***Załącznik Nr 1***

# 

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia, którego przedmiot obejmuje ~~dostawę~~ / usługędostawy i montażu zabudowy meblowej laboratoryjnej

1. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż zabudowy meblowej laboratoryjnej do siedziby G-P SK w Poznaniu, ul. Polna 33, pomieszczenie numer 145 na potrzeby Pracowni Immunohematologii oraz Banku Krwi (Budynek B, I piętro).

2. Wymagania Zamawiającego dotyczące sposobu realizacji ~~dostawy~~ / usługi:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zabudowa meblowa laboratoryjna (1 komplet), w skład zabudowy wchodzą:** | | | | | |
| **Tabela 1.1** | | | | | |
| **Meble wykonane w technologii płycinowej z płyty meblowej (opis technologii znajduje się na końcu tabeli)** | | | | | |
| **Nazwa:** | |  | | | |
| **Producent:** | |  | | | |
| **Rok produkcji: min. 2025** | |  | | | |
| **Lp.** | **Wyposażenie** | **Opis wymagania** | **Ilość** | **Uwagi** | **Model / typ** |
|  | **Pom. 145.1 (Bank Krwi)** |  |  |  |  |
| 1. | Szafka dolna, drzwi 50 cm | Szafka podblatowa, jednodrzwiowa wykonana w całości z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w jedną półkę (dwie przestrzenie), front pełny zamykany na klucz. Wymiary (szer. x gł. x wys.) 500x600x780 mm | 3 |  |  |
| 2. | Szafka dolna, szuflady 50 cm | Szafka podblatowa, wykonana w całości z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w cztery szuflady wykonane z  płyty wiórowej melaminowanej, szuflady o różnych wysokościach frontów, zamykane na klucz. Wymiary (szer. x gł. x wys.) 500x600x780 mm | 2 |  |  |
| 3. | Szafka mobilna, szuflady 50 cm | Szafka mobilna, wykonana w całości z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w cztery szuflady wykonane z płyty wiórowej melaminowanej, szuflady o różnych wysokościach frontów, zamykane na klucz. Wymiary (szer. x gł. x wys.) 500x600x780 mm | 2 |  |  |
| 4. | Szafka górna 100 cm | Szafka wisząca, dwudrzwiowa wykonana w całości z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w jedną półkę (dwie przestrzenie), fronty pełne zamykane na klucz. Wymiary (szer. x gł. x wys.) 1000x350x600 mm | 5 |  |  |
| 5. | Szafka górna 80 cm | Szafka wisząca, dwudrzwiowa wykonana w całości z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w jedną półkę (dwie przestrzenie), fronty pełne zamykane na klucz. Wymiary (szer. x gł. x wys.) 800x350x600 mm | 1 |  |  |
| 6. | Szafka dolna 80 cm ze zlewem laboratoryjnym jednokomorowym ze stali nierdzewnej wraz z medyczną baterią umywalkową ścienną (montaż natynkowy) | Szafka podblatowa. dwudrzwiowa ze zlewem laboratoryjnym jednokomorowym z krótkim ociekaczem, ze stali nierdzewnej w gat. 0H18N9 (AISI304) do zabudowy, dostawa i montaż zlewu przez Wykonawcę w zakresie zamówienia, szafka wykonana w całości z płyty meblowej o gr. 18 mm. Wymiary (szer. x gł. x wys.) 800x600x780 mm  Dostawa i montaż przez Wykonawcę medycznej baterii umywalkowej w zakresie zamówienia (produkt referencyjny: 5526B Oras Medipro Protec, 5626 Oras Clinica lub równoważny) | 1 |  |  |
|  | **Pom. 145.2 (Pracownia Immunohematologii)** |  |  |  |  |
| 7. | Szafka dolna, drzwi 50 cm | Szafka podblatowa, jednodrzwiowa wykonana w całości z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w jedną półkę (dwie przestrzenie), front pełny zamykany na klucz. Wymiary (szer. x gł. x wys.) 500x600x780 mm | 1 |  |  |
| 8. | Szafka mobilna, szuflady 50 cm | Szafka mobilna, wykonana w całości z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w cztery szuflady wykonane z płyty wiórowej melaminowanej, szuflady o różnych wysokościach frontów, zamykane na klucz. Wymiary (szer. x gł. x wys.) 500x600x780 mm | 2 |  |  |
| 9. | Szafka górna 100 cm | Szafka wisząca, dwudrzwiowa wykonana w całości z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w jedną półkę (dwie przestrzenie), fronty pełne zamykane na klucz. Wymiary (szer. x gł. x wys.) 1000x350x600 mm | 4 |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 10. | Szafa aktowa 90 cm | Szafa aktowa dwudrzwiowa, wykonana w całości z płyty meblowej o gr. 18 mm , wyposażona w pięć półek przestawnych, fronty pełne zamykane na klucz. Wymiary (szer. x gł. x wys.) 900x400x1900 mm, maskownica pomiędzy szafą a sufitem i ścianami, w celu uszczelnienia od zanieczyszczeń | 1 |  |  |

