazowymi umieszczone w jednym pionowym rzędzie
16.	Gniazda elektryczne, wyrównania potencjału oraz teletechniczne montowane na ściance kanału z przewodami elektrycznymi w pionowym rzędzie
17.	Możliwość wyboru przez Zamawiającego konfiguracji montażu gniazd elektrycznych oraz gazowych – do wyboru montaż na ściankach bocznych (gniazd gazowych) lub na ściance tylnej (gniazda elektryczne)
18.	Konsola pionowa o wysokości min. 1000 mm
19.	Całkowita szerokość konsoli bez elementów wyposażenia zewnętrznego 390 mm +/-10 mm
20.	Całkowita głębokość konsoli bez elementów wyposażenia zewnętrznego 200 mm +/-10 mm
21.	Kąt mocowania ścianek bocznych w stosunku do ścianki frontowej na której znajduje się profil montażowy min 45°
22.	Możliwość obrotu konsoli o min. 330° z możliwością ograniczenia kąta obrotu min. co 30°
23.	Punkty poboru gazów medycznych zgodne ze standardem szwedzkim SS8752430 (tzw. typ AGA): 2 x O ₂ - tlen 2 x AIR - sprężone powietrze 2 x VAC - próżnia 1 x N ₂ O - podtlenek azotu 1 x AGSS - odciąg gazów anestetycznych z zaworem inżektorowym
24.	Konsola wyposażona w manometry kontrolne gazów – po jednym dla każdego z rodzajów gazów
25.	Konsola wyposażona w gniazda elektryczne: 8 x gniazdo elektryczne - gniazda zlicowane z powierzchnią ścianki konsoli z sygnalizacją kontrolną LED – gniazda podzielone na min. dwa obwody 8 x bolec wyrównania potencjałów – gniazdo nie wystające poza obrys ścianki konsoli o więcej niż 2 mm 2 x gniazdo teletechniczne typu RJ 45 cat.6 – gniazdo zlicowane z powierzchnią ścianki konsoli.
26.	W środkowej części konsoli umieszczony prostokątny profil montażowy z anodowanego aluminium umożliwiający bezstopniowe mocowanie półek i szuflad na dowolnej wysokości. Profil zintegrowany z konsolą nie wystający poza jej obrys. Półki i szuflady z możliwością regulacji wysokości przez użytkowników.
27.	System mocowania półek i wyposażenia w profilu montażowym umożliwiający łatwy ich demontaż, zmianę kolejności montażu a także wymianę na inne wyposażenie bez potrzeby demontażu uchwyty głównego instalowanego w profilu montażowym
28.	Konsola łączona z ramieniem poprzez łącznik o przekroju owalnym i średnicy min. 11 cm
29.	Ramię nośne
30.	Poziome podwójne ramię nośne o długości min. 1500 mm – wymiar liczony jako



