

DANE UZUPEŁNIAJĄCE
na dostawę sprzętu warsztatowego

1. PMT na 2025 r.
2. Sprzęt warsztatowy.
3. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa sprzętu warsztatowego dla WRTM KPW Świnoujście.

3.1 Zadanie nr 1 – dostawa stanowiska technologii wytwarzania przyrostowego (druku 3D) wykorzystywanego w naprawach sprzętu wojskowego dla WRTM KPW Świnoujście. – 1kpl.

| Wyposażenie | WYMAGANIA |
|--------------------------------|--|
| Drukarka 3D | Profesjonalna drukarka 3D z podwójnym ekstruderem Raise3D Pro3 Plus HS Drukarka z wbudowaną technologią Hyper FFF, z automatycznym przełączaniem żarnika, optymalizacją układu napędowego, czujnikiem RFID, płyta roboczą do drukowania, funkcjami Air Flow Manager, EVE Smart Assistant, automatycznym poziomowaniem łóżka, automatycznym wstrzymaniem z czujnikami drzwi/pokrywy i kamerą HD |
| Dodatkowe wyposażenie drukarki | <ul style="list-style-type: none"> – Filament Raise3D Hyper Speed PLA, 1,75 mm, 1kg, Black – 1 szt. – Filament Raise3D Premium PLA 1,75mm, 1kg, Black – 1 szt. – Filament Fiberlogy Easy PLA 1,75mm, 0,85kg, Black – 3 szt. – Filament Fiberlogy Easy PLA 1,75mm, 0,85kg, White – 2 szt. – Filament Fiberlogy ABS, 1,75mm, 0,85kg, Onyx – 1 szt. – Filament Fiberlogy NYLON PA12+GF15 1,75mm, 0,5kg, Natural – 3 szt. – Filament Rosa3D PVB 1,75mm, 0,5kg, – 4 szt. – Filament Rosa3D PET-G + CF 1,75mm, 1kg, Black – 6 szt. – Filament Rosa3D PA12 + CF15 1,75mm, 1kg, Black – 1 szt. |

| | |
|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> – Filament Rosa3D PLA Starter 1,75mm, 1kg, Black – 6 szt. – Filament Rosa3D PET-G V0 FR 1,75mm, 1kg, Black – 2 szt. – Filament Tarfuse ABS TECH 1,75mm, 1kg, NAT – 1 szt. – Filament Tarfuse PA CF10 1,75mm, 1kg, NAT – 1 szt. – Filament Tarfuse ASA 1,75mm, 1kg, Jet Black BK 9005 – 1 szt. – Filament Tarfuse PET-G FR 1,75mm, 1kg, Jet Black BK 9005 – 2 szt. – Filament Tarfuse PLA NW9 AM 1,75mm, 1kg, Mint Green GN 6029 – 1 szt. – Filament Fiberlogy Easy PLA 1,75mm, 2,5kg, Black – 4 szt. – Magigoo PRO Kit – 1 szt. – Magigoo Original – 1 szt. – Dimafix pen – 2 szt. – Sunlu FilaDryer S2 – 2 szt. – Zestaw worków próżniowych do przechowywania filamentu (8 worków w zestawie) – 1 kpl. – Powierzchnia drukowania Raise3D PRO 3 / PRO 3 Plus – 1 szt. – Dysza utwardzana Raise3D V3H 0,2mm – 1 szt. – Dysza utwardzana Raise3D V3H 0,6mm – 1 szt. – Dysza utwardzana Raise3D V3H 0,8mm – 1 szt. – Dysza utwardzana Raise3D V3H 1mm – 1 szt. – Mosiężny gwint - insert do druku 3D - różne rozmiary (zestaw 500 sztuk) – 1 kpl. – Nóż do obróbki wydruków 3D - gratownik z 10 zapasowymi ostrzami DNG-17410 – 1 szt. – Igła do czyszczenia dyszy 0,35mm (zestaw 5 sztuk) – 2 kpl. – Igła do czyszczenia dyszy 0,6 mm (zestaw 5 sztuk) – 1 kpl. – Wielofunkcyjne narzędzie Dremel 4250 (4250-35) + akcesoria – 1 kpl. |
| <p>Oprogramowanie związane z drukiem przyrostowym</p> | <ul style="list-style-type: none"> – oprogramowanie ideaMaker do zarządzania i wsparcia drukowaniem; – inne niezbędne oprogramowanie niezbędne do prawidłowej pracy użytkowników na stanowisku jeżeli jest wymagane. |
| <p>Komputerowa stacja robocza</p> | <p>Minimalna konfiguracja:</p> <ul style="list-style-type: none"> – z systemem operacyjnym Windows 11, (64 bitowym), |