Wymogi techniczne dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyty meblowej

|  |
| --- |
| KONSTRUKCJA |
| * Meble o konstrukcji płycinowej w całości (łącznie z plecami) wykonane z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o gr. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 660 kg/m3, oznaczonej klasą higieniczności E1, * Blat lady wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości minimum 36 mm melaminowanej, odpornej na wysoką temperaturę i zarysowania, * Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników wg oznaczenia RAL, * Korpusy łączone za pomocą niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju oraz złącz typu konfirmat, * Boki szaf montowane na wieniec dolny, nie dopuszcza się montażu wieńca dolnego pomiędzy bokami, * Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte, zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o min. gr. 2,00 mm. w kolorze płyty. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie, * Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm, * Meble posadowione na metalowych nóżkach związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości min. 100 mm, wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek), * Półki w szafkach z regulacją skokową max. co 40 mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki, * Półki płycinowe oklejane laminatem. Ilość zastosowanych półek określa specyfikacja asortymentowo-techniczna, * Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczającej się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące, * Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego wykonane z płyty wiórowej melaminowanej, zgodnie ze specyfikacją asortymentowo-techniczną. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Ilość szuflad określa specyfikacja asortymentowo –techniczna, * Możliwość wyposażenia szuflady na całym obwodzie w technologicznie konstruowane gniazda lub szczeliny (również w elemencie frontowym) umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych pozwalających na podział wewnętrzny szuflady zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. |
| OKUCIA |
| * Zawiasy do drzwi wysokiej jakości (wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie- zamknięcie), pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach, wyposażone w mechanizm samodomykania zintegrowany w puszce zawiasu. Zawiasy typu Clip Top z powłoką galwanizowaną, * Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia, * Zamki w szafkach stojących do wysokości 90 cm – zamek jednopunktowy patentowy, w szafach stojących powyżej wysokości 90 cm – zamek baskwilowy 3 punktowy, * W szafkach mobilnych (kontener) zastosować zamki patentowe centralne blokujące wszystkie szuflady z kluczem łamanym, w innych szafkach z szufladami zastosowanie zamka określa specyfikacja asortymentowo – techniczna, * Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin), zamki kompletne wraz z niezbędnymi akcesoriami. Zastosowanie oraz rodzaj zamka określa specyfikacja asortymentowo-techniczna, * Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U wg wzoru uzgodnionego z Zamawiającym, * Okucia zastosowane w meblach (zawiasy, prowadnice, zamki) firm BLUM, HÄFELE lub równoważne. |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tabela 1.2** | | | | |
| **Meble wykonane w technologii ze stali nierdzewnej kwasoodpornej (opis technologii znajduje się na końcu tabeli)** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Producent** | |  | | |
| **Rok produkcji: min. 2025** | |  | | |
| **Lp.** | **Wyposażenie** | **Opis wymagania** | **Ilość** | **Uwagi** |
|  | **Pom. 145.1 (Bank Krwi)** |  |  |  |
| 11. | Stół roboczy 320 cm | Stół roboczy o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 3200x700x850 mm  Konstrukcja stołu wykonana z profili kwadratowych, w kształcie litery „A” o wym. 40x40x2 mm Nogi stelaża wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie w zakresie +/-20mm  Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Blat prosty o grubości 20 mm z żywicy fenolowej pokrytej obustronnie warstwą dekoracyjną żywicy melaminowej podwójnie utwardzonej | 1 |  |
| 12. | Stół roboczy 280 cm | Stół roboczy o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 2800x600x850 mm  Konstrukcja stołu wykonana z profili kwadratowych, w kształcie litery „A” o wym. 40x40x2 mm Nogi stelaża wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie w zakresie +/-20mm  Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Blat prosty o grubości 20 mm z żywicy fenolowej pokrytej obustronnie warstwą dekoracyjną żywicy melaminowej podwójnie utwardzonej  Montaż w blacie zlewu laboratoryjnego jednokomorowego ze stali nierdzewnej w gat. 0H18N9 (AISI304). | 1 |  |
|  | **Pom. 145.2 (Pracownia Immunohematologii)** |  |  |  |
| 13. | Stół roboczy 320 cm | Stół roboczy o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 3200x650x850 mm  Konstrukcja stołu wykonana z profili kwadratowych, w kształcie litery „A” o wym. 40x40x2 mm Nogi stelaża wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie w zakresie +/-20mm  Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Blat prosty o grubości 20 mm z żywicy fenolowej pokrytej obustronnie warstwą dekoracyjną żywicy melaminowej podwójnie utwardzonej | 1 |  |
| 14. | Stół roboczy 120 cm | Stół roboczy o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1200x600x850 mm  Konstrukcja stołu wykonana z profili kwadratowych, w kształcie litery „A” o wym. 40x40x2 mm Nogi stelaża wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie w zakresie +/-20mm  Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Blat prosty o grubości 20 mm z żywicy fenolowej pokrytej obustronnie warstwą dekoracyjną żywicy melaminowej podwójnie utwardzonej | 1 |  |