	odległość od osi do osi obrotu pierwszego ramienia do osi obrotu drugiego ramienia.
31	Człon pierwszy (górny) ramienia dłuższy niż drugi (dolny)
32	Ramię wykonane z aluminium malowanego na kolor z palety RAL
33	Profil ramienia w kształcie prostokąta (bez powierzchni wypukłych lub wklęsłych) ułatwiający utrzymanie czystości. Krawędzie zaokrąglone
34	Aluminiowe lub tworzywowe zaślepki zakończenia ramienia
35	Szerokość profilu 220 mm +/-10 mm
36	Wysokość profilu 120 mm +/-10 mm
37	Grubość ścianki profilu min. 9 mm
38	Pneumatyczny hamulec obrotu ramienia
39	Hamulec pneumatyczny zwalniany poprzez przycisk z graficznym kolorystycznym oznaczeniem umieszczony na tworzywowym uchwycie regulacyjnym montowanym poziomo od frontu półki lub z tyłu konsoli – do wyboru przez Użytkowników. Ze względów ergonomicznych nie dopuszcza się przycisków montowanych na szynie sprzętowej
40	Na zaślepce ramienia zamontowany sygnalizator w postaci diody LED odblokowania hamulca w kolorystyce zgodnej z graficznym oznaczeniem na uchwycie regulacyjnym – sygnalizator załączany w przypadku naciśnięcia hamulca
41	Zintegrowane oświetlenie ambientowe ledowe RGB (min. 2 x 7W na każdy człon ramienia) umieszczone na górnej płaszczyźnie ramienia wykorzystywane przy operacjach endoskopowych – oświetlenie z funkcją włączania/wyłączania, regulacją jasności i wyboru kolorystyki sterowanie z panelu dotykowego montowanego na konsoli
42	Możliwość obrotu ramienia względem zawieszenia sufitowego min. 330° z możliwością ograniczenia kąta obrotu min. co 30°
43	Wypożyczenie dodatkowe konsoli
44	1 x półka z materiału kompozytowego bakteriobójczego o wymiarach (+/- 5%) 460 mm x 440mm z szufladą z możliwością regulacji bezstopniowej wysokości o głębokości min. 80 mm o wymiarze wewnętrznym min. 320 mm x 320mm (wymiar liczony jako największa szerokość i głębokość szuflady) , materiał półki kompozytowy całkowicie gładki zapobiegający ogniskowaniu się bakterii (nie dopuszcza się materiału w postaci metalu, aluminium oraz płyt meblowych i innych materiałów nie kompozytowych), front szuflady także wykonany z materiału kompozytowego bakteriobójczego całkowicie gładkiego z profilowanym wycięciem służącym za uchwyt – nie dopuszcza się uchwytów wystających poza czoło szuflady ani uchwytów wpuszczanych w czoło szuflady. Półka z szufladą montowana do profilu montażowego w konsoli.
45	Dopuszczalne obciążenie szuflady min. 40 kg
46	Szuflada wyposażona w oświetlenie wewnętrzne ledowe uruchamiane podczas wysunięcia szuflady
47	2 x półka z materiału kompozytowego bakteriobójczego mocowana do profilu montażowego w konsoli z możliwością regulacji bezstopniowej wysokości o wymiarach (+/- 5%) 460 mm x 440mm, materiał półki kompozytowy całkowicie gładki zapobiegający ogniskowaniu się bakterii
48	Półki posiadające szyny boczne akcesoryjne montowane z lewej i prawej strony
49	Szyny akcesoryjne przy półkach zakończone zaokrąglonymi tworzywowymi lub gumowymi narożnikami zintegrowanymi z szynami bocznymi. Nie dopuszcza się nakładanych, wsuwanych lub dokręcanych narożników.
50	Uchwyt pomp infuzyjnych o długości min. 1000 mm i obciążalności min. 20 kg na podwójnym wysięgniku o zasięgu min. 400 mm
51	Wieszak kroplówki o długości 1000 mm i obciążalności min. 20 kg na podwójnym wysięgniku o zasięgu min. 400 mm, haczyki wykonane z tworzywa
52	Pozostałe wymagania
53	Wyrób klasy IIb
L.p.	Chłodziarka na leki podbłatowa
1.	Profesjonalna chłodziarka medyczna
2.	Wymiary zewnętrzne (szerokość x głębokość x wysokość): 600x615x820 mm (+/- 20 mm)
3.	Wymiary wewnętrzne (szerokość x głębokość x wysokość): 440x435x670 mm (+/- 20 mm)
4.	Dynamiczny system chłodzenia, automatyczne odszranianie



