

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zadanie nr 1 –

dostawa stanowiska technologii wytwarzania przyrostowego (druku 3D) wykorzystywanego w naprawach sprzętu wojskowego dla WRTM KPW Świnoujście – 1kpl.

Wyposażenie	WYMAGANIA
Drukarka 3D	Profesjonalna drukarka 3D z podwójnym ekstruderem Raise3D Pro3 Plus HS Drukarka z wbudowaną technologią Hyper FFF, z automatycznym przełączaniem żarnika, optymalizacją układu napędowego, czujnikiem RFID, płyta roboczą do drukowania, funkcjami Air Flow Manager, EVE Smart Assistant, automatycznym poziomowaniem łożka, automatycznym wstrzymaniem z czujnikami drzwi/pokrywy i kamerą HD
Dodatkowe wyposażenie drukarki	<ul style="list-style-type: none"> – Filament Raise3D Hyper Speed PLA, 1,75 mm, 1kg, Black – 1 szt. – Filament Raise3D Premium PLA 1,75mm, 1kg, Black – 1 szt. – Filament Fiberlogy Easy PLA 1,75mm, 0,85kg, Black – 3 szt. – Filament Fiberlogy Easy PLA 1,75mm, 0,85kg, White – 2 szt. – Filament Fiberlogy ABS, 1,75mm, 0,85kg, Onyx – 1 szt. – Filament Fiberlogy NYLON PA12+GF15 1,75mm, 0,5kg, Natural – 3 szt. – Filament Rosa3D PVB 1,75mm, 0,5kg, – 4 szt. – Filament Rosa3D PET-G + CF 1,75mm, 1kg, Black – 6 szt. – Filament Rosa3D PA12 + CF15 1,75mm, 1kg, Black – 1 szt. – Filament Rosa3D PLA Starter 1,75mm, 1kg, Black – 6 szt. – Filament Rosa3D PET-G V0 FR 1,75mm, 1kg, Black – 2 szt.

	<ul style="list-style-type: none"> - Filament Tarfuse ABS TECH 1,75mm, 1kg, NAT – 1 szt. - Filament Tarfuse PA CF10 1,75mm, 1kg, NAT – 1 szt. - Filament Tarfuse ASA 1,75mm, 1kg, Jet Black BK 9005 – 1 szt. - Filament Tarfuse PET-G FR 1,75mm, 1kg, Jet Black BK 9005 – 2 szt. - Filament Tarfuse PLA NW9 AM 1,75mm, 1kg, Mint Green GN 6029 – 1 szt. - Filament Fiberlogy Easy PLA 1,75mm, 2,5kg, Black – 4 szt. - Magigoo PRO Kit – 1 szt. - Magigoo Original – 1 szt. - Dimafix pen – 2 szt. - Sunlu FilaDryer S2 – 2 szt. - Zestaw worków próżniowych do przechowywania filamentu (8 worków w zestawie) – 1 kpl. - Powierzchnia drukowania Raise3D PRO 3 / PRO 3 Plus – 1 szt. - Dysza utwardzana Raise3D V3H 0,2mm – 1 szt. - Dysza utwardzana Raise3D V3H 0,6mm – 1 szt. - Dysza utwardzana Raise3D V3H 0,8mm – 1 szt. - Dysza utwardzana Raise3D V3H 1mm – 1 szt. - Mosiężny gwint - insert do druku 3D - różne rozmiary (zestaw 500 sztuk) – 1 kpl. - Nóż do obróbki wydruków 3D - gratownik z 10 zapasowymi ostrzami DNG-17410 – 1 szt. - Igła do czyszczenia dyszy 0,35mm (zestaw 5 sztuk) – 2 kpl. - Igła do czyszczenia dyszy 0,6 mm (zestaw 5 sztuk) – 1 kpl. - Wielofunkcyjne narzędzie Dremel 4250 (4250-35) + akcesoria – 1 kpl.
<p>Oprogramowanie związane z drukiem przyrostowym</p>	<ul style="list-style-type: none"> - oprogramowanie ideaMaker do zarządzania i wsparcia drukowaniem; - inne niezbędne oprogramowanie niezbędne do prawidłowej pracy użytkowników na stanowisku jeżeli jest wymagane.
<p>Komputerowa stacja robocza</p>	<p>Minimalna konfiguracja:</p> <ul style="list-style-type: none"> - z systemem operacyjnym Windows 11, (64 bitowym), - Procesor Intel Corei7 lub szybszy,

	<ul style="list-style-type: none"> – karta graficzna NVidia lub AMD wyprodukowana po 2023 roku, dedykowany procesor graficzny z 8 GB lub większą ilością pamięci VRAM – pamięć RAM: 32 GB lub więcej, pamięć masowa minimum 1TB SSD – OpenGL minimum 4.0 – Wyposażony w myszkę, klawiaturę i 1 monitor minimum 27" o rozdzielczości minimum 4K, minimum 144 Hz.
--	---

W ramach dostawy Wykonawca dostarczy formularz techniczny (dowód urządzenia), gdzie wyszczególnione zostaną poszczególne elementy (ukompletowanie stanowiska). Wzór dokumentu zostanie przekazany Wykonawcy przez przedstawiciela Zamawiającego.

W ramach dostawy Wykonawca dokona dostawy urządzeń oraz ich podłączenia i uruchomienia w WRTM KPW Świnoujście.

Wykonawca w ramach realizacji dostawy zrealizuje stacjonarne szkolenie wdrożeniowe dla maksymalnie 4 pracowników WRTM KPW Świnoujście z zasad wykorzystania i eksploatacji urządzenia, w wymiarze czasowym - co najmniej 10 godz. w zakresie:

- obsługa, w tym wykonanie wydruków próbnych z wykorzystaniem programu ideaMaker (filamenty na szkolenie zapewnia Wykonawca, w ramach szkolenia należy wykonać wydruk z filamentów: ABS, PLA, Nylon+CF, PETG+CF);
- czyszczenie i konserwacja;
- przygotowanie do uruchomienia i pracy;
- wymiana dysz;
- czynności po zakończonej pracy.

Szkolenie musi zostać zrealizowane stacjonarnie w siedzibie Zamawiającego, maksymalnie dwa dni po dostarczeniu i zamontowaniu sprzętu. Powinno składać się z części teoretycznej (zawierającej podstawowe informacje o urządzeniu, jego budowie, ukompletowaniu, danych dotyczących zasad BHP, właściwej konserwacji) oraz części praktycznej polegającej na faktycznym użyciu urządzenia. Szkolenie zakończone będzie wystawieniem poświadczenia jego odbycia dla osób w nim uczestniczących.

W poświadczeniu ze szkolenia musi być zawarta adnotacja: Certyfikat ważny jest tylko na stanowiskach służbowych zajmowanych w Resorcie Obrony Narodowej.