**Wymogi techniczne dla mebli ze stali nierdzewnej kwasoodpornej**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **KONSTRUKCJA** | | | | | | |
| * Konstrukcja nośna mebli w całości wykonana ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9, * Blaty robocze typu TRESPA lub równoważne o gr. min 20 mm – kolorystyka do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników. | | | | | | |
| |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **Pozostałe wymagania (wspólne dla Tabeli 1.1-1.2):** | | | | | 1. | Wykonawca przed złożeniem oferty zobowiązany jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniach, w których mają być zamontowane meble, celem samodzielnej weryfikacji prac koniecznych do wykonania, dla prawidłowego oszacowania czasu realizacji wykonania przedmiotu zamówienia oraz jego wyceny. **Termin wizji lokalnej ustala się na dzień 25 marca 2025 r. godzina 11:00.** Zamawiający dopuszcza możliwość przeprowadzenia wizji lokalnej w innym terminie po uzgodnieniu pomiędzy stronami. W celu uzgodnienia innego terminu wizji lokalnej Wykonawcy zobowiązani są do kontaktu z Zamawiającym za pośrednictwem poczty elektronicznej: ikubis@gpsk.ump.edu.pl. Wykonawcy uczestniczący w wizji lokalnej zobowiązani są do osobistego zarejestrowania się (wymagane pełnomocnictwo do reprezentowania firmy) w sekretariacie Działu Eksploatacji i Inwestycji (budynek E, II piętro) oraz pobrania oświadczenia o uczestnictwie w wizji lokalnej, które stanowić będzie załącznik do oferty. | | | | 2. | Wykonawca jest zobowiązany załączyć do oferty szczegółowe rysunki techniczne mebli, przedstawiające wymiary, materiały, specyfikacje techniczne oraz projekt aranżacji mebli w pomieszczeniach, z zachowaniem oczekiwanych funkcji oraz warunków technicznych pomieszczeń. | | | | 3. | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót, które to okoliczności były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej. | | | | 4. | Okres gwarancji – minimum 24 miesiące. | TAK, podać |  | | 5. | Kolorystyka wg aktualnych próbników oraz wzornika barw RAL do uzgodnienia z Zamawiającym. | | | | 6. | Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy pod wymiar, z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% . Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany konfiguracji zabudowy meblowej po wizji lokalnej, co wymaga uzgodnienia z Zamawiającym i jego akceptacji. | | | | 7. | Cena ofertowa zawiera koszt wykonania projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu, koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu oraz usunięcie odpadów wytworzonych w związku z realizacją zamówienia. | | | | 8. | Zamawiający wymaga, aby oferowane meble spełniały aktualne wymogi techniczne obowiązujące w odpowiednich przepisach, wynikające m.in. z Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 26 marca 2019 r. w sprawie szczegółowych wymagań, jakim powinny odpowiadać pomieszczenia i urządzenia podmiotu wykonującego działalność leczniczą (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 402). | | | | 9. | **CERTYFIKATY, DOKUMENTY:** | | | |  | Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych.  