5.	Zakres temperatury: min. +3 - +16 stopni
6.	Obudowa wykonana ze stali lakierowana na biało
7.	Drzwi ze szkła izolacyjnego
8.	Bezspoinowe wnętrze wykonane z tworzywa sztucznego, łatwe do utrzymania w czystości
9.	Sterowanie elektroniczne, oświetlenie LED
10.	Cyfrowy wskaźnik temperatury powinien być umieszczony na zewnątrz
11.	Alarm w przypadku awarii: optyczny oraz akustyczny
12.	Chłodziarka wyposażona w Interfejs RS485
13.	Ilość półek 4, w tym co najmniej 2 regulowane
14.	Maksymalne obciążenie półek min. 40 kg
15.	Zintegrowany zamek chroniący przechowywane produkty przed dostępem osób postronnych
L.p.	Pochwyt ścienny ruchomy
1.	Pochwyt ścienny ruchomy ze stali nierdzewnej AISI 304
2.	Poręcz uchylna łukowa, z uchwytem na papier toaletowy
3.	Wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej
4.	Średnica rurki 32 mm
5.	Do użytku w toaletach publicznych
6.	Konstrukcja o wysokiej wytrzymałości
7.	Długość 75 cm
8.	Atest higieniczny dołączyć do oferty.
9.	Deklaracja zgodności dołączyć do oferty
L.p.	Podpora umywalkowa prawa-lewa
1.	Podpora umywalkowa prawa-lewa ze stali nierdzewnej AISI 304
2.	Wykonana ze stali nierdzewnej polerowanej
3.	Średnica rurki 32 mm
4.	Do użytku w toaletach publicznych
5.	Konstrukcja o wysokiej wytrzymałości
6.	Śruby montażowe schowane pod ozdobną rozetką
7.	Długość 55 cm
8.	Atest higieniczny dołączyć do oferty.
9.	Deklaracja zgodności dołączyć do oferty
Szczotka do WC	
<p>Szczotka do WC z uchwytem mocowanym do ściany, stal matowa:</p> <ul style="list-style-type: none"> - uchwyt przykręcany do ściany - wykonana ze stali nierdzewnej szczotkowanej (matowej) - wyjątkowo trwała konstrukcja odporna na długotrwałe działanie wody i typowych środków chemicznych - wyjmowana podstawka z uchwyty ułatwia czyszczenie - głębokość 10 cm - wysokość 39 cm - szerokość 10 cm 	
L.p.	Lustro uchylne nad umywalką dostosowane dla osób niepełnosprawnych
1.	Lustro uchylne w oprawie chromowanej z uchwytem ułatwiającym regulację kąta nachylenia
2.	Do toalet dla niepełnosprawnych
3.	Oprawione w metalowe boczne rurki
4.	Z uchwytem ułatwiającym regulację kąta nachylenia
5.	Zakres regulacji kąta nachylenia: 0-10°
6.	Posiada solidne mocowanie ścienne
7.	Wysokość 60 cm

8.	Szerokość 50 cm
L.p.	Lustro nad umywalką
1.	Lustro w ramie metalowej - matowej
2.	Zabezpieczone specjalną folią przed odpryskami w przypadku stłuczenia
3.	Zaopatrzone w otwory umożliwiające montaż w pionie lub poziomie
4.	Ramka o szerokości 18 mm
5.	Grubość lustra 4 mm
6.	Wysokość 60 cm
7.	Szerokość 50 cm
L.p.	Kosz metalowy
1.	Kosz pedałowy matowy
2.	Łatwy do czyszczenia i konserwacji.
3.	Stal matowa
4.	Pojemność: 30 litrów.
5.	Ergonomiczny uchwyt dla łatwego i higienicznego przenoszenia
6.	Plastikowe wiadro ułatwia utrzymanie kosza w czystości oraz higieniczne usuwanie zawartości
7.	Mechanizm otwierający wykonany jest w 100% z części metalowych
8.	Wysokość 63 cm
9.	Szerokość 29,5 cm
L.p.	Parawan sufitowy
1.	Parawan sufitowy wykonany z profilu aluminiowego ciągnionego na zimno, o przekroju prostokątnym min. 30x20mm.
2.	Profil umożliwiający rozprowadzenie uchwytów mocujących zasłonkę wewnątrz profilu
3.	Profil zestawu podsufitowego wyposażony w dwa kanały z lewej oraz prawej strony, które umożliwiają wprowadzenie żyłki wykonanej z tworzywa w celu płynnego rozprowadzania uchwytów do zasłonek
4.	Uchwyt mocujący do sufitu wykonany z aluminiowej rurki o średnicy min. 16 mm Od strony profilu mocowana na śrubę min. M5. Od strony sufitowej tuleja montażowa, mocowana kołkiem montażowym.
5.	Możliwość montowania dowolnych odległości odcinków prostych oraz łuków o kącie prostym 90 stopni w sposób trwały i stabilny dostosowany do warunków u Zamawiającego
6.	Mocowania parawanu podsufitowego przystosowana do wysokości pomieszczeń w zakresie od min. 2300 mm - 3700 mm.
7.	Przy długich odcinkach łączenia za pomocą aluminiowych łączników
8.	Długości odcinków parawanów sufitowych zgodnie z formularzem asortymentowo-cenowym. Mogą wynikać różnice (+/-10%) w podanych długościach parawanów w stosunku do wymiaru rzeczywistego.
9.	Każdy z odcinków parawanu wyposażony w komplet zasłonek materiałowych (poliester z powłoką wodoodporną). Możliwość wyboru kolorystyki przez Zamawiającego - minimum 7 kolorów.
10.	Przed realizacją przedmiotu zamówienia, wymagana jest wizja lokalna w szpitalu w celu zweryfikowania rzeczywistych wymiarów parawanów
11.	Wymagane dokumenty: - Deklaracja zgodności CE, - Certyfikat producenta wyrobów medycznych PN-EN ISO 13485 - Certyfikat PN-EN ISO 9001 - projektowanie, serwis, produkcja sprzętu medycznego (lub równoważne)" Stosowne dokumenty należy przestawić na etapie składania oferty
L.p.	Kozetka do badań lekarskich
1.	Kozetka lekarska z regulacją segmentu zagłówka