| | |
|--|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> – Procesor Intel Corei7 lub szybszy, – karta graficzna NVidia lub AMD wyprodukowana po 2023 roku, dedykowany procesor graficzny z 8 GB lub większą ilością pamięci VRAM – pamięć RAM: 32 GB lub więcej, pamięć masowa minimum 1TB SSD – OpenGL minimum 4.0 – Wyposażony w myszkę, klawiaturę i 1 monitor minimum 27" o rozdzielczości minimum 4K, minimum 144 Hz. |
|--|---|

W ramach dostawy Wykonawca dostarczy formularz techniczny (dowód urządzenia), gdzie wyszczególnione zostaną poszczególne elementy (ukompletowanie stanowiska). Wzór dokumentu zostanie przekazany Wykonawcy przez przedstawiciela Zamawiającego.

W ramach dostawy Wykonawca dokona dostawy urządzeń oraz ich podłączenia i uruchomienia w WRTM KPW Świnoujście.

Wykonawca w ramach realizacji dostawy zrealizuje stacjonarne szkolenie wdrożeniowe dla maksymalnie 4 pracowników WRTM KPW Świnoujście z zasad wykorzystania i eksploatacji urządzenia, w wymiarze czasowym - co najmniej 10 godz. w zakresie:

- obsługa, w tym wykonanie wydruków próbnych z wykorzystaniem programu ideaMaker (filamenty na szkolenie zapewnia Wykonawca, w ramach szkolenia należy wykonać wydruk z filamentów: ABS, PLA, Nylon+CF, PETG+CF);
- czyszczenie i konserwacja;
- przygotowanie do uruchomienia i pracy;
- wymiana dysz;
- czynności po zakończonej pracy.

Szkolenie stacjonarne w siedzibie Zamawiającego powinno składać się z części teoretycznej (zawierającej podstawowe informacje o urządzeniu, jego budowie, ukompletowaniu, danych dotyczących zasad BHP, właściwej konserwacji) oraz części praktycznej polegającej na faktycznym użyciu urządzenia. Szkolenie zakończone będzie wystawieniem poświadczenia jego odbycia dla osób w nim uczestniczących.

W poświadczeniu ze szkolenia musi być zawarta adnotacja: Certyfikat ważny jest tylko na stanowiskach służbowych zajmowanych w Resorcie Obrony Narodowej.

3.2 Zadanie nr 2 – Dostawa gilotyny-zaginarki-walcarki dla WRTM KPW Świnoujście.

Minimalne parametry techniczne gilotyny-zaginarki-walcarki:

| Lp. | Parametr/ wyposażenie | J.m. | Wartość parametru/ ilość wyposażenia |
|-----|---|------|---|
| 1. | Napęd | - | Ręczny |
| 2. | Szerokość robocza dla: cięcia, gięcia i walcowania | mm | Min. 1320 |
| 3. | Grubość ciętego materiału | mm | min/max. 1/1,5 |
| 4. | Grubość ciętego materiału | mm | min/max. 1/1,5 |
| 5. | Grubość ciętego materiału | mm | min/max. 1/1,5 |
| 6. | Kąt zaginania | ° | max. 90 |
| 7. | Średnica zwijania | mm | min. 76 |
| 8. | Wyposażenie urządzenia | - | Urządzenie powinno być wyposażone w niezbędny osprzęt i narzędzia zabezpieczające przygotowanie maszyny do pracy oraz wykonanie obsługiwań okresowych |
| 9. | Kolorystyka | - | Według ustaleń producenta z zachowaniem barw i znaków bezpieczeństwa |
| 10. | Wymiary | m | Długość- nie może przekraczać 1,9 Szerokość – do 0,7 Wysokość – do 1,0 |