Dla potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia:   * Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych), * Deklaracji zgodności producenta potwierdzającej zgodność produktów z wymaganiami wybranych Polskich Norm w zakresie wytrzymałości konstrukcji i bezpieczeństwa użytkowania oraz zgodności z wymaganiami zasadniczymi Dyrektywy 2001/95/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów, * Certyfikatu ISO 9001 dla producenta dotyczącego dystrybucji i serwisowania wyrobów medycznych wraz z wyposażeniem z certyfikatem ISO 13485 dla Wyrobów Medycznych oraz certyfikatu ISO 14001 potwierdzający wdrożenie i utrzymywanie systemów zarządzania jakością w zakresie objętym certyfikacją, * W celu potwierdzenia spełnienia przez Oferenta wymaganych parametrów technicznych i użytkowych mebli medycznych należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając, że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające, iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty, a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery. | | | | 10. | Zamówienie nie jest podzielone na części, oferty należy składać w odniesieniu do wszystkich części. | | | | 11. | Prace będą prowadzone w czynnym obiekcie ochrony zdrowia. Należy przewidzieć prowadzenie prac po uzgodnieniu z Zamawiającym także w godzinach popołudniowych oraz w dni wolne, a także uwzględnić przerwy w udostępnianiu pomieszczeń. | | | | 12. | Zamawiający wymaga, aby Wykonawca posiadał ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia na kwotę nie mniejszą niż 1 000 000,00 zł brutto. | | | | 13. | Wykonawca jest zobowiązany załączyć do oferty dokumenty potwierdzające, że w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli w okres prowadzenia działalności jest krótszy- w tym okresie, wykonał, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonuje, trzy dostawy odpowiadające przedmiotowi zamówienia, tj. dostawa zabudowy meblowej laboratoryjnej wraz z montażem, o wartości minimum 120 000,00 zł brutto każda. | | | | 14. | **TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA: 30 kwietnia 2025 r.** | | |   **Formularz asortymentowo - cenowy** | | | | | | |
| **Lp.** | **Wyposażenie** | **Cena jednostkowa w zł** | **Stawka VAT** | **Ilość (szt.)** | **Wartość netto w zł** | **Wartość brutto w zł** |
| 1. | Szafka dolna, drzwi 50 cm |  |  | 3 |  |  |
| 2. | Szafka dolna, szuflady 50 cm |  |  | 2 |  |  |
| 3. | Szafka mobilna, szuflady 50 cm |  |  | 2 |  |  |
| 4. | Szafka górna 100 cm |  |  | 5 |  |  |
| 5. | Szafka górna 100 cm |  |  | 1 |  |  |
| 6. | Szafka dolna 80 cm ze zlewem laboratoryjnym |  |  | 1 |  |  |
| 7. | Szafka dolna, drzwi 50 cm |  |  | 1 |  |  |
| 8. | Szafka mobilna, szuflady 50 cm |  |  | 2 |  |  |
| 9. | Szafka górna 100 cm |  |  | 4 |  |  |
| 10. | Szafa aktowa 90 cm |  |  | 1 |  |  |
| 11. | Stół roboczy 320 cm |  |  | 1 |  |  |
| 12. | Stół roboczy 280 cm |  |  | 1 |  |  |
| 13. | Stół roboczy 320 cm |  |  | 1 |  |  |
| 14. | Stół roboczy 120 cm |  |  | 1 |  |  |
| **Razem:** | | | | **1 kpl.** |  |  |

............................................................

Podpis osoby upoważnionej

do reprezentowania wykonawcy