2.	Regulowany podgłówek w zakresie min. 0° do 40°
3.	Konstrukcja wykonana z kształtowników stalowych pokrytych lakierem proszkowym odpornym na uszkodzenia mechaniczne, chemiczne i promieniowanie UV
4.	Kozetka posiadająca sztywną konstrukcję zapewnioną przez poprzeczki podłużne i poprzeczne
5.	Kozetka tapicerowana materiałem zmywalnym
6.	Dopuszczalne obciążenie min. 180kg
7.	Po leżem uchwyt rolki prześcieradła jednorazowego
8.	Szerokość całkowita: 550 mm (+/- 20 mm)
9.	Długość całkowita: 1900 mm (+/- 50 mm)
10.	Wysokość całkowita: 500 mm (+/- 20 mm)
L.p.	Stanowisko do pobierania krwi
1.	PRODUCENT
2.	NAZWA / TYP (model)
3.	KRAJ POCHODZENIA
4.	Urządzenie fabrycznie nowe, wyprodukowane nie wcześniej niż w 2024
5.	Stanowisko do pobrań z oparciem i dwoma podłokietnikami
6.	Konstrukcja metalowa, lakierowana proszkowa. Stabilna podstawa z tworzywowymi stopkami chroniącymi podłogę przed zarysowaniem
7.	Dwa podłokietniki z regulacją wysokości
8.	Siedzisko, oparcie i podłokietniki tapicerowane tkaniną zmywalną o parametrach nie gorszych niż: - skład: powłoka zewnętrzna 100% vinyl, baza 100% poliester, - ścieralność: 300 000 cykli, - gramatura: min. 680 g/m ² , - trudnozapalność: BS EN 1021:1:2 - odporność na światło: min. 7 - właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
9.	Całkowita szerokość: max 800mm
10.	Całkowita długość: max 810mm
11.	Szerokość podstawy: max 700mm
12.	Długość podstawy: max 710mm
13.	Wysokość całkowita: min 820mm
14.	Dopuszczalne obciążenie: min. 120kg
L.p.	Wózek inwalidzki
1.	Wózek do transportu chorych w pozycji siedzącej do użytku w pomieszczeniach na terenie szpitala
2.	Wózek posiadający konstrukcję modułową, możliwość rozbudowy i modyfikacji wózka
3.	Boczne podłokietniki wykonane z wytrzymałego tworzywa sztucznego z możliwością ich odchylania i wyciągania.
4.	Waga wózka max 16,6kg
5.	Obciążenie do min. 130kg
6.	Możliwość wyboru szerokości wózka z min. 6 różnych wersji mieszczących się w zakresie min od 57 do 67 cm
7.	Podnóżki odchylane, odpinane z regulacją wysokości
8.	Ergonomiczne uchwyty do pchania
9.	Tapicerka łatwa do czyszczenia
10.	Tylnie koła na szybkozłęczkach
L.p.	Meble socjalne
1.	Meble wykonane na wymiar, długość zabudowy według tabeli
2.	Podział oraz funkcja szafek do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji
3.	Korpusy z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1 o grubości