Urządzenie musi spełniać wymogi:

- a) dyrektywy Maszynowej: 2006/42/WE z dnia 17.05.2006;
- b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r.; w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228);
- c) dyrektywy dotyczącej minimalnych wymagań bhp: 2009/104/WE z dnia 16.09.2009.
- d) bhp zgodnie z Rozporządzeniem ministra Pracy Polityki Socjalnej z 26.09.1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bhp tekst jednolity Dz. U. z 2003 r. nr 163 poz.165 zmiana Dz. U. z 2008 r nr 108 poz. 690

4. Dokumentacja techniczna:

Do dostarczonych przez Wykonawcę w ramach realizacji przedmiotu zamówienia urządzeń należy dostarczyć oryginalną dokumentację techniczną producenta, zawierającą co najmniej nw. informacje:

- zasady bezpieczeństwa i higieny pracy,
- budowa i zasada działania urządzenia,
- podstawowe parametry taktyczno-techniczne,

- podstawowe informacje o konserwacji i właściwej eksploatacji urządzenia,
- skład kompletu, wykaz wyposażenia, w tym wykaz części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych z oznaczeniem producenta.

W przypadku oryginalnej dokumentacji w języku innym niż polskim, Wykonawca oprócz tej dokumentacji dostarczy jej tłumaczenie na język polski.

5. Ochrona informacji niejawnych:

Przedmiot dostawy oraz realizacja procesu zamówienia nie są związane z dostępem do informacji niejawnych.

6. Certyfikacja – Wszystkie urządzenia będące przedmiotem dostawy muszą posiadać certyfikat CE tj. deklarację producenta że wyrób spełnia wymagania wszystkich odnoszących się do niego dyrektyw Unii Europejskiej.

7. Klauzula jakościowa:

- 7.1 Przedmiot zamówienia podlega odbiorowi technicznemu przez komisję Zamawiającego z którego zostanie sporządzony Protokół Odbioru Technicznego (załącznik nr 1).
- 7.2 Odbiór przedmiotów zamówienia przeprowadzone będzie we wskazanym w pkt. 11 miejscu realizacji umowy, na podstawie oględzin zewnętrznych, stanu ukończenia, poprawności opisów, posiadania wymaganych świadectw certyfikatów, zgodnie z dokumentacją techniczną wyrobu.

8 Wymagania gwarancyjne oraz serwisowe

- 8.1 Podmiotem uprawnionym do dochodzenia roszczeń z tytułu gwarancji i rękojmi jest użytkownik SpW.
- 8.2 Wykonawca udzieli gwarancji **na okres nie krótszy niż 24 miesiące** na dostarczone elementy, licząc od daty podpisania Protokołu Odbioru Technicznego.
- 8.3 Roszczenia gwarancyjne zgłoszone będą w formie protokołu reklamacyjnego.
- 8.4 Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia niesprawności lub wymiany elementu na nowy (w przypadku braku możliwości usunięcia niesprawności), w ciągu 14 dni roboczych od dnia otrzymania protokołu reklamacyjnego.
- 8.5 Termin gwarancji ulega wydłużeniu o czas od daty zgłoszenia reklamacji do przekazania Zamawiającemu asortymentu po naprawie gwarancyjnej.
- 8.6 Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Wykonawca dostarczył zamiast wyrobu wadliwego taki sam wyrób wolny od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili jego dostarczenia.
- 8.7 Wymianę wyrobu Wykonawca dokona bez żadnej dopłaty, nawet gdy w międzyczasie ceny na taki wyrób uległy zmianie.
- 8.8 W przypadku wystąpienia dwóch napraw (tego samego egzemplarza wyrobu) w okresie trwania gwarancji, Wykonawca zobowiązany jest do wymiany przedmiotu umowy na nowy o takich samych lub lepszych parametrach i dostarczenia go na własny koszt do wskazanego Odbiorcy.
- 8.9 Wykonawca zapewni bezpłatny serwis przez okres na który została udzielona gwarancja, w tym uwzględnione są wszystkie niezbędne przeglądy, obsługi

techniczne, kalibracje, certyfikacje wymagane do zachowania gwarancji i użytkowania dostarczonych urządzeń;