	18 mm. Krawędzie widoczne oklejone obrzeżem PCV gr. 2 mm, pozostałe krawędzie zabezpieczone PCV grubości min. 0,5 mm
4.	Fronty wykonane z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem PCV o grubości min. 2 mm
5.	Półki z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie widoczne zabezpieczone obrzeżem PCV gr. 2 mm, pozostałe zabezpieczone PCV o grubości min. 0,5 mm
6.	Uchwyty metalowe
7.	Stopki o przekroju okrągłym, metalowe z możliwością regulacji, wysokość stopek min. 10 cm
8.	Błaty laminowane typu postforming o grubości 38 mm, boczne krawędzie zabezpieczone PCV o grubości 2 mm
9.	Listwa częściowo aluminiowa przybłatowa zabezpieczająca połączenie na styku ze ścianą wraz z elementami typu łączniki i zakończenia. Nie dopuszcza się listwy w całości tworzywowej
10.	Wycięcia w blacie pod zlew/umywalkę przed montażem należy zabezpieczyć silikonem wodoodpornym. Połączenia blatów przed montażem należy zabezpieczyć silikonem wodoodpornym
11.	Szafki górne zawieszone na listwach oraz zawieszkach z możliwością regulacji, elementy montażowe takie jak kołki/ śruby należy dopasować do istniejących ścian budynku
12.	Szafki górne z drzwiami otwieranymi uchylnie o wysokości pomiędzy 55 – 70 cm
13.	Jeśli występują szafki górne przeszklone – szkło w ramce aluminiowej – szkło przeźroczyste lub matowe
14.	Zawiasy z cichym domykiem oraz możliwością wypięcia frontu bez użycia narzędzi w celu łatwiejszego umycia
15.	Szuflady z cichym domykiem oraz dociągami typu Gametbox
16.	Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. Atest Higieniczny na system mebli - stosowny dokument należy przedstawić na etapie składania oferty. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na poszczególne składowe mebla.
17.	Meble powinny być wpasowane w miejsce instalacji, dopasowane do istniejących instalacji wod/kan oraz fartuchów zabezpieczających ściany
18.	Meble powinny mieć możliwość wykonania ich na wymiar, nie mogą być kolizyjne z innym wyposażeniem typu instalacje, włączniki, sterowniki urządzeń etc. oraz pozostałym wyposażeniem pomieszczenia – wymiary należy dopasować do wyżej wymienionych. W związku z czym Zamawiający dopuszcza zmiany wymiarów w zakresie +/- 15%.

* Wykonawca bezwzględnie musi potwierdzić dokładne oferowane parametry w kolumnie PARAMETR OFEROWANY, brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

L.p.	Wózek zabiegowy
1.	Wózek przeznaczony do przechowywania podstawowych materiałów zabiegowych
2.	Wyposażony w następujące szuflady: - 2 szuflady o wysokości min. 6,5cm - 1 szuflada o wysokości min. 13cm - 2 szuflady o wysokości min. 21cm
3.	Po obu bokach wózka po 3 pojemniki na różne materiały, pojemniki niewystające poza obrys wózka. Pojemniki z możliwością wyjęcia ich do dezynfekcji. Górne dwa pojemniki z możliwością regulacji położenia.
4.	4 koła skrętne
5.	Zamek centralny z kluczykiem
6.	Błat roboczy na wysokości min. 95cm
7.	Wymiary całkowite bez galeryjki +/-20mm 650x600x970mm
8.	Błat roboczy z kopolimeru o wysokiej wytrzymałości, profilowany, 3 krawędzie podniesione na wys. Min. 25mm, blat jednolity bez łączeń



9.	Podstawa z kopolimeru o wysokiej wytrzymałości, wzmocniona specjalnymi żebrami
10	Cztery kolumny wózka z wytłaczanego profilu aluminiowego, z powierzchnią oksydacją srebra.
11	Panele boczne wykonane z blachy stalowej malowanej proszkowo farbą epoksydową, przystosowane do montażu opcjonalnych akcesoriów.
12	W blacie górnym roboczym miejsce na drobne akcesoria, wytłoczone w tylnej części blatu. Głębokość wytłoczenia min. 25mm
13	Ergonomiczne uchwyty ze stali nierdzewnej, wbudowane w blat roboczy po obu stronach, aby umożliwić maksymalną manewrowość. Uchwyty niewystające poza obrys wózka.
14	Szuflady z blachy stalowej malowanej proszkowo epoksydowo, wyposażone w samoblokujące aluminiowe uchwyty górne, do otwierania i zamykania, z systemem zamykania blokowego
15	System zamykania zapobiegający przypadkowemu otwarciu szuflad nawet w przypadku zderzenia, gwałtownego ruchu, jazdy lub na mocno nachylonej płaszczyźnie, co umożliwia jej otwarcie tylko przez świadome działanie operatora. System działający nawet w przypadku otwartego zamka centralnego. Uchwyt szuflady podnoszony przez operatora zwalnia haki mocujące całą szufladę
16	Szuflady otwierane całkowicie, osadzone na teleskopowych prowadnicach kulkowych
17	Koła skrętne o średnicy min. 125 mm, z termoplastycznej gumy, z podwójnym łożyskiem kulkowym. Min. 2 koła z blokadą
18	Tył wózka z wnęką w której zamocowano 3 pojemniki na akcesoria niewystające poza obrys wózka
19	Całkowite obciążenie statyczne wózka min. 150kg
20	Wózek z zamocowaną tzw. Galeryjką, zamocowaną na dwóch pionowych elementach metalowych, nierdzewnych
21	Mocowanie galeryjki w blacie wózka w otworach przygotowanych pod montaż tego elementu. Nie dopuszcza się mocowania galeryjki na plecach wózka elementami wystającymi poza obrys.
22	W górnej części galeryjki zamocowane otwierane do przodu pojemniki w konfiguracji: - moduł 9 pojemników małych w górnym rzędzie - moduł 5 pojemników dużych w dolnym rzędzie Pojemniki przeźroczyste z możliwością wyciągnięcia każdego z nich.
23	Pojemniki zamocowane w metalowej obudowie chroniącej je z min. 3 stron, tył i boki, obudowa lakierowana w kolorze wózka
24	Wyjęcie całego modułu galeryjki bez użycia narzędzi, wózek po wyjęciu pozostaje w pełni funkcjonalny.
25	Certyfikat ISO 9001 oraz ISO 13485 dla producenta- przedstawić na etapie składania oferty
26	Deklaracja zgodności CE wydana przez producenta- przedstawić na etapie składania oferty
L.p.	Wózek reanimacyjny
1.	Wózek przeznaczony do przechowywania podstawowych materiałów zabiegowych i materiałów do reanimacji
2.	Wyposażony w następujące szuflady: - 2 szuflady o wysokości min. 6,5cm - 1 szuflada o wysokości min. 13cm - 2 szuflady o wysokości min. 21cm
3.	Po obu bokach wózka po 3 pojemniki na różne materiały, pojemniki niewystające poza obrys wózka. Pojemniki z możliwością wyjęcia ich do dezynfekcji. Górne dwa pojemniki z możliwością regulacji położenia.
4.	4 koła skrętne
5.	Zamek centralny z możliwością założenia plomby zabezpieczającej
6.	Blat roboczy na wysokości min. 95cm
7.	Wymiary całkowite bez wyposażenia +/-20mm 650x600x970mm
8.	Blat roboczy z kopolimeru o wysokiej wytrzymałości, profilowany, 3 krawędzie