- 8.10 Wszystkie koszty transportu związane z realizacją serwisu/gwarancji leżą po stronie wykonawcy.
- 8.11 Wykonawca dostarczy Kartę Gwarancyjną z podaniem danych teleadresowych do zgłaszania roszczeń.

9 Uprawnienia wymagane od wykonawcy:

Wykonawca zobowiązany jest posiadać:

- Uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie objętym przedmiotem zamówienia.

10 Termin realizacji – do 30.06.2025 r.

11 Miejsce realizacji umowy:

Warsztaty Remontowe Techniki Morskiej KPW Świnoujście, ul. Kadm. Włodzimierza Steyera 28, 72-600 Świnoujście.

12 Inne wymagania i ustalenia

- 12.1 Dopuszcza się składanie ofert oddzielnie na poszczególne sprzęt, wyszczególniony w pkt. 3
- 12.2 Wykonawca dostarczy zamówienie osobiście lub poprzez uprawnioną osobę do podpisania protokołu odbioru technicznego. Termin przekazania zamówienia należy uzgodnić z przedstawicielem Zamawiającego;
- 12.3 Zamawiający zobowiązuje się do zapłaty prawidłowo wystawionej faktury wraz z protokołem zdawczo-odbiorczym w terminie 21 od jej dostarczenia.
- 12.4 Wykonawca na fakturze z realizacji umowy wyszczególni dostawę 1 stanowiska technologii wytwarzania przyrostowego (druku 3D), a nie poszczególne jego elementy.
- 12.5 Za koordynację zadania z ramienia zamawiającego odpowiada Szef Służby KPW Gdynia, który zobowiązany jest do niezwłocznego informowania OL w razie wystąpienia problemów w realizacji zamówienia.
- 12.6 Kopię umowy należy przesłać poprzez sieć MILNET-Z do:
- Szefostwa Techniki Morskiej IWsp SZ;
- 12.7 Do kontaktów roboczych w zakresie dotyczącym opisu przedmiotu zamówienia wyznaczeni zostali nw. żołnierze:
- z STM IWsp SZ - kmdr por. Tomasz WITUCKI tel. 261 263 825,
 - z WRTM KPW Świnoujście – kmdr ppor. Tomasz DĘBSKI tel. 261 242 483

Załączniki: 1 na 1 str.

Załącznik nr 1 – Protokół Odbioru Technicznego

UZGADNIAM
Szef ONiZ STM IWsp SZ

OPRACOWAŁ
Starszy Specjalista ONiZ STM IWsp SZ

kmdr Wojciech SZYMCZAK

kmdr por. Tomasz WITUCKI

PROTOKÓŁ ODBIORU TECHNICZNEGO

Na podstawie umowy nr. z dnia

na:

(przedmiot zamówienia)

w dniu.....przedstawiciel Zamawiającego:

1.

(stopień, funkcja, imię i nazwisko)

2.

(stopień, funkcja, imię i nazwisko)

w obecności przedstawiciela Wykonawcy:

1.

(imię i nazwisko)

Dokonał odbioru przedmiotu zamówienia zgodnie z poniższym zestawieniem:

| |
|--------------|
| |
| Uwagi |

Dostawę wykonano zgodnie z zamówieniem.

Podpisy przedstawicieli stron:

| | Imię i nazwisko | podpis |
|---------------------|-----------------|--------|
| Zamawiający: | 1..... | |
| | 2..... | |
| | 3..... | |
| Wykonawca: | 1. | |