	podniesione na wys. Min. 25mm, blat jednolity bez łączeń
9.	Podstawa z kopolimeru o wysokiej wytrzymałości, wzmocniona specjalnymi żebrami
10	Cztery kolumny wózka z wytłaczanego profilu aluminiowego, z powierzchnią oksydacją srebra.
11	Panele boczne wykonane z blachy stalowej malowanej proszkowo farbą epoksydową, przystosowane do montażu opcjonalnych akcesoriów.
12	W blacie górnym roboczym miejsce na drobne akcesoria, wytłoczone w tylnej części blatu. Głębokość wytłoczenia min. 25mm
13	Ergonomiczne uchwyty ze stali nierdzewnej, wbudowane w blat roboczy po obu stronach, aby umożliwić maksymalną manewrowość. Uchwyty niewystające poza obrys wózka.
14	Szuflady z blachy stalowej malowanej proszkowo epoksydowo, wyposażone w samoblokujące aluminiowe uchwyty górne, do otwierania i zamykania, z systemem zamykania blokowego
15	System zamykania zapobiegający przypadkowemu otwarciu szuflad nawet w przypadku zderzenia, gwałtownego ruchu, jazdy lub na mocno nachylonej płaszczyźnie, co umożliwia jej otwarcie tylko przez świadome działanie operatora. System działający nawet w przypadku otwartego zamka centralnego. Uchwyt szuflady podnoszony przez operatora zwalnia haki mocujące całą szufladę
16	Szuflady otwierane całkowicie, osadzone na teleskopowych prowadnicach kulkowych
17	Koła skrętne o średnicy min. 125 mm, z termoplastycznej gumy, z podwójnym łożyskiem kulkowym. Min. 2 koła z blokadą
18	Tył wózka z wnęką w której zamocowano uchwyt na butlę z tlenem
19	Całkowite obciążenie statyczne wózka min. 150kg
20	Wózek z zamocowaną półką na defibrylator, półka z otworami do zabezpieczenia pasami defibrylatora.
21	Wózek wyposażony w regulowany za pomocą mechanizmu przyciskowego, wieszak na kroplówkę. Nie dopuszcza się regulacji za pomocą pokręteł. Wieszak metalowy.
22	Mocowanie półki i wieszaka na kroplówkę w blacie wózka w otworach przygotowanych pod montaż tego elementu. Nie dopuszcza się mocowania tych elementów na plecach wózka.
23	Na boku wózka zamocowana deska do reanimacji z tworzywa
24	Certyfikat ISO 9001 oraz ISO 13485 dla producenta- przedstawić na etapie składania oferty
25	Deklaracja zgodności CE wydana przez producenta- przedstawić na etapie składania oferty

3. Sprzęt

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST „Wymagania ogólne”

Do wykonania robót Wykonawca jest zobowiązany zastosować sprzęt i maszyny właściwe dla danego rodzaju robót, który nie spowoduje niekorzystnego wplywu na jakość wykonywanych robót.

3.2. Składowanie materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów i ich składowania podano w OST .Meble i urządzenia należy składować w opakowaniach fabrycznych, w zamkniętym magazynie zabezpieczonym przed dostępem obcych osób.

4. Transport

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST „Wymagania ogólne”

Transport urządzeń i elementów wyposażenia kuchni Meble i urządzenia kuchenne mogą być przewożone dowolnym środkiem transportu w sposób zabezpieczony przed przesuwaniem podczas transportu. Elementy te powinny znajdować się w opakowaniach fabrycznych, zabezpieczających przed uszkodzeniem. Transport materiałów i urządzeń powinien odbywać się zgodnie z wytycznymi producenta. Wyładunek materiałów i urządzeń musi odbywać się z zachowaniem wszelkich środków ostrożności uniemożliwiających ich uszkodzenie.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne zasady wykonania robót podano w ST „Wymagania ogólne”

Wykonawca jest odpowiedzialny za prowadzenie robót zgodnie z umową oraz za jakość zastosowanych materiałów i wykonywanych robót, za ich zgodność z dokumentacją projektową, projektem organizacji



robót oraz poleceniami Inspektora Nadzoru.

5.2. Montaż wyposażenia kuchni

Montaż wyposażenia kuchni wykonać ściśle według instrukcji i schematów montażowych oraz DTR urządzeń dostarczonych przez producenta. Meble do ustawienia wysokości i wypoziomowania wyposażone są w stopki regulacyjne z tworzywa sztucznego. Stoły i szafy posiadają regulację od normalnej wysokości -5 do -30 mm. natomiast regały od -15 do +15 mm. Płyty robocze stołów wygłuszone są od spodu płytą wiórową laminowaną białą gładką grubości 18 mm. Tył i boki płyt wyposażać w tzw. „rant” który zabezpiecza przed zsuwaniem się odpadków z części roboczej w szczeliny przy ścianie kuchni lub pomiędzy stołem a innym sprzętem. Płyty ze zlewami wykonane są ze zgrzewaną tłoczoną komorą zlewai. Otwór odpływowy wr komorach zlewu przystosowany jest pod syfon zlewozmywakowy 1 W\ Komory basenów wykonane są z blachy wr wersji gięto-spawanej. Szuflady zamontowane są na prowadnicach tocznych ze stali nierdzewnej. Drzwi wykonane są z blach w' wersji zamkniętej z podwójną ścianką. Drzwi otwierane na zawiasach zamykane są na zatrzask, a drzwi przesuwne zawieszone są na rolkach tocznych z tworzywa. Okapy są w wersji zgrzewano-spawanej. Standardowa wyposażone w' filtry szczelinowe tzw. „łapacze tłuszczu” oraz króćce przyłączeniowe do instalacji wyciągowej.

5.3. Zalecenia i uwagi dla Inwestora

Przed przystąpieniem do wykonania robót Wykonawca instalacji zobowiązany jest do szczegółowego zapoznania się z projektem i specyfikacją. Wszelkie uwagi i ewentualne zastrzeżenia do PW należy bezwzględnie wnieść przed przystąpieniem do wykonywania montażu. Wykonawca zobowiązany jest wnieść ewentualne uwagi i zastrzeżenia w7 formie pisemnej do Inwestora lub bezpośrednio do Biura Projektowego.

Zakup ważniejszych urządzeń musi być poprzedzony:

- kontrolą zgodności z PW wszystkich parametrów technicznych,
- kontrolą miejsca zabudowy urządzeń,
- przygotowaniem miejsca składowania.

Przy składaniu zamówień na urządzenia technologiczne należy bezwzględnie zobowiązać dostawcę - producenta urządzeń do przeprowadzenia kontroli i potwierdzenia parametrów technicznych oraz zgodności z PW miejsca i sposobu ich montażu.

Wszystkie dostarczone urządzenia muszą posiadać wymaganą dokumentację

6. Kontrola jakości

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST „Wymagania ogólne”

Do obowiązków Wykonawcy należy opracowanie i przedstawienie do Deklaracji Właściwości Użytkowych Inspektora Nadzoru programu zapewnienia jakości obejmującego w tym przypadku zastosowanych materiałów oraz wykonania robót.

Inspektor Nadzoru może dopuścić do użycia tylko te materiały, które posiadają:

- certyfikat na znak bezpieczeństwa, wykazujący że zapewniono zgodność z kryteriami technicznymi określonymi na podstawie Europejskich Norm Zharmonizowanych oraz właściwych przepisów i dokumentów technicznych.
- deklarację zgodności lub certyfikat zgodności z Europejską Normą (wr przypadku wyrobów dla których nie ustanowiono Polskiej Normy jeżeli nie są objęte certyfikacją i które spełniają wymogi Specyfikacji Technicznej)
- pozytywną opinię Państwowego Zakładu Higieny
- W szczególności kontrola powinna obejmować:
- sprawdzenie czy wyposażenie technologiczne jest wykonane zgodnie z projektem.
- sprawdzenie czy nadaje się do eksploatacji,
- sprawdzenie czy posiada zakładane parametry

Wykonawca jest odpowiedzialny za prowadzenie Dziennika Budowy wraz z innymi dokumentami budowy stanowiącymi załącznik do dziennika.

7. Obmiar robót

7.1. Ogólne zasady przedmiaru i obmiaru robót podano w ST „Wymagania ogólne”

Zasady przedmiaru i obmiaru robót zgodnie ze wskazaniem w „Przedmiarze robót” pozycjami katalogowymi.

Dla robót nieokreślonych w katalogach zasady obmiaru i określania nakładów rzeczowych winny wynikać z analizy indywidualnej. Jednostka obmiarowa jest: szt; kpl.

8. Odbiór robót

8.1. Ogólne zasady odbioru robót podano w ST „Wymagania ogólne”

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową. ST i wymaganiami Inspektora,



jeżeli wszystkie badania i pomiary dały wynik pozytywny.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST „Wymagania ogólne”

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

- art. 10 Ustawy „Prawo Budowlane” z dnia 7 lipca 1994 r. (t.j. z 2003 r. Dz. U. Nr 207, poz. 2016, z późn. zm.) i Ustawie z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881).
- Normy podane w opisach mebli.
- PN-EN 62563-1. Medyczne urządzenia elektryczne – systemy wyświetlania obrazu medycznego. Część 1: Metody oceny – ocena jakościowa

